Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности
ВПО "Союзкузмаш"

Пимановский завод кузнечно-прессового оборудования им. XXIII съезда КПСС

ножници кривошилные листовие модели на зізі

Руководство по эксплуатации НАЗІ21. ОО. ООЛ РЭ НОЖНИЦЫ КРИВОШИНЫЕ ЛИСТОВЫЕ С НАКЛОННЫМ НОЖОМ 12 x 2000 мм

модель на зігі

Руководство по эксплуатации НА 3121.00.001 РЭ

Заводской номер 16 89 Год выпуска 1988 Порядковый номер

TO DO THE OUT TO SECT

UNEN- noon. noon udama Barnunknº Unenº 2450 noon udama

HIN NUCT Nº DOKYN. NOON. Agma

14cm

COJEPHAHИE

I. Общие сведения об изделии	5	
2. Основные технические данные и характеристика	6	
3. Комплект поставки	7	
4. Указание мер безопасности	9	
5. Состав ножниц	IO	
6. Устройство, работа ножниц и их составные части	12	
7. Электрооборудование	26	
8-9 Пневмосистема и смазочная система	34	
ТО. Порядок установки	44	
. П. Порядок работы	46	
12. Характерные неисправности и методы их устранения	52	
13. Сведения о ремонте	55	
 Сведения об изменениях в ножницах 	56	1
15. Метериалы по запасным частям	57	
Тб. Свидетельство о приемке	57	
17. Сведения о консервации и упаковке	58	
18. Указания по эксплуатации, техническому обслуживанию	60	
и ремонту.		
19. Гаранти*ные обязательства	6I	
Приложение		
I. Материалы по запасным частям	63	
2. Свидетельство о приемке	100	

15	. Материалы	по зап	веным частям	57		
16	приемке	57				
17	58					
I8	18. Указания по эксплуатации, техническому обслуживанию					
	-					
. 19. Гаранти*ные обязательства						
I, Материалы по запасным частям						
2. Свидетельство о приемке				100		
16 17 18 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19			HA3121.00.001P3			
M3M. NUCM	Nº dokym. Nad	1. Aga		turin lauran		
Apab.	Карпав Писничнух		AUCTORIO C HARMAHAIM	4 197		
Л ринда Н. Конто	Agd HOH		HQXAM 12×2000 MN.MQQ. HA3121-	13 KNO		
ymb.	Пущаев		Руководство по эксплуатации Ш	JAME		

I. OBJUE CREATHINH OF MEDICALIA

Ножницы кривошинне листовые с накленным ножом модели НА 3121 (рис.1) предназначены для резки листового материала бвр. ₹ 500 МДа (50 кг/мм²). Класс точности ножниц Н по 10СТ 8-82.

Резка листа толщиной I2 мм, шириной 2000 мм производится за один ход ножа.

Производить резку можно как по разметке, так и с помощью заине-

Ножници могут быть использовани во всех отраслях народного хозяйства, связанных с раскроем листовой стали.

При резке стали с пределом прочности больше или меньше 500 ММа для расчета максимальной толщинь реза НЮБЮДИИ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ФОР-МУЛОЙ , УКАЗАННОЙ В РАЗДЕЛЕ "РЕГУЛИРОВАНИЕ" (стр. 48). При этом твердость разрезаемого листа не должна превышать 35 единиц Роквелла по шкале "С".

Ножницы предназначены для внутрисоюзных и экспортных поставок, в том числе в страны с тропическим климатом.

UHS. W. node. Node. a dama. Backerel. J. UHS W. DYSA. Node. a dama

HIN NUM Nº DOKYN. MODA. Jama

HA3121 00 001P3

Aucm 5

2. OCHOBHSE TEXHATECKAE LAHRE I XAPAKTEPACTAKA

201.	Техническая	маракте ристика	(основные	параметры	согласно
TO CT 7600-8	3				
1001 4000-8	3/4 1				

Класо точности Н по ГОСТ 8-77.

Наибольшая толщина разрезаемого листа

при 6 вр. = 500 МПа, мм

12.0

Напослъшая ширина резания, мм

2000

Частота ходов ножа, с-І (ход/мин, не менее)

Пиркна отрезаемого листа по заднему упору. мм

0.77 (46)

Число режущих кромок ножа

4

Расстояние межну стойками в своту, мм

2235

Наибольшее ускиме реза. Н

599000

Угол наклона подвижного ножа в градусах, не более

2010.

Уоклие принцима. Н

Ремни клиновне, тип "Б", ЮСТ 1284-68, длина 3550мм, шт 4

Тин муфты-тормоза

YB3I35

Скема управления

электрическая

Тин электроивигателя по ГОСТ 19523-74

4ACI60 4Y8

точность

нормальная

исполнение

M IOI

частота

50 Iu

мошность при IB 40 %

I7.0 KBT

число оборотов

1425 od/wile

Рекимов работы

Схема смазки

Изилист издокум.

комбинерован-

RAH

Регулировка упоров

ручная

Габарити ножини им

I950

сперели-назал

Подп. Дата

HA3121.00.001 P3

Mucm 6

инбигода. Подп. и дама 183. инб. п. Циб. п. вподиподп. и дама

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающею информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)

+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа) +7 (906) 063-41-23 (мобильный)

+7 (903) 125-65-83

(мобильный)

+7 (965) 300-96-41

(многоканальный)

+7 (965) 300-96-62

(многоканальный)

+7 (965) 300-97-16

(многоканальный)

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru pasport@frez.ru

интернет связь

ICO 447277042 SKYPE Логин: Frez.ru

Заявка 24 часа Отправить заявку

Сайты:

www.Frez.ru www.PasportZ.ru

Основной сайт

Портал о паспортах



ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА на промышленное оборудование и станки

(495) 646-50-26 (499) 729-96-41 +7 (906) 063-41-23 +7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU

e-mail: frez@frez.ru

Адрес офиса: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.