

**ПОЛУАВТОМАТЫ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ
БЕСЦЕНТРОВЫЕ**

3E184B, 3E184A

Руководство по эксплуатации

3E184B.00.000 PЭ

3E184A.00.000 PЭ

СТАНКОИМПОРТ

СССР

МОСКВА

восстановлении исчезнувшего напряжения (нулевая защита).

Работу на полуавтомате, пусконаладочные и ремонтные работы, а также обслуживание электрооборудования разрешается выполнять специально подготовленному персоналу, прошедшему обучение и имеющему соответствующую квалификацию.

Ременные передачи приводов шлифовального и ведущего кругов, а также рабочая зона снабжены ограждениями, предохраняющими рабочего от травм при работе полуавтоматов.

Ограждение рабочей зоны оснащено блокировкой, обеспечивающей включение полуавтоматов только тогда, когда ограждение установлено и закрывает рабочую зону.

Внутренние и наружные поверхности кожуха шлифовального круга окрашиваются в желтый цвет. В желтый цвет окрашиваются также наружные торцовые поверхности шкивов приводов шлифовального и ведущего кругов и лицевые поверхности фланцев ведущего и шлифовального кругов.

На наружной поверхности крышки кожуха шлифовального круга изображен предупреждающий знак опасности (желтого цвета равносторонний треугольник вершиной кверху, с черным окаймлением и черным вос-

клицательным знаком в середине). Под знаком установлена табличка с поясняющей надписью „При включенном станке не открывать”.

На станине, приводе шлифовального круга, электропульте, электрошкафу, бабке шлифовальной, механизме правки шлифовального круга, механизме правки ведущего круга, агрегате охлаждения, агрегате смазки, гидростанции и коробе нанесены знаки напряжения.

В режиме врезания пуск цикла возможен при исходных положениях шлифовальной бабки, при нахождении загрузки в переднем нижнем положении, при отсутствии цикла правки, при исходном или конечном положениях механизма правки шлифовального круга, при включенном охлаждении, при включенном ведущем круге, при включенном гидроприводе.

Вводной выключатель, установленный в электрошкафу, оснащен блокировкой, отключающей его при открывании дверцы электрошкафа.

Для предотвращения от повреждения направляющих шлифовальной бабки и винта механизма врезания при транспортировке полуавтоматов шлифовальная бабка крепится к станине (рис. 9) при помощи кронштейнов, которые при монтаже полуавтоматов снимаются.

