

СТАНКИ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
С КРЕСТОВЫМ СТОЛОМ  
И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ  
3Д711ВФ11, [3Д711ВФ11 исп. 28,] 56, 57; № 257  
3Д711ВФ1-1, 3Д711ВФ1-1 исп. 25

ПОЛУАВТОМАТ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ  
С КРЕСТОВЫМ СТОЛОМ  
И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ  
С ЧПУ ЗЕ711ВФ2

Руководство по эксплуатации  
3Д711ВФ11.00.0.000.0.00 РЭ

СССР

СТАНКОИМПОРТ

МОСКВА

## I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Станки плоскошлифовальные с крестовым столом и горизонтальным шпинделем ЗД7ПВФII, ЗД7ПВФII исп.28 исп.25,56,57 (рис.1), ЗД7ПВФI-I, ЗД7ПВФI-I исп.25 (рис.2) и полуавтомат плоскошлифовальный с крестовым столом и горизонтальным шпинделем с ЧПУ ЗЕ7ПВФ2 (рис.3) предназначены для шлифования плоских поверхностей периферией абразивного или алмазного круга различных деталей, закрепленных на зеркале стола, магнитной, электромагнитной плите и в приспособлении, из стали, чугуна и других материалов.

В пределах, допустимых кожухом шлифовального круга, возможна обработка торцом круга вне цикла.

С применением приспособлений для правки абразивных кругов (дополнительных шлифовальных головок, приспособлений для деления), установки и крепления деталей возможно шлифование наклонных и фасонных поверхностей, пазов и уступов.

