

I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПОЛУАВТОМАТЕ.

Наименование: Полуавтомат круглошлифовальный бесцентровый.

Обозначение: ЗЕ180В

Назначение: Предназначен для шлифования тел вращения с диаметром заготовок от 0,2 до 10 ( 16 ) мм при обработке напроход и от 0,5 до 10 ( 16 ) мм при обработке врезанием.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Завод-изготовитель: Витебский станкозавод им. Кирова

Полуавтомат круглошлифовальный бесцентровый модель ЗЕ180В.

ФОТО

Рис. I

ЗЕ180В.00.000 РЭ

Получен в дата

Вып. №: \_\_\_\_\_  
Пл. №: \_\_\_\_\_

Получен в дата

Шт. №: \_\_\_\_\_

Лист \_\_\_\_\_ из \_\_\_\_\_ Подп. \_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

## 2.1. Техническая характеристика полуавтомата

Таблица I

Наименование параметров	Данные
<u>Основные параметры и размеры</u>	
Класс точности по ГОСТ 8-77	B
Диаметр обрабатываемой заготовки, мм:	
наибольший по ГОСТ 2898-78	10
наибольший возможный	16
наименьший при обработке напроход по ГОСТ 2898-78	0,2
наименьший при обработке врезанием по ГОСТ 2898-78	0,5
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм:	
при обработке напроход:	
без применения специальных приспособлений	до 56
с применением специальных приспособлений	до 1000
при обработке врезанием:	
с номинальной высотой кругов	36
с наибольшей высотой кругов	56
Расстояние от основания полуавтомата до оси заготовки, мм	1060
Высота от зеркала мостика до оси кругов, мм	95
<u>Характеристика основных узлов</u>	
<u>Базка шпиндельная</u>	
Круг шпиндельный по ГОСТ 2424-75	
тип	III
наружный диаметр, мм:	
наибольший по ГОСТ 2898-78	200
наименьший (изношенный)	150
номинальная высота, мм по ГОСТ 2898-78	40
наибольшая высота, мм	63
диаметр отверстия, мм	76
частота вращения, мин <sup>-1</sup>	5730
окружная скорость, м/с	до 60
Размер конуса шпинделя по ГОСТ 2323-76, мм:	

ЗЕРКОВ.00.000 РЭ

Исполн. дата

Выпущена № Инв. № дубл.

Печать дата

Исполн. № подл.

Имя, Имя, № докум., Подпись, Дата

## Продолжение табл. I

Наименование параметров	Данные
диаметр	50
длина	62,5
<u>Бабка ведущая</u>	
Круг ведущий по ГОСТ 2424-75	
тип	III
наружный диаметр, мм:	
наибольший по ГОСТ 2898-78	150
наименьший (изношенный)	125
номинальная высота, мм по ГОСТ 2898-78	40
наибольшая высота, мм	63
диаметр отверстия, мм	51
Наибольший угол поворота в вертикальной плоскости, град.	$\pm 6$
Наибольший угол поворота в горизонтальной плоскости, мин.	$\pm 30$
Частота вращения, мин <sup>-1</sup> при работе	5...250 бесступенчатое регулирование
при правке	380
Перемещение, мм:	
наибольшее установочное	40
- на одно деление лимба винта подачи	0,01
- на один оборот лимба винта подачи	2
<u>Стол</u>	
Рабочее перемещение, мм:	
- на одно деление лимба механизма подачи	0,001
- на один оборот лимба механизма подачи	0,05

ЗК180В.00.000 РЭ

Изм. № \_\_\_\_\_ в дата \_\_\_\_\_

Изм. № \_\_\_\_\_ в дата \_\_\_\_\_

Изм. № \_\_\_\_\_ в дата \_\_\_\_\_

Изм. № \_\_\_\_\_ в дата \_\_\_\_\_

Изм. № \_\_\_\_\_ в дата \_\_\_\_\_