

СТАНОК КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫЙ  
2E450AФ1-1

Руководство по эксплуатации  
2E450AФ1000.018 РЭ

СТАНКОИМПОРТ

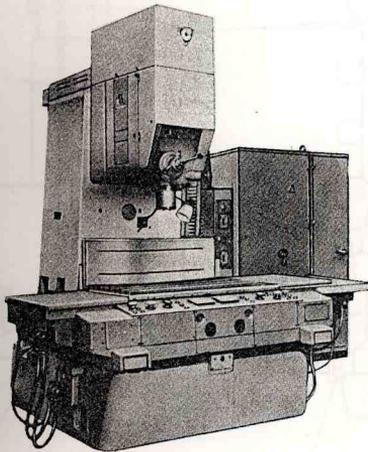
СССР

МОСКВА

## I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### I.1. Назначение и область применения

Одностоечный координатно-расточный станок модели 2Б450АФ1 (рис. 1) предназначен для обработки отверстий с точным расположением осей, размеры между которыми заданы в прямоугольной системе координат, и фрезерования плоскостей торцевыми и концевыми фрезами.



Применяя поставляемые со станком поворотные столы, можно производить обработку отверстий, заданных в полярной системе координат, а также взаимно перпендикулярных и наклонных отверстий и плоскостей.

На станке также могут выполняться: нарезание резьбы, разметка и проверка линейных размеров на деталях.

Станок оборудован экранными отсчетными устройствами, позволяющими отсчитывать целую и дробную части координатного размера.

В условиях нормальной эксплуатации станок обеспечивает точность установки межцентровых расстояний в прямоугольной системе координат до 0,006 мм (при установке координат с помощью органов ручного управления).

Рекомендуемая область применения станка - инструментальные и производственные цехи машиностроительных заводов при индивидуальном и серийном производстве точных деталей без специальной оснастки.

### I.2. Состав станка

Общий вид с обозначением сборочных единиц станка показан на рис. 2.

Рис. 1. Координатно-расточный станок модели 2Б450АФ1-1

## I. КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

Станок имеет следующие электроприводы: привод вращения шпинделя, состоящий из двигателя ПЕСТ62, 7,2 кВт, 220В, 1500 об/мин. и преобразователя ЭТУ 3601-3624Д.

Привод подачи шпиндельной коробки и гильзы - из двигателя 2ПВ 100МГ 0,85 кВт, 2300 об/мин, П10В и преобразователя ЭТУ 360П.

Приводы перемещения стола и салазок - из двигателей РГЧ-К77П и преобразователей ТНЦ/Ц-П фирмы "Алена" (ПНР). Их скорость регулируется в широком диапазоне.

Двигатель планшайбы плоского поворотного стола (ЭП П10/245, 3600 об/мин., П10В), комплектующего станок, питается от преобразователя БУ 3509-П-ЛУЧ.

Универсальный поворотный стол и насос охлаждения снабжены приводами с асинхронными двигателями.

Зажимы стола, салазок и шпиндельной коробки имеют электропневматическое управление - клапаны П-РЭЗ/2,5-П112, 24В, 10Вт постоянного тока.

Станок имеет следующие сервоприводы:

- перемещение кареток фотодатчиков оптической отсчетной системы - от электродвигателей постоянного тока СД-221, 13Вт, 3600 об/мин., П10В.

Двигатели питаются от того же преобразователя, что и двигатель поворотного стола.

- переключение диапазонов скорости шпинделя

- смазка шпиндельной коробки

В этих сервоприводах используются конденсаторные асинхронные электродвигатели со встроенным редуктором РД-09.

Станок снабжен устройством предварительного набора координат стола и салазок (ПНК) "Размер 2М-П104".

