

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

Воронежский станкостроительный завод им. 50-летия Ленинского комсомола

Станки плоскошлифовальные

МОДЕЛЬ ЗЕ756

МОДЕЛЬ ЗЕ756Л

ПОЛУАВТОМАТ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ

МОДЕЛЬ ЗЕ756Л-1

## Руководство по эксплуатации

ЗЕ756.000.000 РЭ

Часть I

Подпись и дата

Взам. инв. № Шув. № дубл.

Подпись и дата

Инв. № подл.

Наименование параметров	Данные для станков		
	3E756	3E756L	3E756L-1
Тип и размеры сегментов шлифовальных по ГОСТ 2464-82	5C100x40x150		
Количество сегментов в сегментном патроне	10		
Пределы вертикальных подач шлифовальной бабки, мм/мин	0,05...3,0		
Количество ступеней вертикальных подач шлифовальной бабки	Бесступенчатое регулирование		
Наибольшее вертикальное перемещение шлифовальной бабки, мм	510		
Скорость быстрого хода шлифовальной бабки, м/мин	0,26		
Скорость замедленного подвода шлифовальной бабки, мм/мин	от 12 до 16		
Вертикальное перемещение шлифовальной бабки на один оборот лимба, мм	0,25		
Вертикальное перемещение шлифовальной бабки на одно деление лимба, мм	0,005		
Дозированная вертикальная подача шлифовальной бабки, мм	0,005		
Емкость бака для охлаждающей жидкости, л	500		
Расход охлаждающей жидкости, л/мин, не менее	120		
Габаритные размеры станка (длина x ширина x высота), мм - без агрегата охлаждения и электрошкафа	2800±25x1635±25x3380±25		

Числ. подл. Подп. и дата  
 Взам. инсж. Инв. и дубл. Подп. и дата

Числ. подл.	Подп. и дата	Взам. инсж.	Инв. и дубл.	Подп. и дата

3E756.000.000 P3

Лист  
10

Копировал:

Формат А4

Наименование параметров	Данные для станков		
	ЗЕ756	ЗЕ756Л	ЗЕ756Л-1
- с агрегатом охлаждения без электрошкафа	2800±25x2500±25x3380±25		
- с агрегатом охлаждения и электрошкафом	4400±25x2500±25x3380±25		
Масса станка, кг			
- без отдельно расположенного оборудования	8500±5%	8700±5%	
- с отдельно расположенным оборудованием	9000±5%	9200±5%	

2.2. Основные данные

2.2.1. Габариты рабочего пространства (рис. 2.1).

2.2.2. Эскиз конца шпинделя с патроном для кольцевого круга (рис. 2.2) и с патроном для сегментов (рис. 2.3).

2.2.3. Эскиз электромагнитного стола (рис. 2.4).

Шиб. Исполн. Подп. и дата  
 Изм. Исполн. Подп. и дата  
 Взрщм. и дата  
 Шиб. Исполн. Подп. и дата

Изм.	Лист	И докчи.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

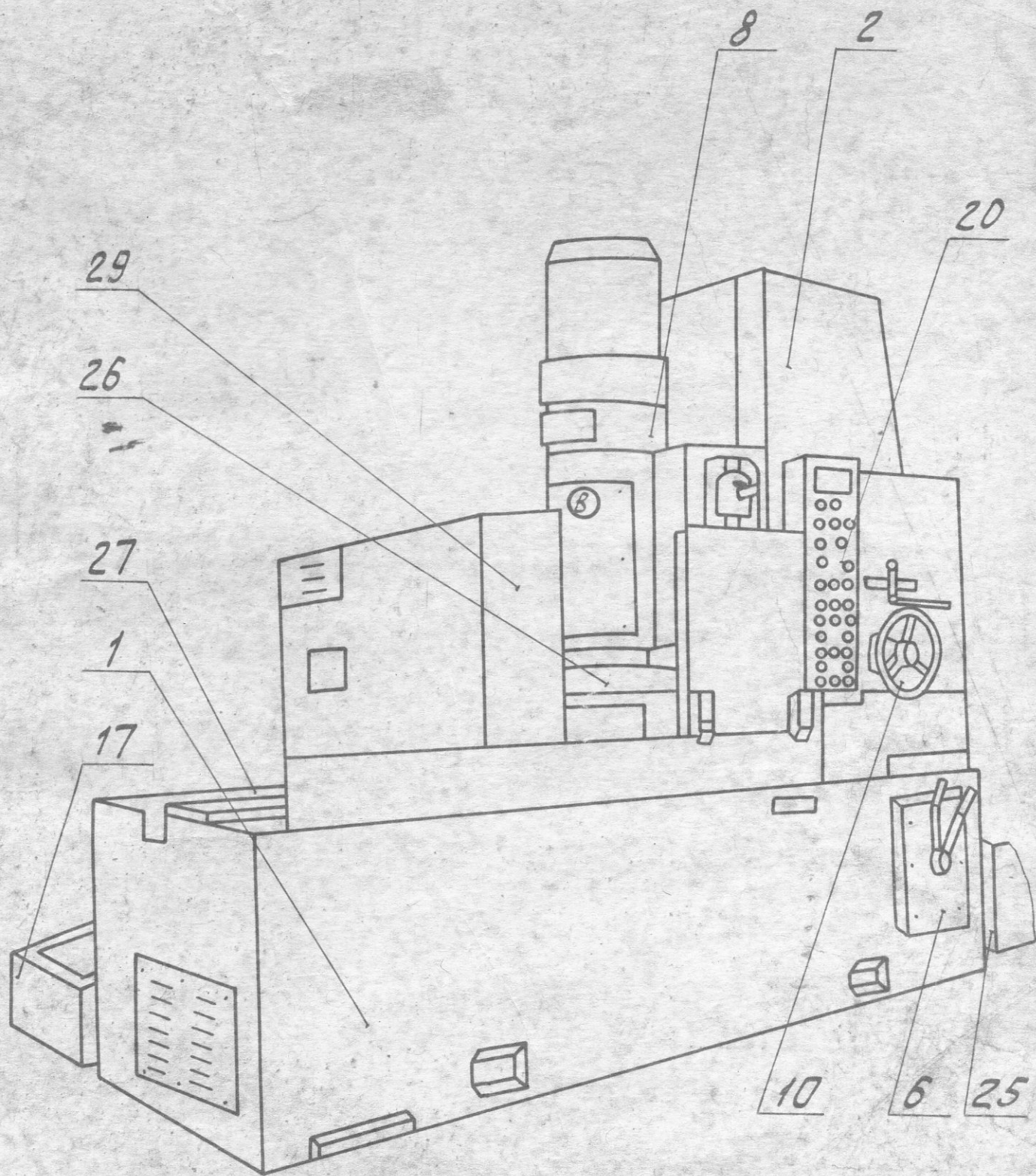


Рис. 4.1 Расположение составных частей станков модели ЗЕ756 и ЗЕ756Л.

ШНБ. Лист № Подп. и дата  
 ШНБ. Лист № Подп. и дата  
 ШНБ. Лист № Подп. и дата  
 ШНБ. Лист № Подп. и дата

Изм Лист № докум. Подп. Дата

ЗЕ756. 000. 000РЭ

Формат А4

Лист 23