

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ
И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
С С С Р

ЛЮДИНОВСКИЙ АГРЕГАТНЫЙ ЗАВОД

КОМПЛЕКТНЫЙ ГИДРОПРИВОД Г48-3Д725

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
Г48-3Д725.000.000.РЭ

1978 г.

3 8309 2014 22/273

СОДЕРЖАНИЕ

1. Техническое описание

Назначение и область применения	2
Краткое описание конструкции	2...4
Описание работы по схеме гидравлической принципиальной	4...6
Описание электрооборудования	6

2. Инструкция по эксплуатации

указание мер безопасности	7...8
Порядок установки	8...9
Настройка, наладка и режимы работы.	10...11
Общие указания по эксплуатации.	11
Возможные неисправности и способы их устранения	12...13

3. Паспорт

Общие сведения	14
Основные технические данные и характеристика.	15...17
Сведения о ремонте.	18..
Сведения об изменениях.	19
Комплект поставки	20
Свидетельство о приёмке	21
Свидетельство о консервации	22
Свидетельство об упаковке	23
Гарантии.	24

Инв. № 3-8309
 Подл. № 22/1-29
 Инв. № 22/1-29

Г48-3Д725.000.000.РЭ					
Изм. №	Лист №	Возм. №	Инв. №		
	22/1-29			Комплектный гидропривод Г48-3Д725.	
Разраб.	Ратушный	Провер.	Губирко		
Принял	Губирко	Н.контр.	Муйсгаев		
Упр.	Старков				
			Лит.	Лист	Листов
			1	30	
ВСЗ					

ВНИМАНИЕ!

Для обеспечения нормальной работы гидропривода станка необходимо строго соблюдать следующие правила по эксплуатации и настройке гидроагрегата.

1. Работа на станке со скоростью выше 30 м/мин. - запрещена.

2. Масло заливаемое перед первоначальным пуском в бак и корпус насоса 2Г13-56 должно быть тщательно отфильтровано, степень фильтрации не грубее 25 мкм.

Масло в корпусе насоса 2Г13-56 влить в отверстие обозначенное табл. "Залив масла", для чего снять дренажную трубку выходящую из корпуса насоса.

3. После 2-х сменной работы при запуске станка, или замене масла, проявисти замену фильтрующих элементов в фильтрах поз. 10, 11 рис. 1

4. В процессе эксплуатации производить регулярный контроль за состоянием фильтров и их замену при засорении.

5. При первоначальном пуске станка тщательно проверить настройку давлений в системе гидропривода.

Показания манометра при включенном гидроприводе и положении стола "Стоп" должны быть в положении золотника манометра, следующие:

- 1 - 2,4 + 2,5 Мпа (24 + 25 кгс/см²)
- 2 - 2,4 + 2,5 Мпа
- 3 - 2,6 + 3,0 Мпа
- 4 - 2,5 + 2,7 Мпа

Клапаны предохранительные поз. 7, 8, 9 рис. 1, клапан предохранительный основного насоса и реле давления настроены на заводе-изготовителе и перестройке их не допускается.

При первоначальном пуске станка необходимо проверить настройку давления подпитки во время движения стола на скорости 30 м/мин. Давление подпитки не должно водить при разбе-