

ОПИСАНИЕ И РУКОВОДСТВО
по обслуживанию универсального
круглошлифовального станка
модели 312М

1960 год

НАЗНАЧЕНИЕ СТАНКА

Универсальный круглошлифовальный станок 312М (рис. 1) предназначен для шлифования цилиндров, пологих и крутых конусов, цилиндрических и конических отверстий.

Шлифование может производиться как в неподвижных центрах, так и в патроне.

Салазки шлифовальной бабки и шлифовальная бабка выполнены поворотными, что дает возможность шлифовать конусы, длина которых больше ширины круга.

В станке автоматизированы продольный ход стола и поперечная подача шлифовального круга на каждый ход стола. Оба эти движения могут осуществляться и вручную.

Станок имеет шесть скоростей вращения изделия и предназначен для использования в инструментальных и ремонтных цехах, а также в индивидуальном производстве.

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ СТАНКА

Все узлы станка (см. рис. 2) смонтированы на чугунной станине 1, имеющей коробчатую форму.

В верхней части станины имеются направляющие 20. По направляющим перемещается нижний стол 2, на котором установлен верхний стол 3. Верхний стол может поворачиваться относительно нижнего стола на некоторый угол. На верхнем столе станка крепится бабка изделия 4, люнет 5, задняя бабка 6 и приспособление для правки круга 7.

В верхней части станины за направляющими имеются обработанные пластины. На пластинках устанавливаются универсальные салазки 8 шлифовальной бабки станка 9. В верхней же части станины 1 имеются два отверстия, в которые устанавливаются электронасос охлаждения 10 и отстойник для охлаждающей жидкости.