

ВЕРТИКАЛЬНО ДОВОДОЧНЫЙ
ДВУХДИСКОВЫЙ СТАНОК
МОДЕЛЬ 36814

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

АЛЬБОМ ЧЕРТЕЖЕЙ БЫСТРО
ИЗНАШИВАЮЩИХСЯ ДЕТАЛЕЙ

| | | | |
|-------------|--------------|--------------------|--------------|
| № документа | Подп. и дата | Взамен № документа | Подп. и дата |
| 1823 | 22/10/74 | | |

Спецификация чертежей деталей к станку 35814

| № рис | № детали | Наименование | Кол. шт. | Вес детали кг | Материал | Термообработка | Закл. деталей |
|-------|---------------|-------------------|----------|---------------|-----------|---------------------|---------------|
| 1. | 35814-21.0H | Диск | 2 | 73 | С421-40 | | |
| 2. | 35814-22.0H | Диск | 2 | 72 | С421-40 | | |
| | Узел 35814-32 | | | | | | |
| 4. | 35814-32.103A | Шестерня сателлит | 3 | 0,17 | сталь 40х | см. чертеж | |
| 5. | 35814-32.11A | Шестерня | 1 | 0,42 | сталь 40х | см. чертеж | |
| 6. | 35814-32.105A | Ось | 3 | 0,18 | сталь 45 | Улучшить НВ 220-250 | |
| 7. | 35814-32.107A | Венец зубчатый | 1 | 1,6 | сталь 40х | Улучшить НВ 220-250 | |
| | Узел 35814-33 | | | | | | |
| 9. | 35814-33.101A | Ползун | 3 | 0,26 | сталь 45 | закалить НРС 30-40 | |
| 10. | 35814-33.102A | Корпус | 3 | 0,78 | сталь 45 | Улучшить НВ 240-280 | |
| | Узел 35814-34 | | | | | | |
| 12. | 35814-34.101A | Ползун | 1 | 0,25 | сталь 45 | Улучшить НВ 240-280 | |
| 13. | 35814-34.102 | Палец | 1 | см. | сталь 40х | закалить НРС 45-50 | |
| | ÷ 34.104 | | | | | | |
| 14. | 35814-34.106A | Кремовина | 1 | 1,5 | сталь 45 | Улучшить НВ 240-280 | |
| | Узел 35814-35 | | | | | | |
| 16. | 35814-35.001 | Колесо червячное | 1 | 4,95 | — | | 35.111 |
| 17. | 35814-35.002 | Колесо червячное | 1 | 5,6 | — | | 35.101 |
| 18. | 35814-35.063 | Шкив | 1 | 0,8 | Ал 27 | | |
| 19. | 35814-35.064 | Шкив | 1 | 1,3 | Ал 27 | | |
| 20. | 35814-35.131 | Ступица | 1 | 2,4 | Сталь 45 | | |
| 21. | 35814-35.061 | Камень | 1 | 0,05 | БрОЦС5-5 | | |
| 22. | 35814-35.132 | Ступица | 1 | 3,5 | сталь 45 | | |
| 23. | 35814-35.062 | Венец | 2 | 3,83 | БрОФ10-1 | | |
| 24. | 35814-35.106 | Червяк | 1 | 2,8 | сталь 20х | | 35.002 |
| 25. | 35814-35.501 | Колесо зубчатое | 1 | 0,72 | текстолит | | |
| 26. | 35814-35.107 | Шестерня | 1 | 0,2 | сталь 45 | Улучшить НВ 240-280 | |
| 27. | 35814-35.111 | Червяк | 1 | 2,8 | сталь 20х | | 35.001 |
| 28. | 35814-35.116 | Шестерня | 1 | 1,7 | сталь 45 | см. чертеж | |
| 29. | 35814-35.118 | Колесо зубчатое | 2 | 1,25 | сталь 45 | см. чертеж | |
| 30. | 35814-35.123 | Штандель | 1 | 20,7 | сталь 45 | Улучшить НВ 240-280 | |
| 31. | 35814-35.124 | Вал | 1 | 6,0 | сталь 45 | Улучшить НВ 240-280 | |

№ 1824
 Лист 1 из 1
 12.10.77
 С
 1824
 Лист 1 из 1
 12.10.77
 С

| № рис | № детали | Наименование | Кол. шт. | Вес детали кг | Материал | Термообработка | Закл. деталей |
|-------|---------------|----------------------------|----------|---------------|-----------|---------------------|---------------|
| | Узел 35814-53 | | | | | | |
| 33. | 35814-53.0H | Втулка | 1 | 1,98 | С421-40 | | |
| 34. | 35814-53.012A | Втулка | 1 | 1,98 | С421-40 | | |
| 35. | 35814-53.061 | Шпонка | 1 | 0,04 | БрОФ10-1 | | |
| | Узел 35814-55 | | | | | | |
| 37. | 35814-55.110 | Вал-шестерня | 1 | 0,35 | сталь 45 | Улучшить НВ 220-250 | 55.111 |
| 38. | 35814-55.101A | Колесо зубчатое | 1 | 0,87 | сталь 45 | Улучшить НВ 220-250 | |
| 39. | 35814-55.117A | Колесо зубчатое коническое | 1 | 0,2 | сталь 45 | Улучшить НВ 240-280 | 55.110 |
| 40. | 35814-55.061A | Колесо червячное | 1 | 0,48 | Бр.ОЦС5-5 | | 55.101 |
| 41. | 35814-55.116A | Вал-червяк | 1 | 0,8 | сталь 45 | Улучшить НВ 220-250 | 55.061 |
| | Узел 35814-57 | | | | | | |
| 43. | 35814-57.0H | Втулка | 2 | 0,055 | С421-40 | | |
| 44. | 35814-57.013 | Башмак | 2 | 0,18 | С421-40 | | |
| 45. | 35814-57.012 | Камень | 4 | 0,012 | С421-40 | | |
| 46. | 35814-57.014A | Втулка | 1 | 0,52 | С421-40 | | |
| 47. | 35814-57.101 | Гайка | 1 | 0,17 | сталь 45 | Улучшить НВ 240-280 | |
| 48. | 35814-57.105 | Гайка | 1 | 0,17 | сталь 45 | Улучшить НВ 240-280 | |
| 49. | 35814-57.106 | Винт | 1 | 0,545 | сталь 45 | Улучшить НВ 240-280 | |
| | Узел 35814-59 | | | | | | |
| 51. | 35814-59.108 | Ось | | 0,067 | сталь 40х | закалить НРС 35-42 | |
| 52. | 35814-59.107 | Ролик | | 0,035 | сталь 40х | закалить НВ 45-50 | |
| 53. | 35814-59.106 | Втулка | | 0,54 | сталь 45 | | |
| 54. | 35814-59.102 | Втулка | | 0,53 | сталь 45 | | |
| 55. | 35814-59.104 | Шток | | 2,5 | сталь 45 | Улучшить НВ 240-280 | |
| 56. | 35814-59.105 | Пружина | | 0,7 | Проболкал | см. чертеж | |
| 57. | 35814-95.101A | Звездочка | 6 | 0,52 | сталь 40х | закалить НРС 45-50 | |
| 58. | 35814-95.001 | Венец | 4 | 6,98 | сталь 45 | | |
| 59. | 35814-95.106 | Кольцо | 1 | 6,5 | сталь 45 | | |
| 60. | 35814-95.107 | Обойма | 1 | 6,4 | сталь 45 | | |
| 61. | 35814-95.002 | Колесо | 1 | 7,6 | | | |