

С С С Р

ВИЛЬНЮССКИЙ ЗАВОД ШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ

КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

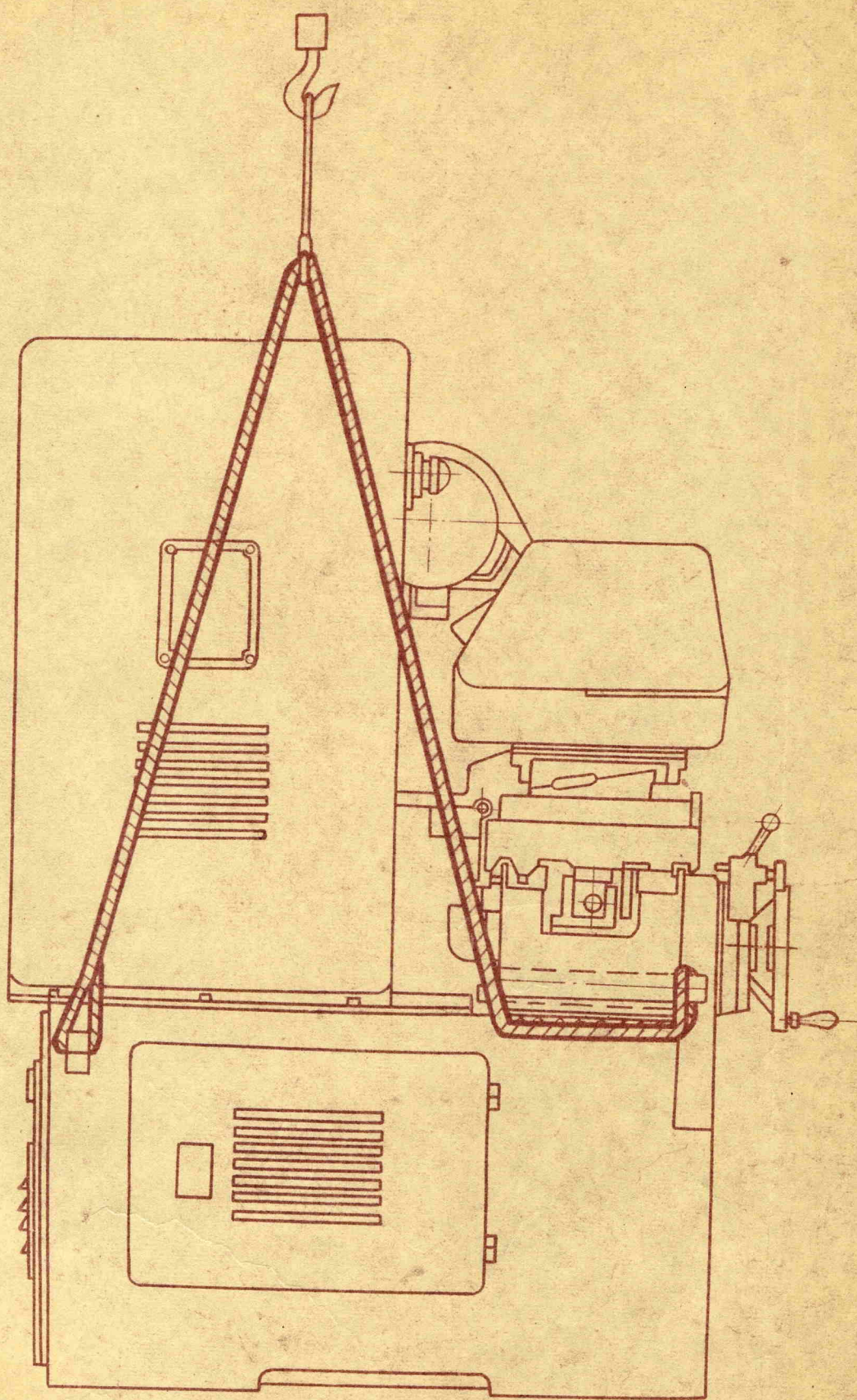
ЗБ153У

Паспорт и руководство по эксплуатации

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

Назначение станка	3
Распаковка и транспортировка	3
Фундамент станка, монтаж и установка	3
Паспорт станка	6
Краткое описание конструкции и работы станка	I 6
Электрооборудование станка	2 9
Гидрооборудование станка	4 0
Смазка станка	4 6
Подготовка станка к первоначальному пуску	5 I
Настройка и наладка станка	5 3
Регулирование станка	5 4
Сведения о приспособлениях к станку	5 7
Особенности разборки и сборки станка при ремонте и техническая документация по ремонту	7
Альбом чертежей быстроизнашивающихся деталей	0



Изделие

Скорость вращения,
об/мин80 + 800
(регулируется бесступенчато)

Стол

Скорость перемещения
стола, м/мин (фут/мин)0,1 + 5 (0,328 + 16,4)
(регулируется бесступенчато)

Спецификация подшипников качения

Тип подшипни- ка	Номер и ГОСТ	Класс точ- ности	Размеры, мм	К-во	Место установ- ки	Номер по схеме (рис. 4)
1	2	3	4	5	6	7
Шариковый радиальный	7000102 ГОСТ 8338-57	A	15x32x8	2	Передняя бабка	1
Шариковый радиальный	1000916Л ГОСТ 8338-57	A	80x110x16	2	—"	2
Роликовый радиальный	292208К ГОСТ 5377-60	H	50x80x18	1	Салазки	3
Шариковый радиальный	106 ГОСТ 8338-57	H	30x55x13	2	—"	4
Шариковый радиальный	7000110 ГОСТ 8338-57	H	50x80x10	2	—"	5
Шариковый радиальный	50206 ГОСТ 2993-54	H	30x62x16	1	—"	6
Шариковый сферический радиальный	1209 ГОСТ 5720-51	H	45x85x19	1	Механизм периоди- ческой подачи	7
Шариковый радиальный	1000904 ГОСТ 8338-57	H	20x37x9	2	Механизм ручного перемеще- ния стола	8
Игольчатый	941/25 ГОСТ 4060-60	H	25x32x16	2	—"	9
Игольчатый	941/12 ГОСТ 4060-60	H	12x17x12	2	—"	10
Шариковый радиальный	205 ГОСТ 8338-57	H	25x52x15	2	—"	11

ВЗШС

Круглошлифовальный станок

Модель

ЗБ152

Руководство к станку

Лист 11

Листов

59