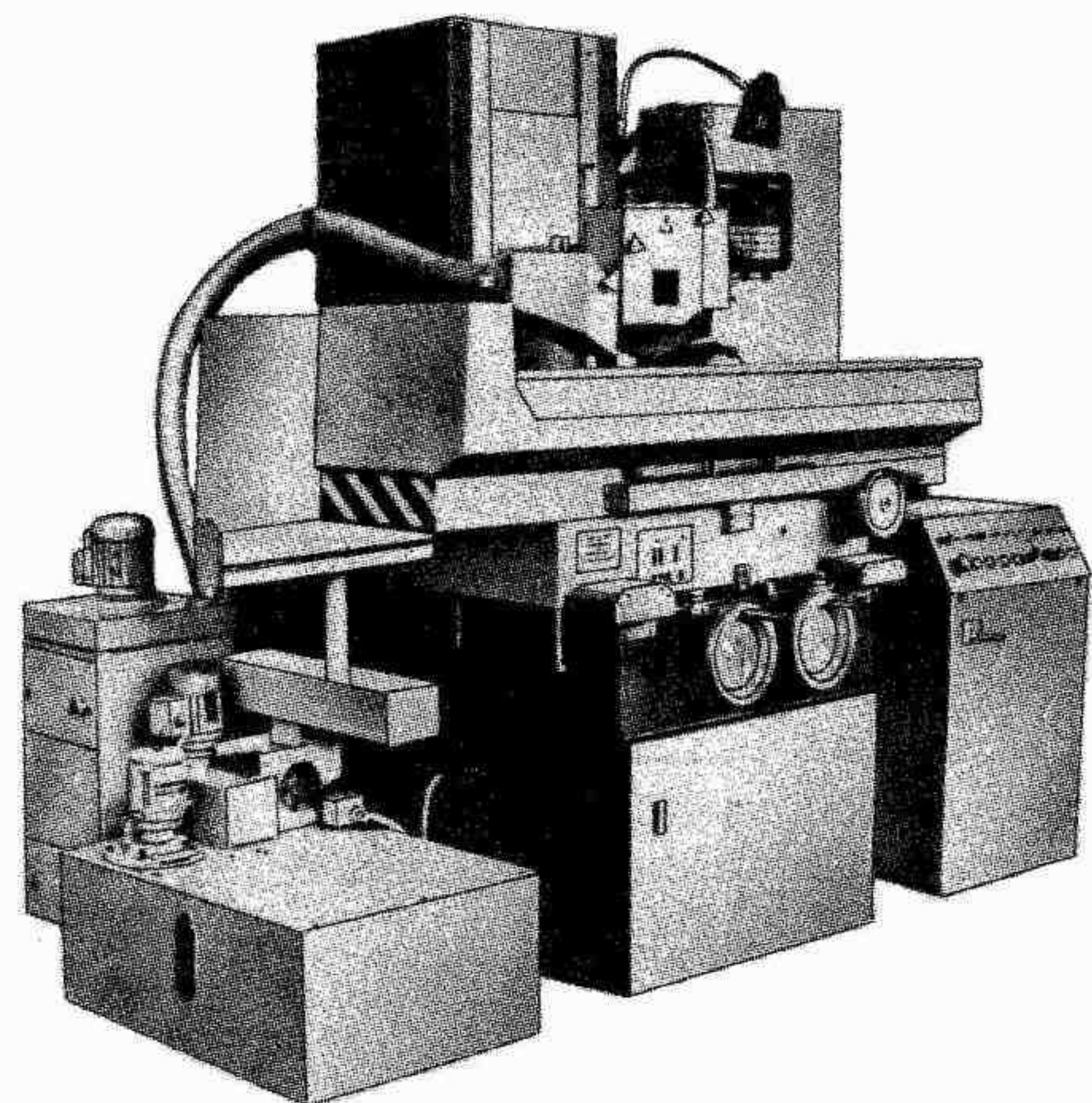


Рис.2. Станок плоскошлифовальный с крестовым столом и горизонтальным шпинделем ЗД7ПВФI-I и ЗД7ПВФI-I исп.25

