

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Офис: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, д.2

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41
+7 (965) 300-96-62
+7 (965) 300-97-16

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru 24 часа

pasport@frez.ru 24 часа

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042 ICQ

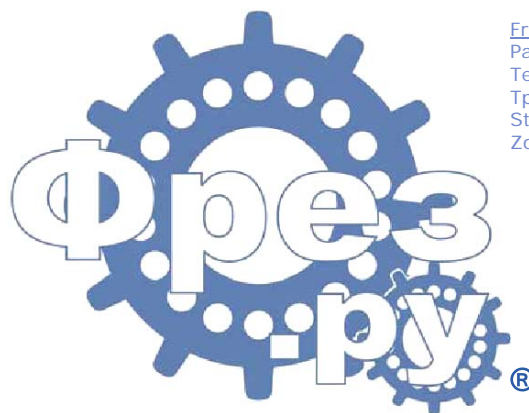
Логин: Frez.ru SKYPE

Отправить заявку Заявка 24 часа

Сайты:

www.Frez.ru Основной сайт

www.PasportZ.ru Портал



Frez.ru
Pasportz.ru
Tepasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26 +7 (906) 063-41-23

(499) 729-96-41 +7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU e-mail: frez@frez.ru

Адрес офиса: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 10 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 100 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

СТАНКИ ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ

2А6І4-І, 2А6І5-І

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СТАНКИ ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ

2А6І4-І, 2А6І5-І

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЯ

Станок 2М6І4-І идентичен станку 2А6І4-І

1. ЭЛЕКТРОБОРУДОВАНИЕ

1.1. Общие сведения.

Горизонтально-расточные станки моделей 2М14-1, 2М15-1 оборудованы современным электрическим приводом с развитым дистанционным электрическим управлением. На станке могут быть осуществлены следующие режимы обработки: расточка, сверление, фрезерование, контурное фрезерование и для станков, оснащенных резьбонарезным устройством - нарезание резьбы.

Эксплуатация и ремонт электрооборудования станка могут быть доверены квалифицированному электрику, ознакомившемуся с данным руководством.

Электрооборудование станка выполнено для питания от сети трехфазного переменного тока промышленной частоты (50Гц) напряжением 380В.

По особому заказу напряжение и частота питающей сети могут быть выполнены в вариантах, приведенных в таблице № 5.

Таблица 5.

№ варианта	Напряжение, В	Частота, Гц
1	220	50
2	400	50
3	440	50
4	220	60
5	380	60
6	440	60

Основные данные электрических машин приведены в таблице № 6.

Потребляемая мощность электрооборудования станка ≈ 12 квт.

Главное движение (вращения шпинделя и планшайбы) осуществляется от двухскоростного асинхронного двигателя через зубчатый редуктор.

Станок снабжен устройством, обеспечивающим главный ввод зубчатых колес в зацепление при переключении скоростей главного двигателя.

Рабочая подача, медленные и быстрые установочные перемещения подвижных органов осуществляются от высокомоментного двигателя Б13603.

Технические данные электрических машин

таблица 6.

Обозначение по схеме	Тип	Род тока	Номин. технические данные			
			Мощность, квт	Напряжение, В	Ток, а	Скор. вращ. об/мин.
М1	4А132М6/4	~	6/6,2	380	10,0/13,0	960/ /1440
М3	4АА63В 4У3 исп. 360	~	0,37квт.			1500
М4	АОД-12-2	~	0,27	220/380	1,24/0,73	2880
М2	4АХ80В6	~	0,8	-	-	670
М5	4АВ63А	~	0,55квт.	380		3000 об/мин.
ДП	Б13603		30Нм	Угль/Мин 160/56	33	1500

В качестве эл. привода подачи применен тиристорный преобразователь ЭР1023. Подключение подвижных органов к двигателю подачи производится электромагнитными муфтами, находящимися в коробке подачи и шпиндельной бабке.

Привода поворотного стола, лонета задней стойки и станции смазки осуществляются двигателями переменного тока.

Электрическая аппаратура управления станком размещена в шкафу, устанавливаемом справа от станка.

Управление электроприводом станка осуществляется дистанционно с подвешенного пульта управления.

На подвешенном пульте управления расположены: (см. рис. 1).

1, 23. Кнопки общий стоп

- SB14; SB2.

Напряжение, в.....220/360
 Тип двигателя лнета.....А0112-2-С1
 Мощность,квт.....0,27
 Скорость вращения,об/мин.....2660
 Напряжение,в.....220/360
 Тип двигателя МЭИ.....4АБ63А
 Мощность,квт.....0,55
 Скорость вращения,об/мин.....3000
 Напряжение360
 Тип двигателя подачи.....БМ3603
 Момент,Нм.....30
 Скорость вращения,лн/ *М*тах,об/мин.....500/1500
 Напряжение при *U*ном,в.....56
 Напряжение при *U*тах,в.....160В
 Суточная мощность двигателей переменного тока,
 квт 7,94

I.

I.9. Аппараты, выключаемые в комплект отправки по станку 2Б14-I

- | | |
|---|-------|
| 1. Муфта электромагнитная т. ЭТМ-056-1А | -1шт. |
| 2. Муфта электромагнитная т. ЭТМ-094-1Н8 | -1шт. |
| 3. Лампа МН6,3-0,22;ГОСТ 2204-74 | -2шт. |
| 4. Вентиль В-10-кл.12 ЩБЗ.362.002ТУ | -1шт. |
| 5. Дiod Д226 ЩБЗ.362.002 ТУ | -3шт. |
| 6. Дiod КД202К УЛЗ.362.036ТУ | -4шт. |
| 7. Лампа М024-20 ТУ16-535,937-74 | -2шт. |
| 8. Лампа РН127-8 с цоколем Р14 (25-2)Е14
/25х17 ГОСТ И7101-71; ТУ16-535,533-71 | -2шт. |
| 9. Плавкая вставка ПВД-4А к предохранителю
ПРС-6-У3 | -2шт. |
| 10. Плавкая вставка ПВД-1А к предохранителю
ПРС-6-У3;ТУ16-522.112-74 | -6шт. |
| 11. Реле РПУ-4-3И3У3; <i>U</i> кат-24в;ТУ16523.534-77 | -1шт. |

Заказ 1396

Тираж 300

Полиграфкомбинат, Ереван, Теряна, 91

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
ОБ ИЗДЕЛИЯХ

БЛОКИ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
СЕРИИ БИ

ПАСПОРТ БИ.001-80ПС

1.1. Блоки исполнительные (в дальнейшем именуемые "блоки") серии БИ предназначены для работы в приводах подач металлорежущих станков, а также приводах машин и механизмов различного назначения, требующих глубокого регулирования частоты вращения в качестве исполнительного органа.

1.2. Блоки выпускаются в климатическом исполнении УХЛ категории размещения 4 в соответствии с ГОСТ 15150-69 и ГОСТ 15543-70, при этом, окружающая среда невзрывоопасная: не содержит агрессивных газов и паров, в концентрациях разрушающих металл и изоляцию, снижающих параметры блока в недопустимых пределах.

1.3. Охлаждение блоков естественное воздушное, исполнение - закрытое, степень защиты IP44.

1.4. Блоки состоят из следующих функциональных элементов:

- исполнительного электродвигателя постоянного тока;
- тахогенератора постоянного тока;
- электромагнитного тормоза;
- датчика положения.

1.5. Номинальный режим работы блоков I по ГОСТ 183-74, допускается иной режим работы, при этом нагрузка блоков не должна превышать указанную на диаграммах рис. 1,2,2а.

ЭР1023 Зав. № _____

БИ Зав. № _____