

РСФСР

Совет народного хозяйства  
Липецкого экономического административного района  
ЛИПЕЦКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

# ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

## модель ЗБ722

Руководство по уходу  
и обслуживанию

Под редакцией  
главного конструктора завода  
А. А. СТЕПАНИЩЕВА

## К СВЕДЕНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЯ

*Вследствие постоянного усовершенствования наших станков возможно, что на поставленном Вам станке проведены некоторые изменения конструктивного характера.*

*При переписке просим всегда указывать заводской номер Вашего станка.*

*По всем вопросам эксплуатации станка обращаться по адресу:*

*г. Липецк, Советская, 66, Станкостроительный завод.*

**ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК МОДЕЛЬ ЗБ722**  
**Руководство по уходу и обслуживанию**

Ответственный за выпуск **А. Е. Корневский.**  
Техн. редактор **Е. А. Курганова.**  
Обложка художника **В. И. Синельникова.**  
Центральное бюро технической информации  
Липецкого совнархоза, ул. 9 Мая, 84. Телефон 8-6-81.

## НАЗНАЧЕНИЕ СТАНКА

Универсальный плоскошлифовальный станок с прямоугольным столом и горизонтальным шпинделем модели ЗБ722 (рис. 1) предназначен для шлифования плоскостей деталей периферией круга.

Шлифуемые детали в зависимости от материала, формы и размеров могут закрепляться или на электромагнитной плите, или непосредственно на рабочей поверхности стола.

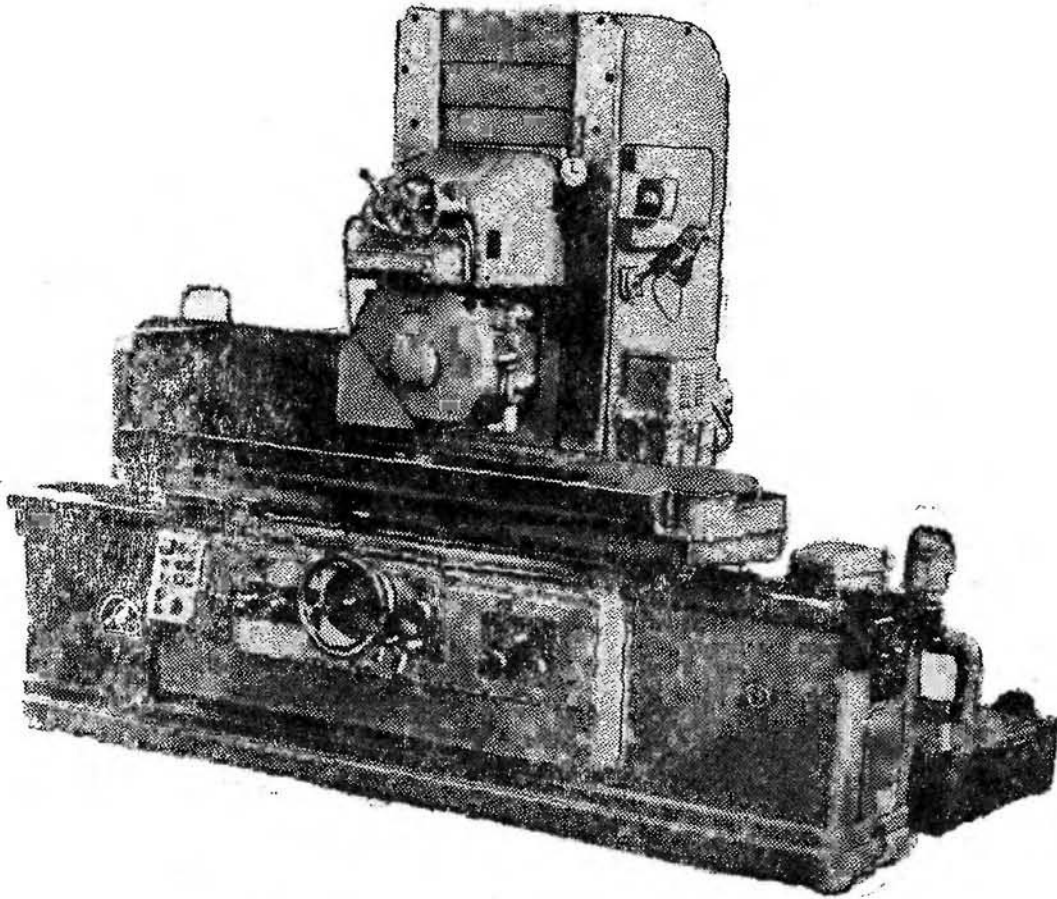


Рис. 1. Плоскошлифовальный станок ЗБ722.