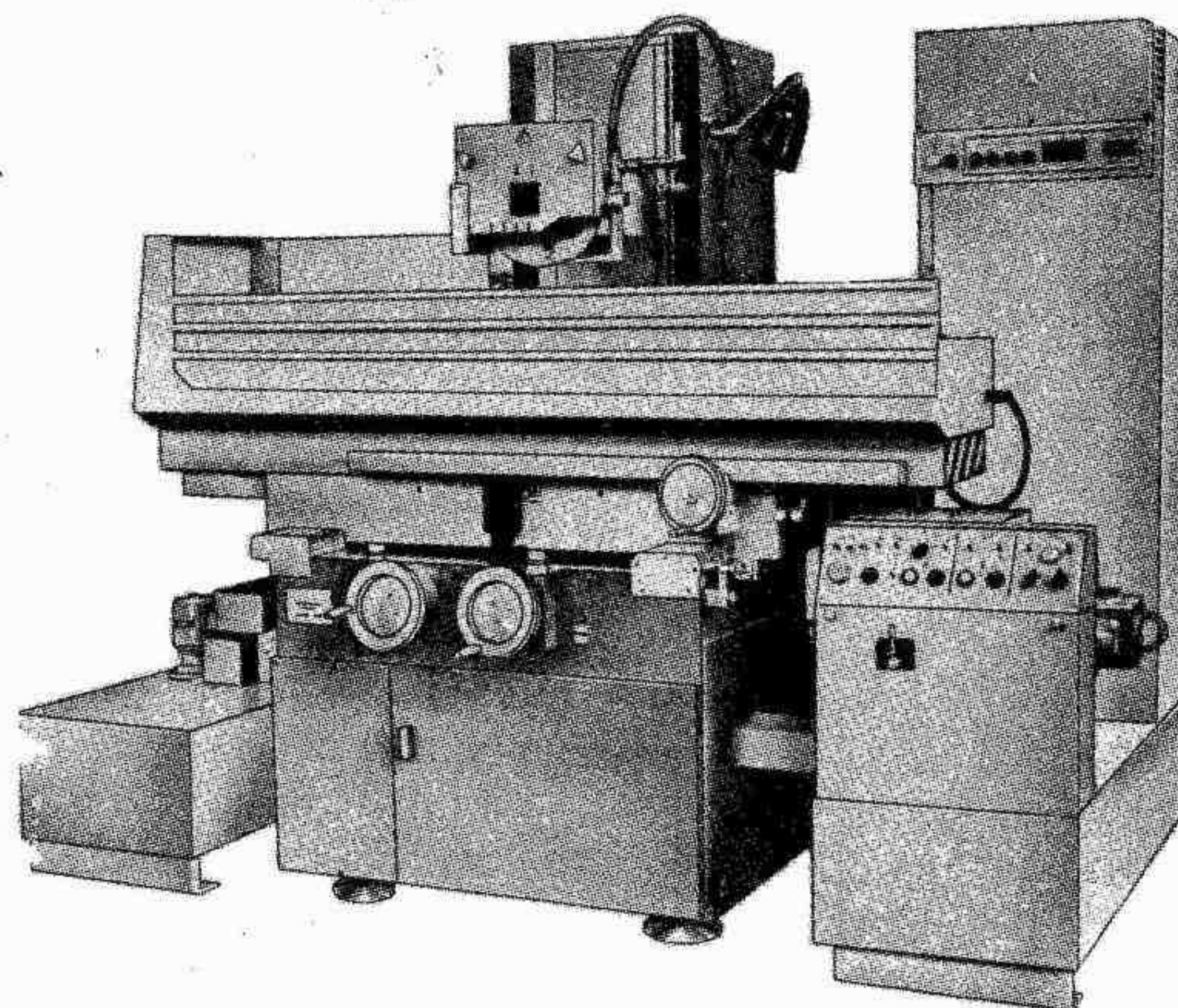


Рис.1. Станок плоскошлифовальный с крестовым столом и горизонтальным шпинделем ЗД7ПВФII, ЗД7ПВФII исп.25,56,57; 28