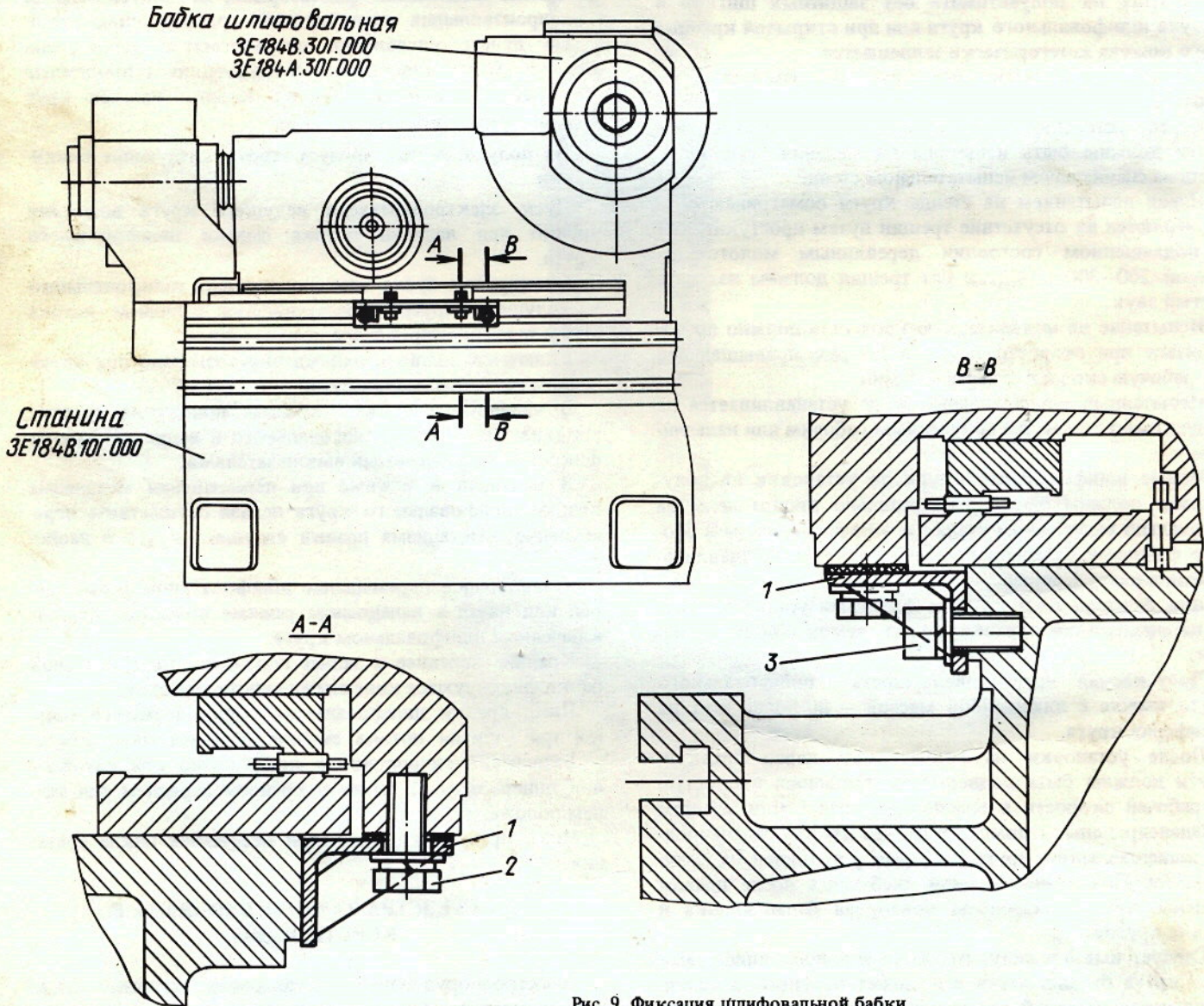


Рис. 9. Фиксация шлифовальной бабки

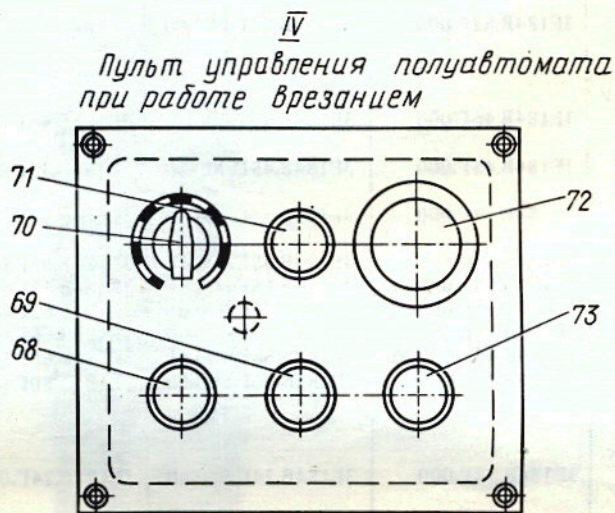
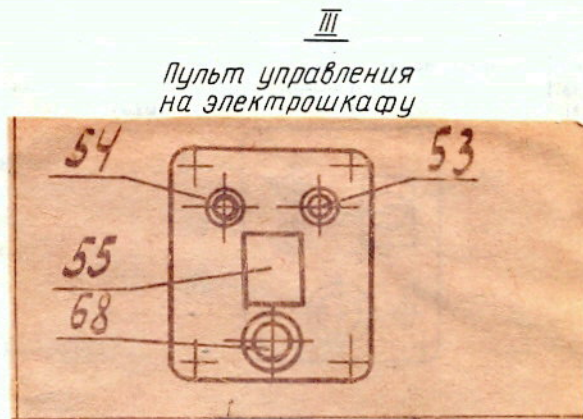
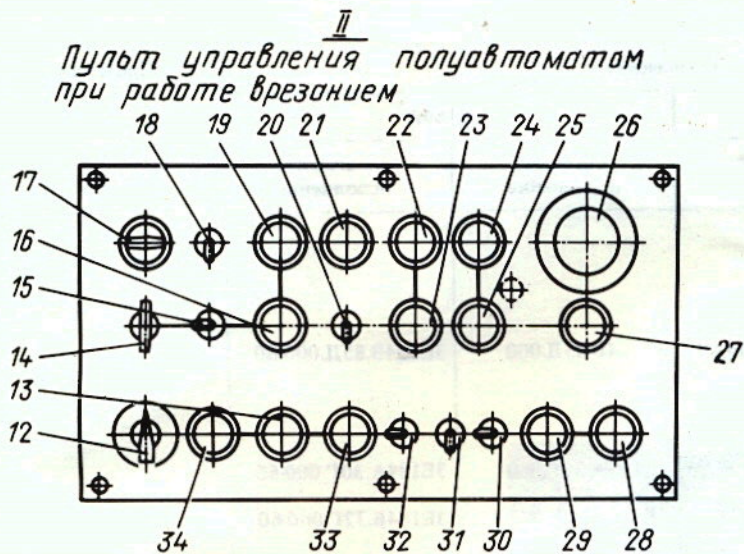


Рис. 10. Окончание

Таблица 1

Позиция на рис. 10	Наименование	Обозначение				Примечание
		3E184B		3E184A		
		обычное исполнение	тропическое исполнение	обычное исполнение	тропическое исполнение	
1	Электропульт	У31-842.12А.000	У31-842.12А.000-60	У31-842.12А.000	У31-842.12А.000-60	
2		У31-833Б.00.000	У31-833Б.00.000-60	У31-833Б.00.000	У31-833Б.00.000-60	
11	Устройство правки и подналадки электрооборудование. Пульт управления	3E183.86А.000	3E183.86А.000-60	3E183В.86А.000	3E183В.86А.000-60	
35	Электрооборудование. Пульт сигнализации	3E183В.87А.000	3E183В.87А.000-60	3E183В.87А.000-02	3E183В.87А.000-62	
38	Сигнализация	У31-845.14.000	У31-845.14.000-60	У31-845.14.000	У31-845.14.000-60	
40		У31-820.13А.000-01	У31-820.13А.000-61	У31-820.13А.000-01	У31-820.13А.000-61	
	Электрошкаф	3E184В.81Д.000	3E184В.81Д.000-60	3E184В.81Д.000-04	3E184В.81Д.000-64	
	Электрооборудование. Расположение в электрошкафу	3E184В.83Д.000	3E184В.83Д.000-60	3E184В.83Д.000	3E184В.83Д.000-60	
	Электрооборудование.	3E184В.83Д.000	3E184В.83Д.000-60	3E184В.83Д.000	3E184В.83Д.000-60	