

РУКОВОДСТВО  
К ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНОМУ СТАНКУ  
МОДЕЛИ 36740

ТОРСИ ДЛЯ БУС

г. ЛИПЕЦК



## Внимание!

Перед пуском станка необходимо:

1. Поднять шлифовальную бобку вручную и удалить из-под неё деревянные бруски
  2. Тщательно промыть бензином полости люльки и стола, предварительно их расконсервировав.
  3. Промыть в бензине сепаратор стола, вертикальные кассеты, установить их на место (см. лист 45)
  4. Поворачивая шкив 16 (см. лист 47), предварительно сняв кожух привода стола, опустив стол в сборе в рабочее положение так, чтобы зубья шестерни 3 вошли в зацепление с зубьями шестерни 2 (см. лист 45)
- Монтаж стола вести с помощью рыч-болта, ввернутого в центральный палец электромагнитной плиты. (см. лист 74)

Категорически запрещается вести монтаж стола с переко-сом, так как в противном случае неизбежен выход из строя центрального стакана люльки и центрирующего стакана стола, стаканы и кассеты подбираются так, что зазор между ними не превышает 0,008 мм.



РСФСР  
СОВЕТ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА ЦЧЭР  
СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

АЛЬБОМ ЧЕРТЕЖЕЙ  
БЫСТРОИЗНАШИВАЕМЫХ И  
ЗАПАСНЫХ ДЕТАЛЕЙ  
СТАНКА ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНОГО

Модель 36740



Обозначение	Наименование	Количество	Материал	Вес		Примечание
				шт	кг	
Н20А58-1	Кольцо	1	маслостойкая резина 20Х17Х марки 3825 ТУМхП1166-58			
С20А58-1	Кольцо	1	маслостойкая резина 20Х17Х марки 3825 ТУМхП1166-58			
В20А58-1	Кольцо	1	маслостойкая резина 20Х17Х марки 3825 ТУМхП1166-58			
20x40 А51-4	Кольцо уплотнительное	1				
В том числе						
20x40 А51-4-1	Кольцо уплотнительное	1	маслостойкая резина 20Х17Х марки 3825 ТУМхП1166-58			
20x40 А51-4-1/2	Кольцо жесткости	1	сталь листовая декапированная ГОСТ 9386-47 или ст 3			
А51-4-2	Пружина к уплотнительному кольцу	1	Проволока класс 1 по ГОСТ 9389-60			

Станок плоскошлифовальный

Спецификация

35740

быстроизносимых  
и запасных  
деталей

35740-04

Имя	№ докум	Подпись	Дата
Конт. инж.	Яковлев	2К6	22.08.68
Инж. Гус.	Яковлев	2К6	22.08.68
Инж. Боро	Мачолев	2К6	22.08.68
Инж. Косел	Мачолев	2К6	22.08.68
Инж. Соло	Кознилов	2К6	22.08.68

Итого

Лист 1 / 1

Листов 3



Код детали	Наименование	Кол-во	Материал	Длина	Диаметр	Примечание
35740-15-30	Заливка дет 35740-15-45	1	Бронза БрОЦС6-6-3	0,8	0,8	без чертёж
35740-15-31	Заливка дет 35740-15-31	1	Бронза БрОЦС6-6-3	0,5	0,5	без чертёжа
35740-15-45	Гайка биметаллич	1				
35740-15-45/1	Заготовка	1	Сталь 45	4,23	4,23	
35740-15-46	Винт сварной	1				
35740-15-46/1а	Вал	1	Сталь 10х	3,15	3,15	
35740-15-46/2	Фланец	1	Сталь 10х	0,72	0,72	
35740-15-51	Винт сварной	1				
35740-15-51/1	Вал	1	Сталь 40х	1,02	1,02	
35740-15-51/2	Фланец	1	Сталь 40х	0,7	0,7	
35740-15-52	Гайка биметаллич	1				
35740-15-52/1	Заготовка	1	Сталь 45	2,25	2,25	
35740-22-73	Шестерня	1	Сталь 40х	0,97	0,97	
35740-22-90	Венец	1	Текстолит	0,25	0,25	
35740-22-55	Шестерня сварная	1				
35740-22-55/1	Ступица	1	Сталь 35	0,55	0,55	
35740-22-55/2	Чертеж дополнит. обработке винта М8х22х21-1					
35740-23-62	Шестерня	1	Сталь 40х	0,2	0,2	
			Матанов ЗКОНСТР	ЗКОНСТР	Матанов	35740-04



Обозначение	Наименование	Кол-во	Материал	Вес (кг)	
				Тот	нет веса
35740-22-45	Кольцо	1	Стальшх-15	5,3	5,3
35740-22-46	Кольцо	1	сталь шх-15	5,3	5,3
35740-30-30	Кольцо	1	Бронза Бр.04С6-53 Гост 613-50	0,39	0,39
35740-30-31	Кольцо	1	Бронза Бр.04С6-53 Гост 613-50	0,36	0,36
35740-30-32	Кольцо	1	Бронза Бр.04С6-53 Гост 613-50	0,58	0,58
35740-30-330	Вкладыш	3	Бронза Бр.0Ф10-95	0,53	1,59
35740-30-45	Шпindelь	1	сталь 38-Х6ФЮ Гост 4543-57	1,50	1,50
35740-30-56	Вал	1	Сталь 45	4,46	4,49
35740-36-41	Тяга	1	Сталь 35	0,22	0,22
35740-36-44	Собачка	1	Сталь 40х	0,1	0,1
35740-36-46	Упор	1	сталь 40х	0,03	0,03
35740-36-53	Храповик	1	Сталь 40х	1,0	1,0
35740-36-86	Ось	2	Сталь 45	0,02	0,04
35740-36-40	Пластина	1	Сталь 40х	0,08	0,08
35740-59-30	Втулка	1	Бронза Бр.04С4-417	0,08	0,08
35740-59-43	Храповик	1	Сталь 40х	0,1	0,1
35740-59-47	Винт	1	Сталь 40х	0,27	0,27
35740-59-59	Собачка	1	Сталь 40х	0,04	0,04

Конт. Мамондов Елиз. 1976-68  
 В.Хондр Мамондов 35740-04