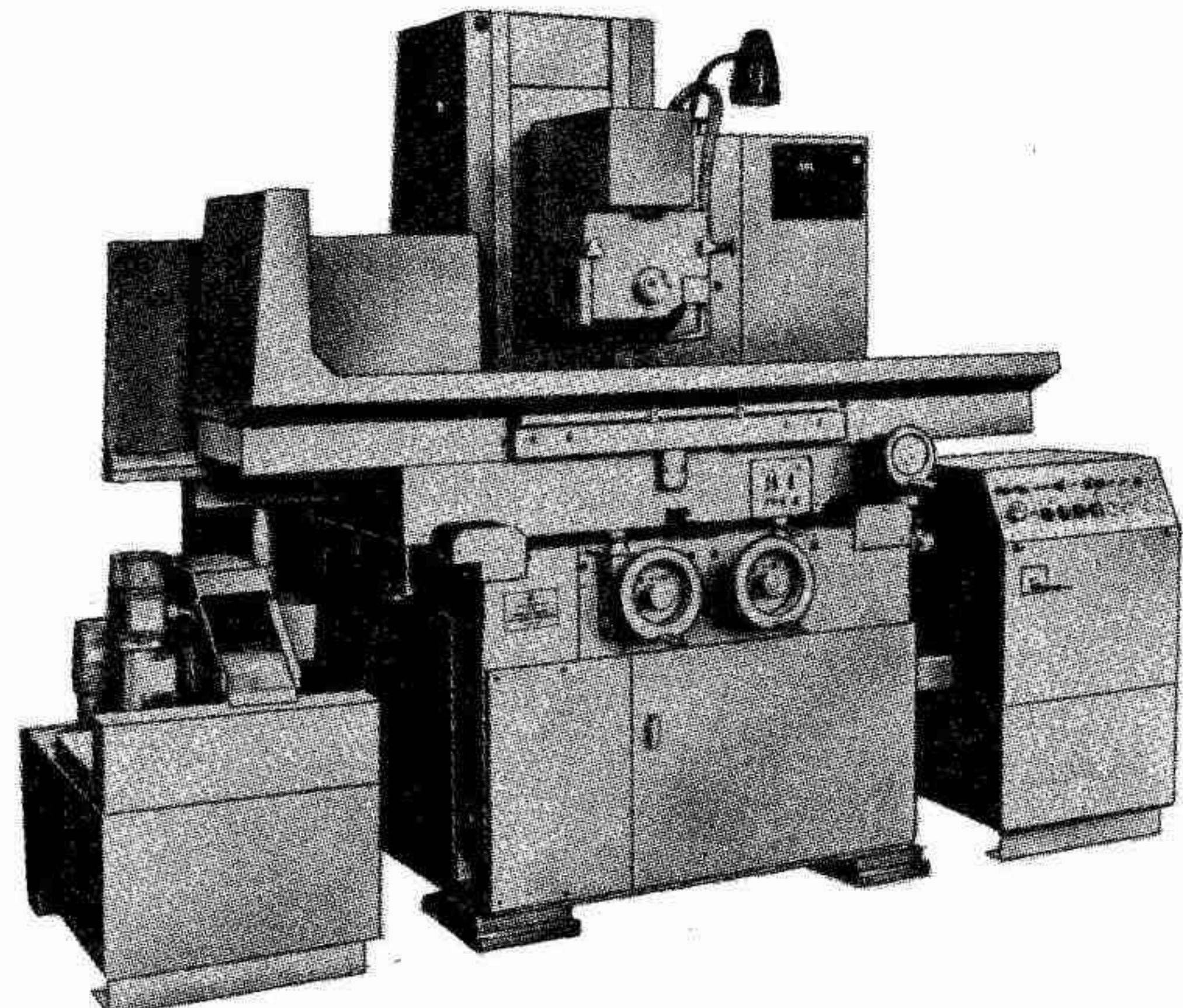


Рис.3. Полуавтомат плоскошлифовальный с крестовым столом и горизонтальным шпинделем с ЧПУ ЗЕ7ПВФ2

