

СТАНОК КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫЙ 2E450A

Руководство по эксплуатации
2E450A000.018 РЭ

СТАНКОИМПОРТ

СССР

МОСКВА

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. Назначение и область применения

Одностоечный координатно-расточный станок модели 2Е450А (рис.1) предназначен для обработки отверстий с точным расположением осей, размеры между

которыми заданы в прямоугольной системе координат, и фрезерования плоскостей торцевыми и концевыми фрезами.

Применяя поставляемые со станком поворотные столы, можно производить обработку отверстий, заданных в полярной системе координат, а также взаимно перпендикулярных и наклонных отверстий и плоскостей.

На станке также могут выполняться: нарезание резьбы, разметка и проверка линейных размеров на деталях.

Станок оборудован экранными отсчетными устройствами, позволяющими отсчитывать целую и дробную части координатного размера.

В условиях нормальной эксплуатации станок обеспечивает точность установки межцентровых расстояний и прямоугольной системы координат до 0,006 мм.

Рекомендуемая область применения станка - инструментальные и производственные цехи машиностроительных заводов при индивидуальном и серийном производстве точных деталей без специальной оснастки.

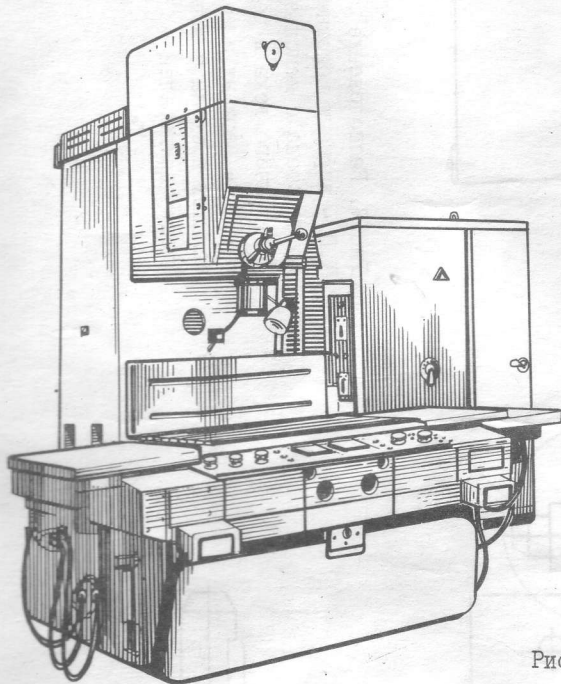


Рис.1. Координатно-расточный станок модели 2Е450А

1.2. Состав станка

Общий вид с обозначением сборочных единиц станка показан на рис.2.

Перечень сборочных единиц станка приведен в табл.1.

Таблица 1

Номер позиции на рис.2	Наименование	Обозначение	Примечание
1	Станина	2Е450АФ1.100	-
2	Салазки	2Е450АФ1.110	-
3	Стол	2Е450АФ1.110	-
4	Блок направляющих	2Е450АФ1.210	-
5	Редуктор подачи гильзы и шпиндельной коробки	2Е450АФ1.220	-