

МОСКОВСКИЙ ГОРОДСКОЙ СОВЕТ  
НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА  
УПРАВЛЕНИЕ МАШИНОСТРОЕНИЯ

---

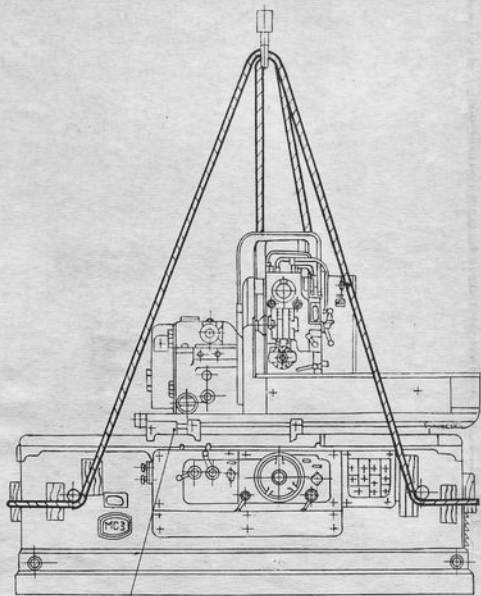
---

МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ШЛИФОВАЛЬНЫХ  
СТАНКОВ

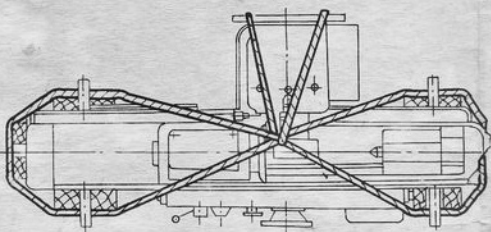
ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ  
СТАНОК ШЛИЦЕШЛИФОВАЛЬНЫЙ

МОДЕЛЬ 3451, 3451Б,  
3451В

№ разд.	Наименование	№ страницы
I	Назначение и область применения	5
II	Распаковка и транспортировка станка Указания к распаковке и транспортировке Схема транспортировки станка.	6 6а
III	Фундамент станка, монтаж, установка Указания по установке станка Установочные чертежи для станков	7 8 8а 8б
IV	Паспорт станка Общие сведения Общий вид станка Спецификация узлов станка Схема органов управления Спецификация органов управления Основные данные Посадочные и присоединительные базы Изменения в станке Сведения о ремонте станка Данные о комплектации станка	9 10 11-12 13 14-16 17-20 21-23 24
V	Краткое описание конструкции и работы станка Описание циклов станка Описание кинематической схемы станка Вращение шлицевого круга Возвратно-поступательное движение стола	25-27 28-35 28 29
МСЗ	Станок шлицешлифовальный	3451; 3451Б; 3451В
	Руководство к станку	- 01
	Содержание	лист / листов 1 /



*При транспортировке  
стол закрепить шпалты  
от продольного перемещения*



## Описание гидропривода станка

Гидравлическая схема станка выполняет следующие функции:

1. Сообщение возвратно-поступательного движения столу.
2. Осуществление вертикальной автоматической подачи.
3. Осуществление автоматической правки круга.
4. Компенсацию правки.
5. Смазку направляющих стола.

### Работа гидросистемы станка.

Пускается электродвигатель сдвоенного насоса 11 и масло высокого давления поступает в гидрокоробку реверса стола НГ-52 и блок 3<sup>д</sup> золотниковый 3451-44.

В гидрокоробке НГ-52 масло проходит проточки золотника 19 и в зависимости от положения реверсивного золотника 21 поступает в левую или правую полости цилиндра стола, сообщая последнему возвратно-поступательное движение.

Из сливной полости цилиндра масла отводится через проточки реверсивного золотника 21 и скоростного золотника 20, которым и регулируется скорость движения стола. Далее масло поступает в бак. Реверсирование стола происходит так: при движении стола закрепленный

МСЗ	Станок шлицевшлифовальный	3451
	Руководство к станку	3451-01
VI. Описание гидросистемы станка	лист	49
	листов	