

СССР

СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

им. С.В. Косиора

г. Харьков



**КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ
СТАНОК**

МОДЕЛЬ **ЗА172**

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ



II Распаковка и транспортирование станков

Станок мод. 3А172 транспортируется
в 6^{ти} ящиках

№ п/п	Наименование	Вес брутто в кг
1.	Станина задняя, передняя и задняя бабки, люнеты и принадлежности.	9600 ✓
2.	Станина передняя, столы нижний и верхний в сборе	12900 ✓
3.	Шлифовальная бабка в сборе	2800 ✓
4.	Станция управления	1400 ✓
5.	Пульт управления	600
6.	Трехмашинные агрегаты	3000

Станок мод. 3А172Б транспортируется
в 4^х ящиках

№ п/п	Наименование	Вес брутто в кг
1.	Станок в собранном виде	26500
2.	Станция управления	1400
3.	Пульт управления	600
4.	Трехмашинные агрегаты	3000

При получении станка заводом-потребителем необходимо проверить внешнее состояние упаковки.

При выгрузке и транспортировке ящиков необходимо избегать сильного наклона их, ударов дном или боками сильных со-

ХСЗ	Круглошлифовальные станки	Модель 3А172, 3А172Б	Лист 7
	Руководство к станкам	№ документа	1-8
	II Распаковка и транспортирование	025	

Перечень чертежей общих видов уз. 10В,
прилагаемых к руководству.

№ п/п	Наименование чертежей	№№ чертежей	
		ЗА172	ЗА172Б
1	Общий вид станка	ЗА172-001	ЗА172Б-001
2	Кинематическая схема	ЗА172-025/002	
3	Принципиальная электросхема	ЗА174-025/003-2 (2экз.)	
4	Монтажная электросхема	ЗА174-025/004-2 (2экз.)	
5	Техническое задание на проектирование фундамента	ЗА172-025/006	ЗА172Б-025/006
6	Станина	ЗА172-100-1	ЗА172Б-100
7	Шлифовальная бабка	ШУ-204	
8	Механизм осевого перемещения шпинделя	ШУ-281	
9	Панель	ЗА174-300-1	
10	Механизм перемещения стола	ЗА174-400-2	
11	Механизм поперечной подачи	ЗА172-500-2	
12	Передняя панель	ШУ-517	
13	Передняя бабка	ЗА172-600-1	
14	Задняя бабка	ЗА172-700	
15	Маслопровод	ЗА174-800-1	
16	Насосная станция	ЗА174-810-2	
17	Охлаждение	ЗА174-850	
18	Приспособление для шлифования центров	ЗА172-860-1	
19	Люнет ф 250-350	ЗА172-870-1	
20	Правильный прибор для торцовой правки круга	ЗА174-880	
21	Правильный прибор	ЗА172-890	
22	Ограждение	ЗА172-910	ЗА172Б-910
23	Механизм быстрого подвода	ЗА174-920-2	
24	Электрооборудование	ЗА174-950-2	
25	Люнет ф 100-250	ЗА172-990	
26	Кожух круга	ШУ-230	
27	Фланец круга	ШУ-140	
28	Механизм для балансировки шлифовального круга	ШУ-297	
29	Редуктор	ШУ-410	

ХСЗ

Круглошлифовальные станки

Модель

ЗА172; ЗА172Б

Лист
5

Руководство к станкам

№ документа
025