

ОДЕССКИЙ ЗАВОД
РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ

РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК
МОДЕЛИ 2Н55

Руководство к станку

Специальное конструкторское бюро
алмазно-расточных станков

(СКБАРС)

ВВЕДЕНИЕ

В настоящем руководстве помещено описание и технические данные радиально-сверлильного станка модели 2Н55.

Для правильной эксплуатации станка и обеспечения должного ухода за ним необходимо подробно ознакомиться с содержанием руководства.

Особое внимание следует уделить изучению органов управления, указаниям по наладке и регулировке, разделам, освещающим особенности ухода за гидрооборудованием, электрооборудованием и системой смазки.

Настоящее руководство не отражает мелких изменений, внесенных в конструкцию станка заводом-изготовителем в процессе производства и не влияющих на его техническую характеристику.

По всем вопросам эксплуатации станка следует обращаться по адресу: *г. Одесса, ул. Инструментальная, 25, завод радиально-сверлильных станков.*

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Радиально-сверлильный станок модели 2Н55 предназначен для широкого применения в промышленности.

Станок — универсальный и находит применение везде, где требуется обработка отверстий — от ремонтного цеха до крупносерийного производства.

На станке можно производить сверление в сплошном материале, рас-сверливание, зенкерование, развертывание, подрезку торцов, нарезку резьбы метчиками и другие подобные операции.

Применение приспособлений и специального инструмента значительно повышает производительность станка и расширяет круг возможных операций, позволяя вытачивать внутренние канавки, вырезать круглые пластины из листа и т. д. При соответствующей оснастке на станке можно выполнять многие операции, характерные для расточных станков.

2. РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА

Перед транспортировкой станка сверлильная головка закрепляется упорами, исключаящими ее перемещение по рукаву. Отгружать станки