



Рис. 1. Схема установки монтажных деталей.

1.2. Состав станка.

1.2.1. Общий вид с обозначением составных частей станка. (Рис. 2.)

1.2.2. Перечень основных узлов станка (табл. 2.)

Таблица 2.

Поз. см. рис. 2.	Наименование	Обозначение		Примечание
		ЗД740В	ЗД741В	
4	Станина	ЗД740В.010.000.	ЗД741В.010.000.	
11	Колонна	ЗД740В.015.000.	ЗД741В.015.000.	
3	Стол	ЗД740В.020.000.	ЗД741В.020.000.	
17	Шлифовальная бабка	ЗД740В.300.000.	ЗД741В.300.000.	
10	Патрон крепления круга	ЗД740В.510.000.	ЗД741В.510.000.	
5	Агрегат охлаждения	ЗД740В.062.000.	ЗД741В.062.000.	
16	Система охлаждения	ЗД740В.650.000.	ЗД741В.650.000.	
14	Трубопровод станка	ЗД740В.700.000.	ЗД741В.700.000.	
13	Гидроагрегат	ЗД740В.072.000.		
9	Установка смазки шпинделя	ЗД740В.074.000.		
8	Панель управления	ЗД740В.076.000.	ЗД741В.076.000.	
15	Электрокоммуникация станка	ЗД740В.800.000.	ЗД741В.800.000.	
12	Электрошкаф	ЗД740В.085.000.	ЗД741В.085.000.	
1	Ограждение круга	ЗД740В.900.000.	ЗД741В.900.000.	
7	Защита направляющих	ЗД740В.920.000.	ЗД741В.920.000.	
2	Ограждение стола	ЗД740В.930.000.	ЗД741В.930.000.	
6	Ограждение привода	ЗД740В.935.000.	ЗД741В.935.000.	

1.5.5. Характеристика насосов

Таблица 10

Наименование	Тип	Число оборотов в минуту	Производительность л/мин	Рабочее давление кгс/см ²		Мощность в квт
				Основное	Управления	
Насос лопастной двояный	12Г12-22А	950	12/12	15	10	1,5
Насос шестеренный	Г11-11А	150... 1500	5			Привод от двигателя вращения стола
Насос шестеренный системы смазки шпинделя	ВГ11-11А	1400	5	0,3-0,5		0,27

32. Техническая характеристика станка
(Основные данные)

Таблица 15

№ п/п	Наименование параметров	Данные	
		3Д740В	3Д741В
1	2	3	4
1.	Диаметр обрабатываемого изделия, мм		
	наибольший	400	800
	наименьший	30	40
2.	Диаметр устанавливаемого изделия, мм		
	наибольший	400	800
	наименьший	30	40
3.	Диаметр стола по ГОСТ 6569-70, мм	400	800
4.	Наименьший диаметр обработки на стали при шлифовании выпуклых поверхностей высотой: 160 мм и угле наклона 6°;	100	—
	200 мм и угле наклона 3°; мм.	—	160
5.	Наименьший диаметр отверстия в шлифуемом изделии при шлифовании вогнутых поверхностей с углом наклона стола 3°, мм	40	80
6.	Наибольшая высота обрабатываемого изделия (при номинальном диаметре шлифовального круга), мм	160	200
7.	Наибольшая высота изделия наименьшего диаметра, устанавливаемого на столе, мм	30	40
8.	Шлифовальный круг по ГОСТ 2424-75, мм	ПП400×40×203	ПП500×63×203
9.	Диаметр изношенного круга, мм	280	300
10.	Конец шпинделя шлифовальной бабки по ГОСТ 2323-67		

Продолжение табл. 15

1	2	3	4
	конусность	1:5	1:5
	наибольший диаметр, мм	80	80
11.	Частота вращения шлифовального круга, об/мин	1670	1330
12.	Наибольшее расстояние от основания станка до рабочей поверхности стола, мм	1060	1060
13.	Расстояние от оси шпинделя до зеркала стола, мм		
	наибольшее	360	450
	наименьшее	140	150
14.	Расстояние от оси стола до правого торца круга в крайнем правом положении стола, мм	20	31,5
15.	Пределы частоты вращения стола при обработке деталей, об/мин		
	на диаметре 800 мм (установочные)		8-24
	на диаметре 400 мм (установочные)	15-45	
	на диаметре 100 мм	60-180	
	на диаметре 200 мм		32-96
16.	Диапазон автоматического регулирования скорости вращения и перемещения стола при изменении радиуса обработки	1÷4	1÷4
17.	Продольное перемещение стола, мм		
	наибольшее	400	560
	наименьшее	50	50
18.	Пределы продольных подач стола, мм/об	8-30	12-44
19.	Пределы скоростей продольного перемещения стола при правке круга, м/мин	0,06-0,1	0,1-0,3
20.	Угол наклона стола для шлифования поверхностей, град.		
	выпуклых	6	3
	вогнутых	10	3

Продолжение табл. 15

1.	2.	3.	4.
21.	Величина аварийного отвода шлифовальной бабки, мм, не менее	1	1
22.	Величина перемещения шлифовальной бабки, мм наибольшая на одно деление лимба на один оборот лимба	235 0,002 0,25	235 0,002 0,25
23.	Пределы автоматической вертикальной подачи шлифовальной бабки, мм	0,002-0,05	0,002-0,05
24.	Величина дозированной подачи шлифовальной бабки, мм	0,001	0,001
25.	Скорость ускоренного перемещения шлифовальной бабки, м/мин	0,430	0,437
26.	Наибольшая масса устанавливаемого изделия, кг.	100	200
27.	Габаритные размеры станка, мм длина ширина высота	2100 1970 2300	2730 1970 2570
28.	Масса станка (без гидрагрегата, агрегата охлаждения, и электрошкафа), кг	4950	8700
29.	Масса станка (с гидрагрегатом, агрегатом охлаждения, электрошкафом), кг.	5800	9550