

**СТАНОК
ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ**

МОДЕЛЬ 3E710B-1

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
3E710B-1.00.0.000.0.00. PЭ**

1986

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О СТАНКЕ

Станок плоскошлифовальный с крестовым столом и горизонтальным шпинделем. Модель 3Е710В-1.

Станок предназначен для шлифования плоских поверхностей различных изделий из чугуна, стали, цветных металлов и их сплавов, закрепленных на зеркале стола, магнитной или электромагнитной плите или в приспособлении, и шлифования фасонных поверхностей с применением приспособлений для профилирования шлифовального круга и установки изделий. В пределах допустимых кожухом, возможно шлифование торцем круга.

Область применения станка: единичное и мелкосерийное производство преимущественно в инструментальных цехах и участках для изготовления и воспроизводства малогабаритной оснастки штампового и инструментального хозяйства.

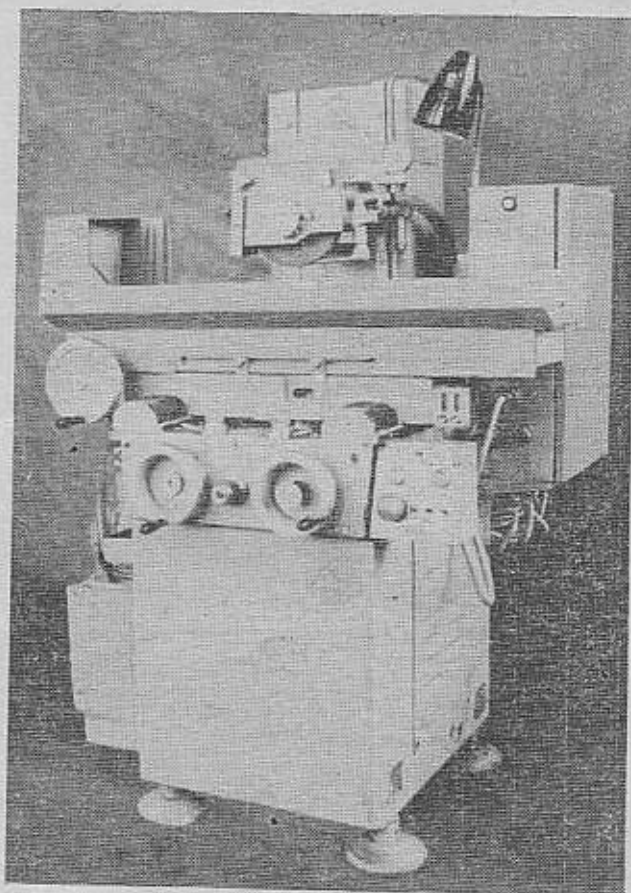


Рис. 1. Станок плоскошлифовальный с крестовым столом и горизонтальным шпинделем

ОРШАНСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД "КРАСНЫЙ БОРЕЦ"

СТАНОК ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ
ЗЕ710В-1

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
ЗЕ710В-1.00.0.000.0.00 РЭ1

№. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

1979 г.

I. ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

Покупное электрооборудование, показанное на схеме электрической принципиальной, перечислено в таблице I.

Краткие технические характеристики электродвигателей приведены в табл.2.

Назначение путевых выключателей, микровыключателей приведено в табл.3.

Размещение электрооборудования и внешних электропроводок (металлорукавов) на станке и его механизмах показано на рис.1.

Связи между элементами и устройствами электрооборудования определены в схеме электрической принципиальной рис.2.

Размещение органов управления на пульте управления показано на рис.3.

Соединение элементов и устройств электрооборудования показаны в схемах электрических соединений на рис.4...5.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ЭЕ710В-1.00.0.000.0.00 РЭ1