

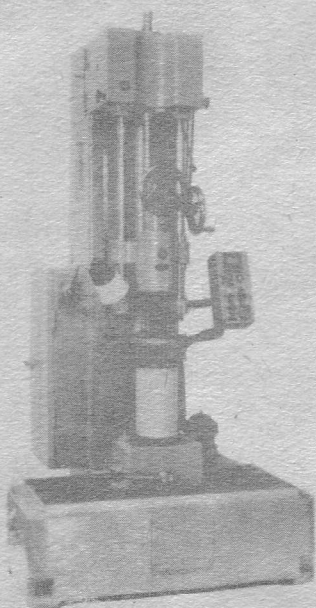
МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ
И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
КРАСНОРЕЧЕНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД им. ФРУНЗЕ

СТАНОК ШЛИФОВАЛЬНО-
ПРИТИРОЧНЫЙ
(ХОНИНГОВАЛЬНЫЙ)
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЗГ833

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЗГ833.00.000РЭ

1979 г.

1. 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



Одношпindelный шлифовально-притирочный (хонинговальный) вертикальный станок модели ЗГ833 (рис. 1) может быть использован для хонингования отверстий диаметром от 30 до 125 мм в деталях, габариты которых допускают установку их на столе станка. На станке допускается хонингование отверстий до 165 мм.

Учитывая многочисленные запросы потребителей, станок специализирован для хонингования отверстий гильз и блоков автомобильных и тракторных двигателей диаметром от 67,5 до 145 мм и комплектуется соответствующим инструментом и приспособлениями.

Станок модели ЗГ833 предназначен для работы в сельскохозяйственных ремонтных мастерских и может быть использован на ремонтных заводах и других металлообрабатывающих предприятиях с мелкосерийным выпуском продукции.

Рис. 1. Вертикально-хонинговальный станок модели ЗГ833.

1. 2. СОСТАВ СТАНКА

1. 2. 1. Общий вид с обозначением составных частей станка (рис. 2).

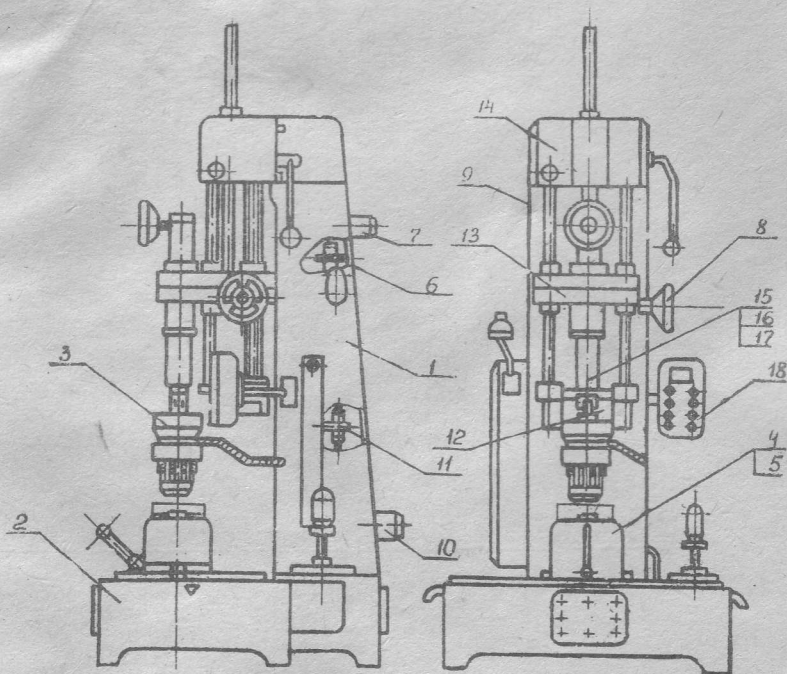


Рис. 2. Расположение составных частей станка.

1. 2. 2. Перечень составных частей станка (табл. 1).

Таблица 1

Пози- ция см рис. 2	Наименование	Обозначение	Примечание
1.	Колонна	ЗГ833.0011	
2.	Основание	ЗГ833.00.12	
3.	Приспособление для охла- ждения хоны	ЗГ833.10.000	
4.	Приспособление для хонинго- вания гильз	ЗГ833.11.000	
5.	Приспособление для крепле- ния блоков	ЗГ833.12.000	