2E450AФ1.000.018ГЭ1

Лист

3

Формат 14



XYNT

5Y3509-44

QF6	QF6	KA7	XYL	KA8 Кл.2	KA9	KA8			KA9	KA7	
A3	C3	U58	U60	U16 U51	U2	U3			U19	U7	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

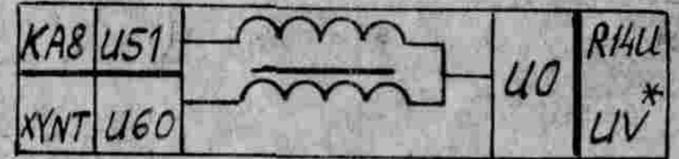
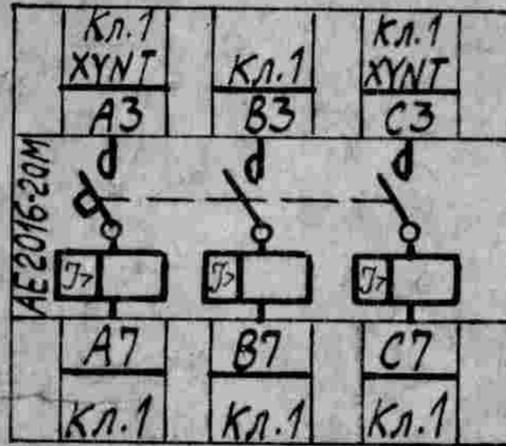


QF6

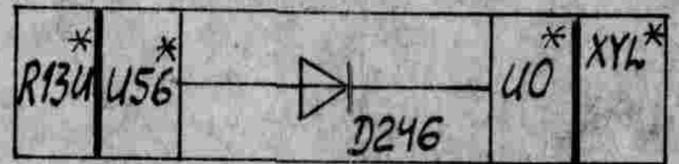
XYL

Кл.1

- A3
- B3
- C3
- A7
- B7
- C7
- 017
- 045
- 050
- 053
- 057
- 071\*
- K70
- K71
- K81
- K82
- XY16\*



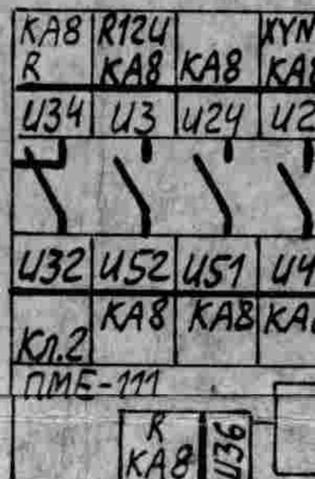
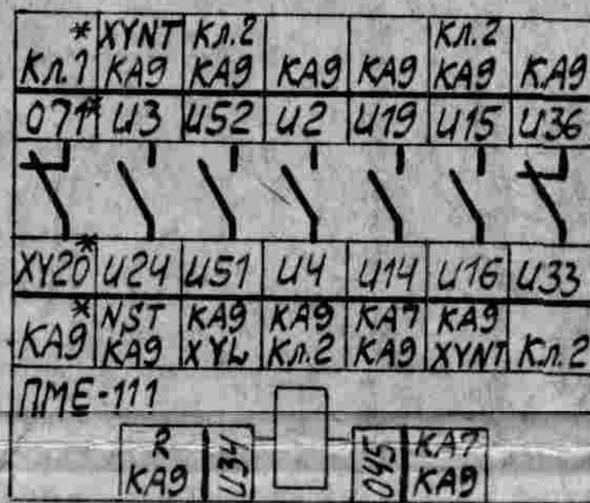
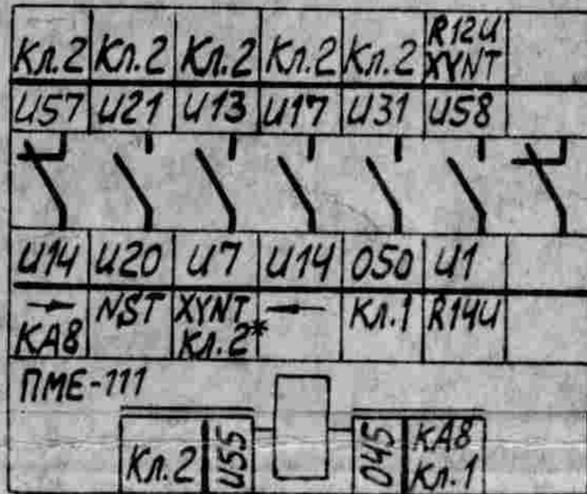
U19\*



KA7

KA8

KA9



Кл.2

- U4
- U7\*
- U13
- U15
- U16
- U17
- U21
- U24\*

NST

KA12

KA1

