

МОСКОВСКИЙ ГОРОДСКОЙ СОВЕТ
НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА
УПРАВЛЕНИЕ МАШИНОСТРОЕНИЯ

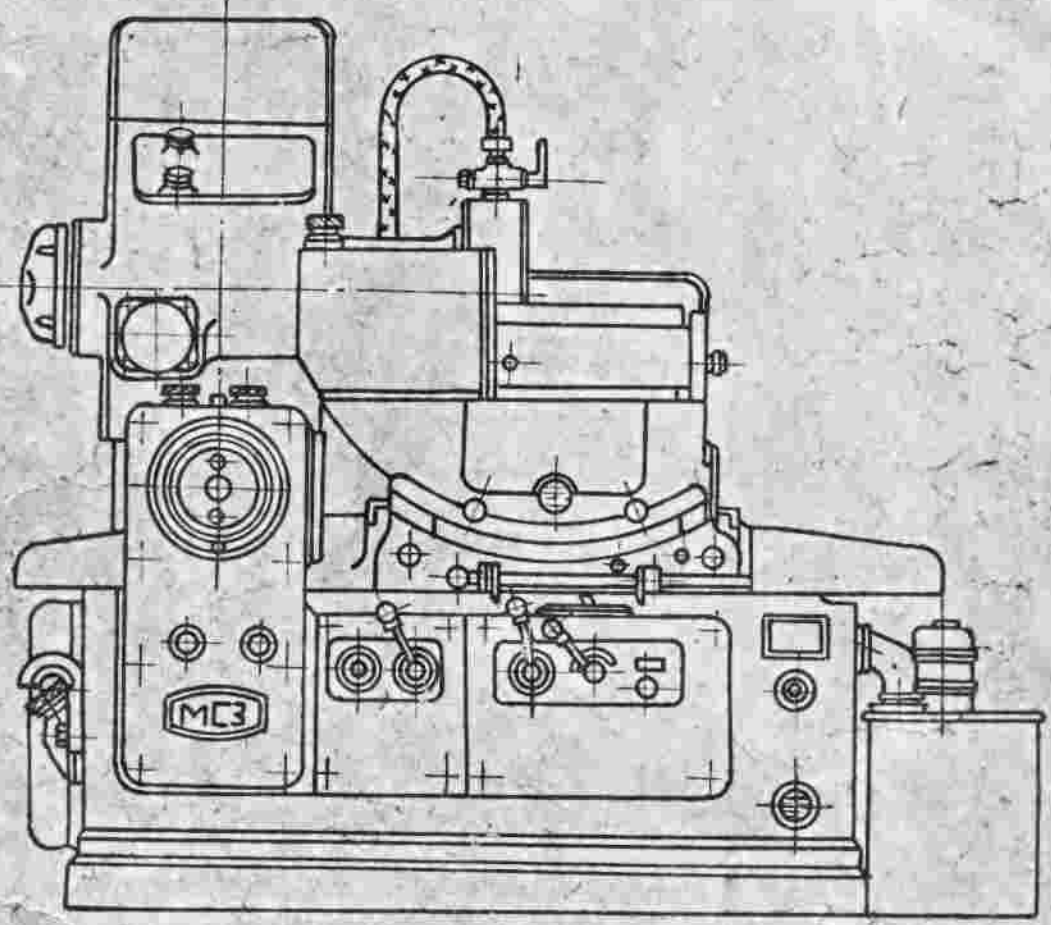
МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ШЛИФОВАЛЬНЫХ
СТАНКОВ

1011044

РУКОВОДСТВО

К СТАНКУ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНОМУ
МОДЕЛЬ 3740

МСЗ	Плоскошлифовальный станок		3740
	Руководство к станку		3740-01
МСИ УП СССР	Паспорт		лист №1
			лист №
			инв. №:
Тип	С горизонтальным шпинделем и круглым столом	Заводской №	Шифр станка по классификац.
Завод изготовитель и его местонахождение	Станкостроительный 3-й шиф. станков г. Москва	г. г. выпуск.	Класс точности
Завод		Цех	Место установки
Станок особо подготовлен или предназначен.	Универсальный		Время пуска станка в эксплуатацию
Вес станка 3750 кг. Габарит в мм: длина 2250, ширина 1585, высота 1900			



Основные данные

Основные размеры			Стал				
Расстояние от оси шпинделя до стола	Наименьшее	150	✓ Наибольшее перемещение	от руки	Продольное	поперечное	вертикальное
	Наибольшее	350			нет	нет	нет
Вылет оси шпинделя до зеркал направляющих колонки		290	✓ стола в мм	механическое	374	нет	нет
Наибольшие размеры шлифуемой поверхности в мм при обработке	Плоской поверх.	Высота 175	✓ Вращение	от руки	нет		
		диаметр 400			механическое / есть		
	Конусной по верх.	Высота 125	✓ Наибольший угол наклона стола при шлифовании для	Вагнутада 15°			
	диаметр 400	Выпуклого 10°					