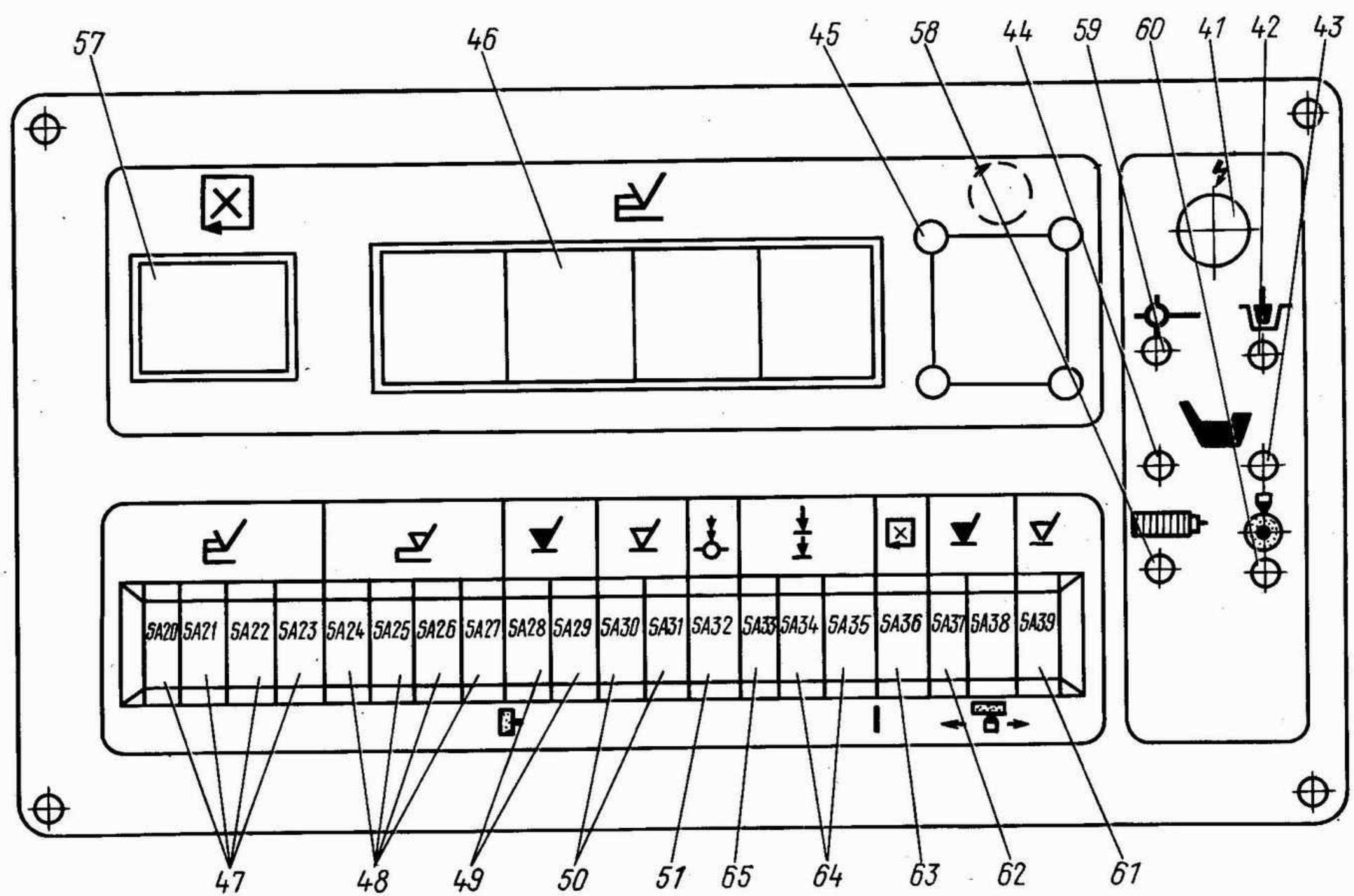
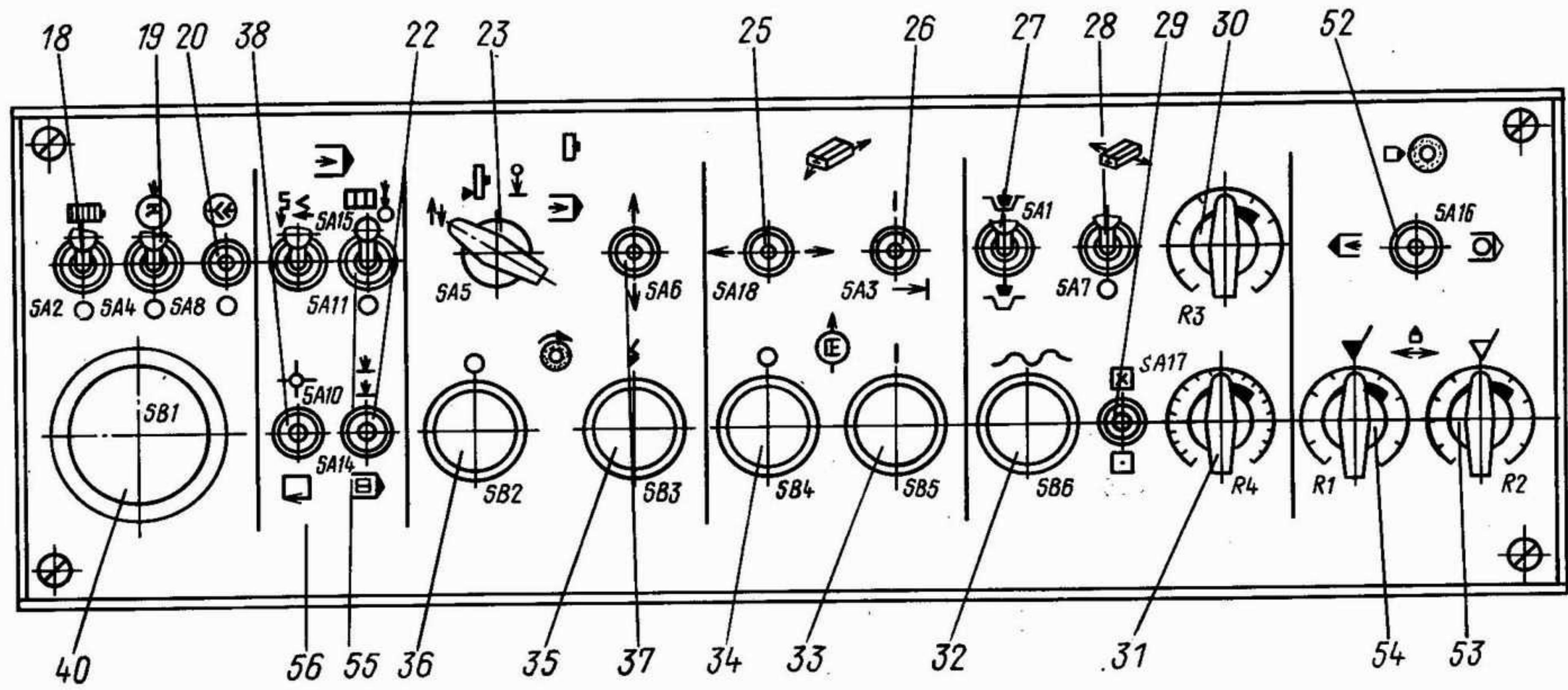


