

РСФСР

Учебно-производственные мастерские
Пермского механического техникума
им. Н.С. Славянова

Паспорт и руководство
к настольно-сверлильному станку

Модель 2Н15 ПМ

г. Пермь

I	Назначение и область применения станков:	3
II	Распаковка и транспортировка станков	3÷4
III	Паспорт станка	5
	Общие сведения	
	Общий вид станков с обозначением органов управления.	6
	Спецификация органов управления	7
	Основные данные о станках.	8÷9
	Габариты рабочего пространства Посадочные и присоединительные базы станков.	
	Габариты станка в плане Механика станков	11
	Сведения о ремонте станка Изменения в станке	12
	Данные о комплектации станка	
IV	Краткое описание конструкции и работы станков	
	Общая компоновка Кинематическая схема	13÷16 17
	Спецификация зубчатых и червячных колес, червяков, винтов и гаек:	18
V	Электрооборудование станков	
	Описание принципиальной схемы Указания по эксплуатации	20
	Электрооборудования	
	Принципиальная и монтажная электросхема	21
	Спецификация покупного электрооборудования.	22÷23

ММ Разделов	Содержание	ММ Листов
<u>VI</u>	<u>Смазка станков</u> Схема смазки станков Спецификация к схеме смазки. Указания по обслуживанию смазочной системы станков	24 25 26
<u>VII</u>	Подготовка станка к перво- начальному пуску первоначаль- ный пуск и указания по тех- нике безопасности.	27
<u>VIII</u>	Особенности разборки и сбор- ки станков и техническая документация по ремонту	28
<u>IX</u>	Спецификация быстроизна- шивающихся деталей. Содержание.	29-37
<u>X</u>	Ведомость комплектации	38-59
<u>XI</u>	Акт приемки	40-45

Примечание:

2Н10660

Узел "Охлаждения" поставля-
емый по особому заказу и
отдельную плату