

МИНИСТЕРСТВО  
СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
СССР

Молодечненский станкостроительный  
завод

СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ  
С ПЛАВАЮЩИМ СТОЛОМ

Модель 2Н118-1

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2Н118-1.00.000 РЭ

Подп. [подпись] в зам. инж. А. Шиб. и ауд. [подпись] [подпись]

# 3. ПАСПОРТ

## 3.1. Общие сведения

Инвентарный номер \_\_\_\_\_

Завод \_\_\_\_\_

Цех \_\_\_\_\_

Дата пуска станка в эксплуатацию \_\_\_\_\_

Подпись и дата

Взам. инв. № Маш. № дубл.

Подпись и дата

Или № год.

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

2НП18-1.00.000 РЭ

Лист  
42

## 3.2. Основные технические данные и характеристики

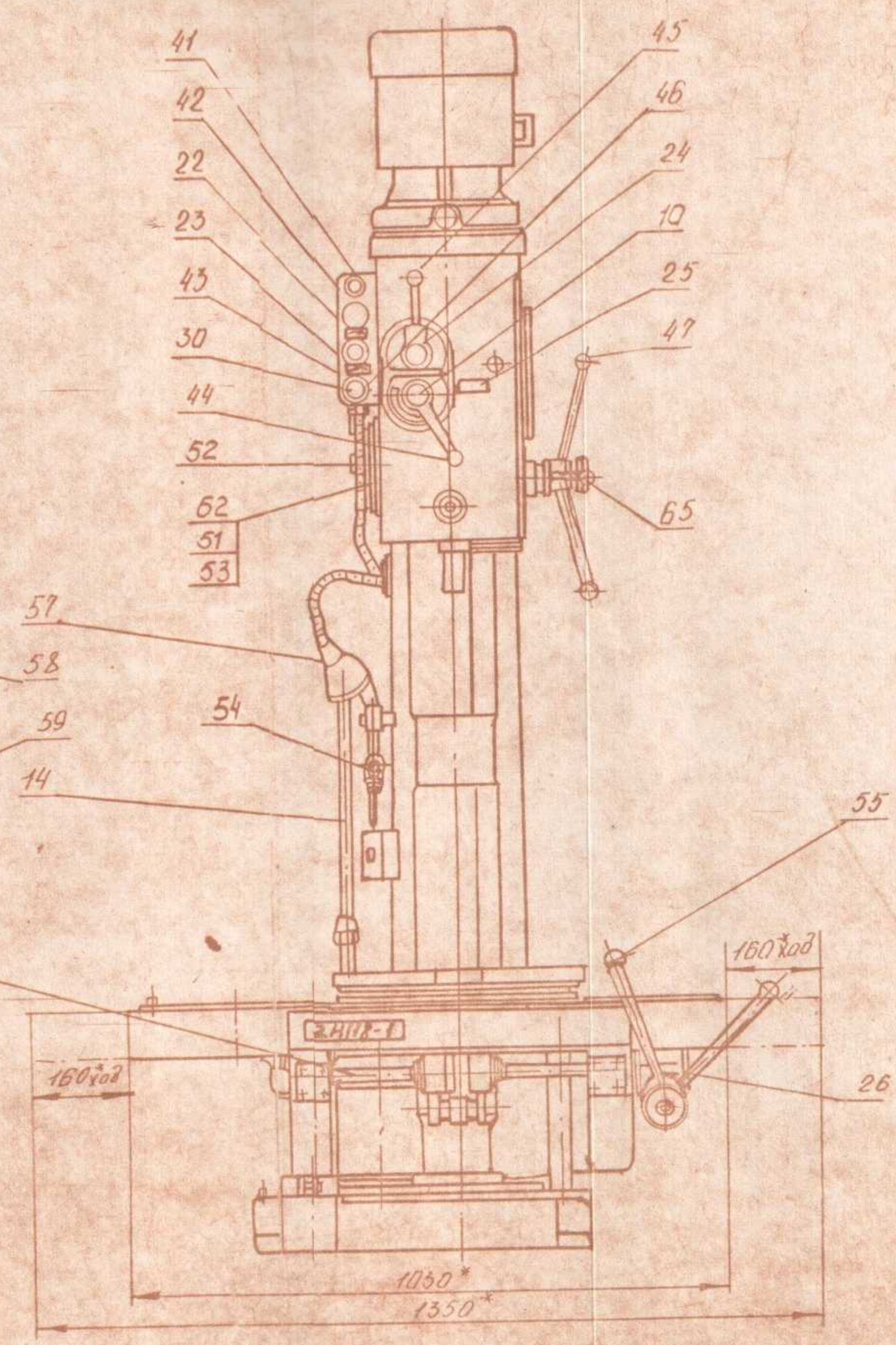
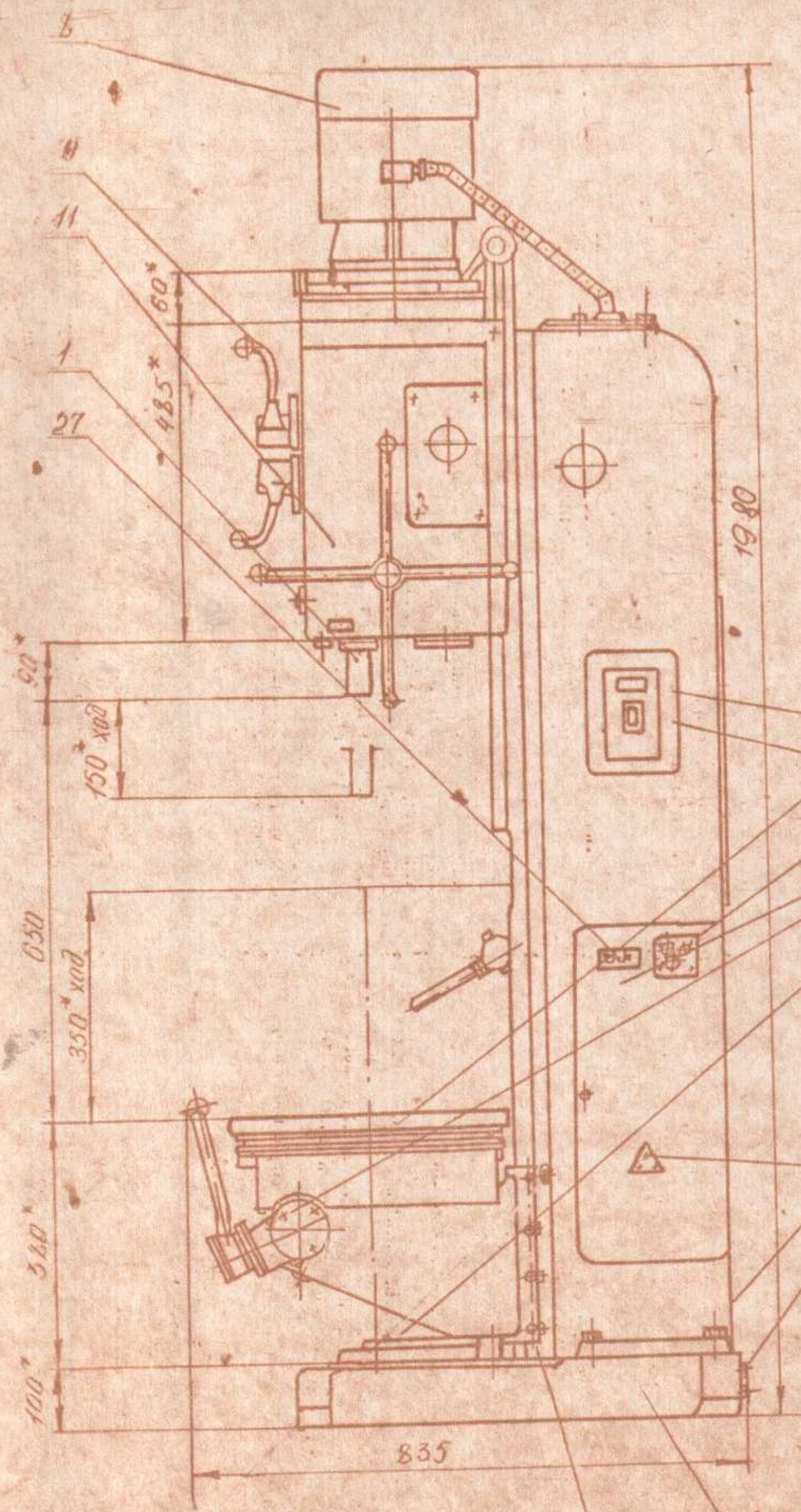
### 3.2.1. Техническая характеристика

Основные параметры и размеры согласно ГОСТ 1227-70

Класс точности Н по ГОСТ 8-77

Наибольший условный диаметр сверления в стали 45 ГОСТ 1050-74, мм	18
Вылет шпинделя от колонны, мм	220
Расстояние от торца шпинделя до стола, мм	
наибольшее	650
наименьшее	0
Наибольший ход шпинделя, мм	150
Перемещение шпинделя за один оборот рукоятки штурвала, мм	110
Цена деления лимба, мм	1
Количество скоростей шпинделя	9
Пределы частоты вращения шпинделя, об/мин	180-2800
Наибольший крутящий момент, н.м.	88
Количество подач	6
Пределы подач, мм/об	0,1...0,56
Наибольшее усилие подачи, Н	5600
Габаритные размеры станка, мм	
длина	835
ширина	1030
высота	1980
Масса станка, кг	670

-	Нов	105 к	Дж	1080	2Н118-1.00.000 РЭ	Лист
43.1	Лист	№ докум	Подп	Дата		43



черт. 2Н118-1.00.000.СБ

1	119x	Подпись	Дата	2Н118-1.00.000.РЭ	Лист 4
2	105x	Подпись	Дата		
3	105x	Подпись	Дата		