Рис. I2. Расположение органов управления и табличек с символами полуавтомата ЗЕ7ПВФ2

**ПОЛУАВТОМАТ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ  
С КРЕСТОВЫМ СТОЛОМ  
И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ С ЧПУ  
ЗЕ711ВФ2**

**Руководство по эксплуатации**

**Электрооборудование  
ЗЕ711ВФ2.00.1.000.0.00 РЭ1**

---

---

**СТАНКОИМПОРТ**

**СССР**

**МОСКВА**

**СТАНКИ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
С КРЕСТОВЫМ СТОЛОМ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ  
ЗД711ВФ11, ЗД711ВФ11 исп.25, 56, 57;  
ЗД711ВФ1-1, ЗД711ВФ1-1 исп. 25**

**ПОЛУАВТОМАТ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ  
С КРЕСТОВЫМ СТОЛОМ  
И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ С ЧПУ  
ЗЕ711ВФ2**

**Руководство по эксплуатации**

**Материалы по запасным частям  
ЗД711ВФ11.00.0.000.0.00 РЭЗ**

**СТАНКОИМПОРТ**

**СССР**

**МОСКВА**

2. ПЕРЕЧЕНЬ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДШИПНИКОВ

Условное обозначение подшипника	Где применяется	Количество	Позиция на рис. I
Подшипники ГОСТ 831-75:			
36203	Механизм поперечной подачи Механизм правки станка ЗЕ7IIБФ2 Механизм вертикальной подачи	2 2 2	I8 26, 27 I6
36204	Механизм правки станка ЗЕ7IIБФ2	2	22, 23
36205	Редуктор вертикальной подачи	2	8
36206	Механизм поперечной подачи	2	I7
2-46IIIЛ	Головка шлифовальная	4	I
46II4	Редуктор вертикальной подачи	1	7
Подшипник 8II4 ГОСТ 6874-75	Редуктор вертикальной подачи	1	I0
Подшипники ГОСТ 8338-75:			
I8	Механизм фиксации суппорта	2	4
7000I02	Механизм фиксации суппорта	2	3
I05	Механизм вертикальной подачи	2	I5
II4	Редуктор	1	9
204	Механизм вертикальной подачи	1	I3
I000902	Механизм перемещения стола станков ЗД7IIБФI и ЗЕ7IIБФ2 Механизм перемещения стола станка ЗД7IIБФI-I	6 2	20 20
I000905	Механизм правки станка ЗЕ7IIБФ2 Механизм вертикальной подачи	2 2	24, 25 I4
Подшипник III5 ГОСТ 3635-78	Механизм вертикальной подачи	1	I2
Ролик 8x20ДП ГОСТ 22696-77	Суппорт станка ЗД7IIБФI-I Станина Направляющая левая поперечная	I08 27 78	5 2 28
Ролик ДЛУ 8x25Н	Колонна	306	II
Шарики ГОСТ 3722-81:			
3-20 ±2,5	Механизм поперечной подачи станков ЗД7IIБФI-I, ЗД7IIБФII исп.25 и 56	I98	23
3,5-20 ±2,5	Редуктор	2I6	6
8-I00	Механизм правки станка ЗЕ7IIБФ2	32	I9

**3. ПЕРЕЧЕНЬ ЧЕРТЕЖЕЙ БЫСТРОИЗНАШИВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ И СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ**

