

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

ЗАВОД РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ  
ИМ. В. И. ЛЕНИНА

РАДИАЛЬНО СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ПО РЕЛЬСАМ  
2Р53

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2Р53.00.00.000РЭ

1975

4  
Изд. № 0001  
Вид изд. М  
Подпись и дата

Подпись и дата

Изд. № 0001

# СО Д Е Р Ж А Н И Е

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Назначение и область применения . . . . .	4-5
Состав станка . . . . .	6-9
Устройство и работа тележки, и несущей части станка	
Перечень органов управления . . . . .	10-14
Схема кинематическая . . . . .	15-24
Колонны . . . . .	25-26
Рукав, его зажим на колонне и механизм подъема . . . . .	27-32
Гидравлический механизм зажима колонны . . . . .	33-34
Тележка . . . . .	35
Редуктор перемещения тележки . . . . .	35-37
Гидрозажим тележки . . . . .	38
Насосная установка тележки . . . . .	39-40
Кабельный барабан . . . . .	43
Охлаждение . . . . .	41-42
Устройство и работа свер- лильной головки . . . . .	см. руководст- во по эксплу- атации станка мод. 2М35
Электрооборудование . . . . .	44-52
Гидрооборудование . . . . .	53-56
Смазка станка . . . . .	57-61
<b>ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ</b>	
Указание мер безопасности . . . . .	62
Порядок установки . . . . .	62а
Раснаковка . . . . .	62б
Транспортирование . . . . .	63-65

2P53.00.00.000P3

Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата	Станок радиально-сверлиль- ный пережимной по рельсам.	Изм.	Лист	Листов
Разработчик	Хилкис	10014/102			Станок радиально-сверлиль- ный пережимной по рельсам.		2	11
Проектировщик	Богельман							
Принят	Богельман				Руководство по эксплуатации	Главстанкопром СБВРС		
Исполнитель	ИКСОИ							
Уста.	Глозман							

Подпись и дата  
 Подпись и дата  
 Подпись и дата  
 Подпись и дата

Монтаж станка . . . . .	66-67
Установка станка на фундамент . . . . .	68
Подготовка к первоначальному пуску . . . . .	69-72
Настройка и наладка . . . . .	72
Регулирование . . . . .	72-73
Особенности разборки и сборки при ремонте . . . . .	73
Схема расположения подшипников . . . . .	74-76
Возможные неисправности и методы их устранения . . . . .	77
ПАСПОРТ . . . . .	см. альбом 2
ПРИЛОЖЕНИЕ 1 . . . . .	см. альбом 3
( Материалы по быстровращиваемым деталям ) . . . . .	см. альбом 3
ПРИЛОЖЕНИЕ 2. Схемы электрические . . . . .	см. альбом 4

И  
 му  
 тельств  
 В  
 Взам. нав. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата

2P53.00.00.000P3

# I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.

## I.1. Назначение и область применения.

Передвижной радиально-сверлильный станок модели 2P53 предназначен для сверления, рассверливания, нарезания резьбы главным образом в деталях большой длины, как элементы ферм, трубы, котельные барабаны и т.п.

При использовании специального инструмента и приспособлений на станке можно производить зенкерование, развертывание, растачивание отверстий, подрезку торцев.

7  
Подпись и дата  
Взам. инв. №  
Инв. № дубл.  
Подпись и дата  
Инв. № дубл.

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата

2P53.00.00.000P8

Лист  
4

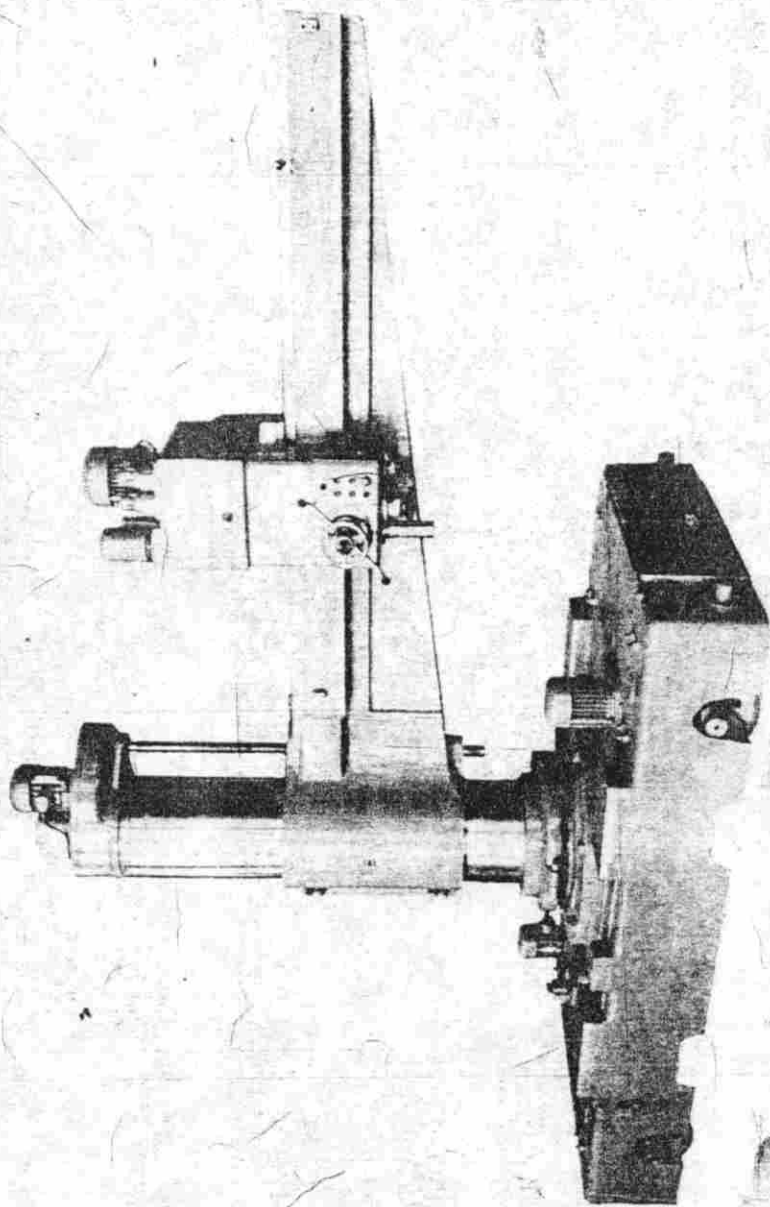


Рис. 1 Станок радиально-сверлильный передвижной по рельсам 2P53

2P53.00.00.000P3

Лист