

Министерство станкостроительной и инструментальной
промышленности СССР

Главстанкопром

Ленинградское производственное объединение
прецизионного станкостроения имени Ильича

СКБ прецизионного станкостроения (СКБ ПС)

СТАНК ОПТИЧЕСКИЙ ПРОФИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ
МОДЕЛИ 395МФ10

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

395МФ10.00.000 РЗ

1985

Настоящее руководство по эксплуатации станка мод. 395МР10 является дополнением к руководству по эксплуатации станка-мод. 395М1.

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Оптический профильно-шлифовальный станок мод. 395МР10 создан на базе станка мод. 395М1 с целью его дальнейшего совершенствования в направлении расширения его технологических возможностей и улучшения условий эксплуатации.

Модель 395МР10, также как и базовый станок мод. 395М1 предназначен для шлифования сложных профилей шаблонов, пуансонов, разъемных и неразъемных матриц, режущего инструмента и других изделий из стали или твердого сплава, профиль которых ограничен прямыми линиями, дугами окружностей и кривыми разнообразной формы по чертежу, выполненному в увеличенном масштабе (25^x или 50^x).

В отличие от базовой модели 395М1 станок мод. 395МР10 содержит устройство цифровой индикации перемещений стола изделия, прибор контроля касания изделия с шлифовальным кругом, поворотный стол, предназначенный для многопозиционной обработки изделий, механизм правки круга по радиусу и образующей.

Кроме того, за отдельную плату к станку мод. 395МР10 могут быть приданы: магнитная плита, глобусный столик для обработки профильных резцов и делительное приспособление.

Остальные узлы и приспособления станка мод. 395МР10, заимствованы со станка мод. 395М1.

Вид климатического исполнения станка УХЛ4 и ТС, ТВ по ГОСТ 15150-69.

Лист 1 из 1
Изм. № 1
Лист 1 из 1
Изм. № 1
Лист 1 из 1

395МР10.00.000 РЗ

ИЗМ. Лист № 235М. По 30 1275