Обозначение	Наименование	Номер рисунка	Количество			
			ЗД7IIBФII, ЗД7IIBФII исп.25	ЗД7IIBФII исп.56,57	ЗД7IIBФI-I	ЗЕ7IIBФ2
ЗД7IIBФII.10.I.202.0.00	Направляющая	2	I	I	I	I
ЗЕ7IIB.13.0.0I0.1.00-I0	Гармошка	3	2	2	2	2
ЗЕ7IIBФI.II.0.2I3.I.00	Направляющая	4	I	I	I	I
ЗЕ7IIBФI.II.0.2I4.I.00	Направляющая	5	I	I	I	I
ЗЕ7IIB.13.0.0I0.1.00	Гармошка	3	2	2	2	2
ЗД7IIBФII.13.0.0I0.0/II	Направляющая	6	I	I	I	I
ЗЕ7IIB.13.0.0I5.0/I2	Клин-направляющая	7	I	I	I	I
ЗЕ7IIB.13.0.204.0.00	Направляющая	8	I	I	I	I
ЗЕ7IIBФI.20.0.2I2.0.00-I0	Направляющая	9	I	I	I	I
ЗД7IIBФII.2I.0.20I.0.00	Рейка	10	I	I	-	I
ЗД7IIBФII.2I.0.20I.0.00-02	Рейка	10	-	-	I	-
ЗД7IIBФII.20.I.206.0.00	Направляющая	II	I	I	-	I
ЗД7IIBФII.20.I.206.0.00-02	Направляющая	II	-	-	I	-
ЗД7IIBФII.22.I.20I.0.00	Колесо косозубое	I2	I	I	I	I
ЗД7IIBФII.22.I.202.0.00	Винт	I3	I	I	I	I
ЗЕ7IIBФI.22.0.234.0.00	Эксцентрик	I4	I	I	I	I
ЗЕ7IIBФI.22.0.235.0.00	Червяк	I5	I	I	I	I
ЗД7IIBФII.25.I.20I.0.00	Вал	I6	I	I	-	I
ЗД7IIBФII.25.I.20I.0.00-02	Вал	I6	-	-	I	-
ЗД7IIBФII.25.I.202.0.00	Вал-шестерня	I7	I	I	-	I
ЗД7IIBФII.25.I.204.0.00	Колесо зубчатое	I8	I	I	I	I
ЗД7IIBФII.25.I.205.0.00	Колесо зубчатое	I9	I	I	I	I
ЗД7IIBФII.25.I.206.0.00	Шестерня	20	I	I	-	I
ЗД7IIBФII.25.I.2II.0.00	Колесо зубчатое	21	I	I	-	I
ЗЕ7IIBФI.30.I.2I0.0.00	Направляющая	22	I	I	I	I
ЗЕ7IIBФI.30.I.2II.0.00	Клин	23	I	I	I	I
ЗЕ7IIB.32.0.20I.0.00	Колесо косозубое	24	I	I	I	I
ЗЕ7IIBФI.22.0.235.0.00-09	Червяк	I5	I	I	I	I
ЗД7IIBФII.36.0.050.0.00	Гармошка	25	I	I	I	I
ЗД7IIBФII.36.0.050.0/8I	Гармошка	26	I	I	I	I
ЗД7IIBФII.36.0.050.0/82	Гармошка	27	I	I	I	I
ЗД7IIBФII.36.I.209.0.00	Винт ходовой	28	I	I	-	-
ЗД7IIBФII.36.I.0I0.0.00	Гайка	29	I	I	-	-
ЗД7IIBФII.36.I.402.0.00	Колесо червячное	30	I	I	I	I
ЗЕ7IIBФI.36.0.208.0.00	Червяк	3I	I	I	I	I
ЗЕ7IIBФ2.40.0.206.0.00	Винт	32	-	-	-	I
ЗЕ7IIBФ2.40.0.207.0.00	Ось	33	-	-	-	I
ЗЕ7IIBФ2.40.I.2I0.0.00	Винт	34	-	-	-	I
ЗЕ7IIBФ2.40.0.2II.0.00	Колесо храповое	35	-	-	-	I
ЗЕ7IIBФ2.40.0.2I8.0.00	Пружина	36	-	-	-	I
ЗЕ7IIBФ2.40.I.220.0.00	Собачка	37	-	-	-	2
ЗЕ7IIBФ2.40.0.40I.0.00	Гайка	38	-	-	-	I
ЗЕ7IIBФ2.40.0.402.0.00	Гайка	39	-	-	-	I
ЗЕ7IIBФ2.40.0.403.0.00	Гайка	40	-	-	-	I
ЗЕ70.П06.00.0.000.0.00	Приспособление для напрессовки на шпиндель гидропрессовых втулок	4I	I	I	I	I
ЗЕ70.П06.00.0.20I.0.00	Крышка	42	I	I	I	I
ЗЕ70.П06.00.0.205.0.00	Стакан	43	I	I	I	I
ЗЕ70.П06.00.0.206.0.00	Винт	44	I	I	I	I
-	Штифт 4 <sup>м</sup> 6x30 ГОСТ 3128-70	-	I	I	I	I

