

ТЕХПАСПОРТ



№1

PASPORTZ[®].RU

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СТАНКИ И КПО

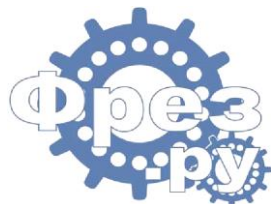
+7 [906] 063-41-23

+7 [925] 726-35-03

+7 [499] 729-96-4 1

+7 [495] 646-50-26

Электронная почта: info@pasportz.ru



www.PasportZ.ru

www.Frez.ru

- ГРУППА КОМПАНИЙ ФРЕЗ.РУ

инв. 9682 чех 162 2

Станок координатно-расточный 2Л450А

Руководство по эксплуатации
2Л450А.000.018РЭ

СОДЕРЖАНИЕ

1. Техническое описание	3
1.1. Назначение и область применения	3
1.2. Состав станка	3
1.3. Органы управления станком	5
1.4. Описание схемы кинематической	7
1.5. Отсчетное оптическое устройство	9
1.6. Управление станком	10
1.7. Краткое описание станка	13
1.8. Пневмосистема	14
1.9. Система смазки	15
2. Инструкция по эксплуатации	17
2.1. Указание мер безопасности	17
2.2. Порядок установки	17
2.3. Монтаж станка	18
2.4. Регулирование	18
2.5. Сведения о принадлежностях	20
3. Паспорт	26
3.1. Общие сведения	26
3.2. Основные технические данные и характеристики	26
3.3. Техническая характеристика электрооборудования	26
3.4. Комплект поставки	26
3.5. Свидетельство о приемке	26
3.6. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту.	26
3.7. Сведения об изменениях в станке	29
3.8. Свидетельство о консервации	29
3.9. Свидетельство об упаковке	29
3.10. Хранение	30
3.11. Гарантии изготовителя	30
Приложение 1. Сведения о содержании драгоценных материалов.	31
Приложение 2. Комплект поставки (отдельная ведомость).	
Приложение 3. Сведения по запасным частям.	33
Приложение 4. Описание и схема раскрепления станка	39
Приложение 5. Установочный чертеж и фундамент станка	40
Приложение 6. Контроль натяжения ремней.	41

1. Техническое описание

1.1. Назначение и область применения

Одностоечный координатно-расточный станок модели 2Л450А (рис.1) предназначен для обработки отверстий с точным расположением осей, размеры между которыми заданы в прямоугольной системе координат.

Применяя поставляемые со станком по особому заказу поворотные столы, можно производить обработку отверстий, заданных в полярной системе координат, а также взаимно перпендикулярных и наклонных отверстий и плоскостей.

На станке также могут выполняться: нарезание резьбы, чистовое фрезерование, подрезка торцев, разметка и проверка линейных размеров на деталях.

Станок оборудован экранными отсчетными устройствами, позволяющими отсчитывать целую и дробную части координатного размера.

В условиях нормальной эксплуатации станок обеспечивает точность установки межцентровых расстояний в прямоугольной системе координат до 0.006 мм.

Рекомендуемая область применения - инструментальные и производственные цехи машиностроительных заводов при индивидуальном и серийном производстве точных деталей без специальной оснастки.

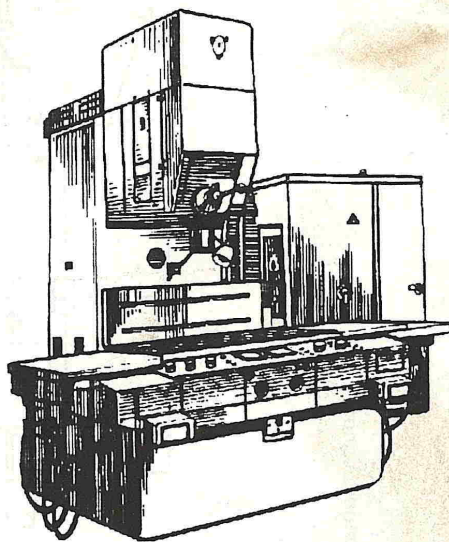


Рис.1. Координатно-расточный станок модели 2Л450А

1.2. Состав станка

Общий вид с обозначением сборочных единиц станка показан на рис.2.

Перечень сборочных единиц станка приведен в табл.1.

Таблица 1

Номер позиции, рис.2	Наименование	Обозначение
1	Станина	2Е450АФ1.100
2	Салазки	2Е450АФ1.110
3	Стол	2Е450АФ1.110
4	Блок направляющих	2Е450АФ30.210
5	Редуктор подачи шпиндельной коробки	2Е450АФ30.230
6	Коробка скоростей	2Е450АФ30.300
7	Стойка	2Е450АФ30.200
8	Винт перемещения салазок	2Л450АФ30.104
9	Пульт управления	2Л450А.115, 2Л450А.930
10	Шпиндель	2Е450АФ30.411
11	Коробка шпиндельная	2Л450А.400
12	Винт перемещения стола (под кожухом)	2Л450А.102