

ОРШАНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД "КРАСНЫЙ БЕРЕГ"

С Т А Н К И

ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ С КРЕСТОВЫМ СТОЛОМ
И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШИНДЕЛЕМ

~~ОРША-2045~~

~~ОРША-2063~~

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЗД711АФ10-1.00.0.000.0.00 РЭ

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
1. Общие сведения о станках	3
2. Основные технические данные и характеристика	5
3. Комплектность	19
4. Указания мер безопасности	26
5. Состав станка	29
6. Устройство, работа станков и их составных частей	33
7. Гидрооборудование	68
8. Смазка станка	82
9. Порядок установки	88
10. Порядок работы	113
11. Возможные неисправности и методы их устранения	121
12. Особенности разборки и сборки при ремонте	122
13. Сведения о приемке	123
14. Хранение	128
15. Указание по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту	130
16. Гарантии изготовителя	135
17. Лист регистрации изменений	136

Дополнением к данному руководству является:

ЗД711АФ10-1.00.0.000.0.00 РЭ1 Руководство по эксплуатации.
Электрооборудование.

ЗД711АФ10-1.00.0.000.0.00 РЭ2 Руководство по эксплуатации.
Сведения по запасным частям.

Руководство по эксплуатации к станку не отражает незначительных конструкторских изменений в станке, внесенных заводом-изготовителем после подписания к выпуску в свет данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ними.

					ЗД711АФ10-1.00.0.000.0.00 РЭ			
					Станки плоскошлифовальные с крестовым столом и горизонтальным шпинделем ОРША-2063, ОРША-2045 Руководство по эксплуатации	Лит.	Лист	Листов
						2	137	
						Завод „Красный Борец“		

I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О СТАНКАХ.

Наименование: Станки плоскошлифовальные с крестовым столом и горизонтальным шпинделем.

Условное наименование станка: ОРША-2045, ОРША-2063.

Назначение: Предназначены для шлифования плоских поверхностей различных изделий, а с применением приспособлений для профилирования шлифовального круга и установки деталей - профильных поверхностей, пазов, уступов, а также шлифования торцом круга в пределах допустимых кожухом шлифовального круга.

Область применения

станков: Единичное, мелкосерийное и серийное производство во всех отраслях промышленности, связанных с металлообработкой, преимущественно в инструментальных цехах и участках для изготовления и воспроизводства малогабаритной оснастки штампового и инструментального хозяйства.

В части воздействия климатических факторов внешней среды станки изготавливаются в исполнении УХЛ и О для категории размещения 4.1 по ГОСТ 15150-69.

Класс точности станков - В по ГОСТ 8-82.

Станки могут быть изготовлены в исполнениях согласно таблицы I.

Таблица I

Условное наименование станка	Обозначение модели станка	Исполнения модели станка			Размеры рабочей поверхности стола, мм	Наличие цифровой индикации
		--	эксп.	двойм		
ОРША-2045А	ЗД711АФ10-1	00	30	32	200x450	+
ОРША-2045		25	55	54		+
		26	56,57	58		-
ОРША-2063		15	45	44	200x630	+
		16	46,47	48		-

ЗД711АФ10-1.00.0.000.0.00 РЭ

Лист

3

Изм. № подл. Подп. и дата
 Вып. инв. №
 Имя № дубл. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата