

С С С Р

Харьковский станкостроительный завод им. С. В. Косиора



СТАНОК УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ

МОДЕЛЬ 3132

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

Им. С. В. Косиор	Установка 2000	Всесоюзный
325/9	Бюл. № 24. 1970	

1970 г.

Лист 1 Лист 1

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКА

Универсальный круглошлифовальный станок модели 3132 предназначен для наружного и внутреннего шлифования цилиндрических и конических поверхностей изделий с ручной поперечной подачей или автоматической при реверсе стола в условиях единичного и серийного производства.

На станках можно шлифовать плоские фланцевые поверхности.

Изделие может быть установлено в неподвижных центрах и приводиться во вращение поводком, закрепленным на плавающей планшайбе передней бабки. Его можно также крепить в патроне передней бабки. В этом случае шиндель бабки с укрепленным на нем патроном получает вращение от планшайбы.

Станок снабжен поворотным верхним столом, что позволяет шлифовать на нем пологие конические поверхности изделий.

Для шлифования крутых конических поверхностей в центрах станок может быть укомплектован специальным приспособлением, поставляемым по особому заказу за отдельную плату.

Шлифовальная и передняя бабки станка - поворотные, поэтому на станке можно шлифовать любые конические поверхности и плоские фланцы.

Инв. № подлинника	Подпись и дата	Взамен чинв. №
ХСЗ	26.5.70	21.11.70

ХСЗ	Станок универсальный кругло-шлифовальный	Модель	Лист
	Руководство к станку I. Назначение и область применения стенка	3132	4
		№ документа	Листов
		025	

СССР

Станкостроительный завод
имени С.В. Космогоря
г. Харьков



Универсальный круглошлифоваль-
ный станок

Модель 3132

Руководство к станку

Электрооборудование

025ЭЛ

1970 г.

СССР
Станкостроительный завод
имени С. В. Косиора
г. Харьков



Станок универсальный круглошлифовальный

Модель 3132

Материалы по запасным
деталям.

1974 г.

№ з/з	Подпись и дата	Взам.нчв.н	Инв.н/з	Подп.и.дата
32517	Борис Григорьев	5.8.74		