

Министерство Станкостроительной и инструментальной
промышленности СССР

КАУНАСКИЙ ЗАВОД ШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ "НЕРИС"

СТАНОК ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ ДВУХ-
ШПИНДЕЛЬНЫЙ МНОГОПОЗИЦИОННЫЙ ДЛЯ ШЛИФОВ

ЗЕ881М

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗЕ881М.00.000РЭ



Вильнюс - 1980

I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

I.1. Назначение и область применения

I.1.1. Станок шлифовально-полировальный двухшпиндельный многопозиционный для шлифов модели ЗЕ881М предназначен для подготовки шлифов твёрдых и мягких металлов к микроскопическому исследованию. На станке можно обрабатывать плоские поверхности шлифов из различных сплавов чёрных и цветных металлов, а также минералов и других материалов абразивными и алмазными шкурками, пастами и порошками. Размеры шлифа, обрабатываемого в приспособлении, $\varnothing 25 \times 20$ мм.

I.1.2. Шероховатость обработки при шлифовании Ra 0,32...
...0,16 (при исходной шероховатости Rz 20... Ra 2,5),

Шероховатость обработки при полировании Rz 0,10 ... 0,063
(при исходной шероховатости Ra 0,32 ... 0,16).

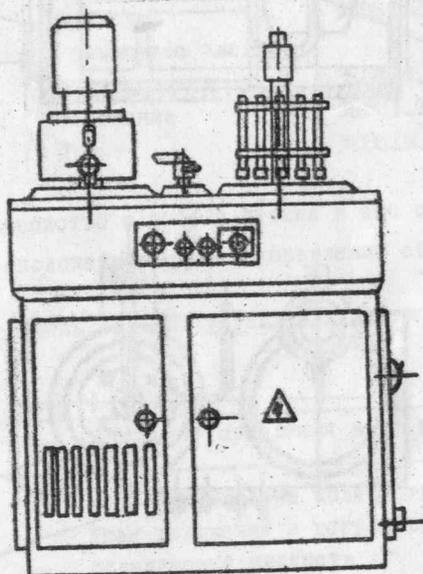


Рис. 1. Станок ЗЕ881М