Обозначение	Наименование	Номер рисунка	Количество			
			ЗД7IIВФII, ЗД7IIВФII исп.25	ЗД7IIВФII исп.56,57	ЗД7IIВФI-I	ЗЕ7IIВФ2
-	Подшипник 8107 ГОСТ 6874-75	-	I	I	I	I
ЗЕ70.П47.00.0.000.0.00	Насос плунжерный	45	I	I	I	I
ЗЕ70.П47.00.0.201.0.00	Втулка	46	I	I	I	I
ЗЕ70.П47.00.0.202.0.00	Упор	47	I	I	I	I
ЗЕ70.П47.00.0.203.0.00	Муфта	48	I	I	I	I
ЗЕ70.П47.00.0.204.0.00	Плунжер	49	I	I	I	I
ЗЕ70.П47.00.0.205.0.00	Корпус	50	I	I	I	I
ЗЕ70.П47.00.0.206.0.00	Винт	51	2	2	2	2
ЗЕ70.П47.00.0.207.0.00	Стержень	52	I	I	I	I
ЗЕ70.П47.00.0.208.0.00	Упор	53	I	I	I	I
ЗЕ70.П47.00.0.215.0.00	Муфта	54	I	I	I	I
ЗЕ70.П47.00.0.501.0.00	Кольцо	55	2	2	2	2
-	Штифты ГОСТ 3128-70: 3м6x14 4м6x30	-	I	I	I	I
-	Кольцо 022-028-36-2-2 ГОСТ 18829-73	-	I	I	I	I
-	Шарик 8-100 ГОСТ 3722-81	-	I	I	I	I
-	Пружина 0,6x8x16 ОСТ 2 Д81-5-73	-	I	I	I	I
-	Пробка К 1/8" ОСТ 2 С98-3-73	-	I	I	I	I
ЗДII.23.1.040.0.00 СБ	Щиток	56	2	2	2	2
-25	Щиток	56	2	2	2	2
ЗД7IIВФII.23.1.040.0/II	Щиток	57	2	2	2	2
-25	Щиток	57	2	2	2	2
ЗЕ7IIВ.23.0.0II.0/I3	Планка	58	2	2	2	2
ЗД7IIВ.23.0.0II.0/I2	Колодка	59	I	I	I	I

**УСТРОЙСТВО  
МИКРОПРОГРАММНОГО УПРАВЛЕНИЯ  
У37-821**

**Руководство по эксплуатации**

**Электрооборудование  
У37-821.80.1.000.0.00 РЭ1**

---

**СССР**

**СТАНКОИМПОРТ**

**МОСКВА**

1145

СТАНЦИЯ  
ГИДРОПРИВОДА  
ТИПА РГС-ЗЕ711В

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
РГС-ЗЕ711В.000.000 РЭ

1989

# **КОММУТАТОР У37-806**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ  
У37-806.00.1.000.0.00 РЭ1**

---

**СТАНКОИМПОРТ**

**СССР**

**МОСКВА**

# **ПЛАТА ПОПЕРЕЧНЫХ ПОДАЧ У37-803**

**Руководство по эксплуатации**

**ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ  
У37-803.00.0.000.0.00 РЭ1**

---

**СТАНКОИМПОРТ**

**СССР**

**МОСКВА**

# **ПЛАТА ПРИВОДА ПРАВКИ У37-830**

**Руководство по эксплуатации**

**Электрооборудование  
У37-830.00.0.000.0.00 РЭ1**

---

**СТАНКОИМПОРТ**

**СССР**

**МОСКВА**

**ПЛАТА УПРАВЛЕНИЯ  
РЕВЕРСОМ СТОЛА  
У37-832**

**Руководство по эксплуатации**

**Электрооборудование  
У37-832.00.1.000.0.00 РЭ1**

---

**СССР**

**СТАНКОИМПОРТ**

**МОСКВА**