

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
С С С Р

КРАСНОРЕЧЕНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им. ФРУНЗЕ

СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ
2Г125
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2Г125.00 РР

Ворошиловград
Редакционно-издательский отдел
облполиграфиздата 1989

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О СТАНКЕ

Станок вертикально-сверлильный модели 2Г125 является универсальным и может быть использован во вспомогательных цехах машиностроительных заводов, ремонтных мастерских и т.п.; предназначен для выполнения следующих операций: сверления, рассверливания, зенкования, зенкерования и развертывания.

На станке допускается нарезание резьбы машинными метчиками с ограничением числа включений в час.

В станке предусмотрено автоматическое отключение подачи при достижении необходимой глубины обработки и автоматическое реверсирование шпинделя при нарезании резьбы.

Изготовитель - Краснореченский станкостроительный завод имени Фрунзе.

Дата выпуска _____ 19__ г.

Вид климатического исполнения _____ УХЛ1

Класс точности станка II по ГОСТ 8-82E

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Техническая характеристика

(основные параметры и размеры станка по ГОСТ 1227-79)

Наибольший условный диаметр сверления в стали 45 по ГОСТ 1050-74, мм.....	25
Допустимое число реверсов в час.....	40
Наибольший крутящий момент на шпинделе, кН.м.....	0,25
Наибольшее усилие подачи, кН.....	9
Конус шпинделя по ГОСТ 25557-82.....	Морзе 3АТ6
Вылет шпинделя от колошны, мм.....	260
Размеры рабочей поверхности стола, мм.....	
по ГОСТ 6569-75, мм.....	450 x 400
Частота вращения шпинделя.....	бесступенчатое регулирование
Пределы частот вращения шпинделя, об/мин.....	63-2000
Количество подач шпинделя.....	9
Пределы подач шпинделя, мм/об.....	0,1-1,6
Управление шпиндлем работы.....	ручное, автоматическое отключение подачи, автоматический реверс при нарезании резьбы
Подъем стола.....	ручной
Габаритные размеры станка, мм:	
длина.....	910
ширина.....	730
высота.....	2080
Масса станка, кг.....	780

2.2. Основание станка

Шпиндель (рис. 2)

Наибольшее перемещение..... мм.....	200
Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм.....	75-700
Наибольшее расстояние от торца шпинделя.....	
до плиты, мм.....	1060

Стол (рис. 3)

Наибольшее перемещение..... мм.....	425
-------------------------------------	-----