

**СТАНОК УНИВЕРСАЛЬНЫЙ  
КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ  
ЗК12**

**Руководство по эксплуатации  
ЗК12.00.000 РЭ**

**СТАНКОИМПОРТ**

**СССР**

**МОСКВА**

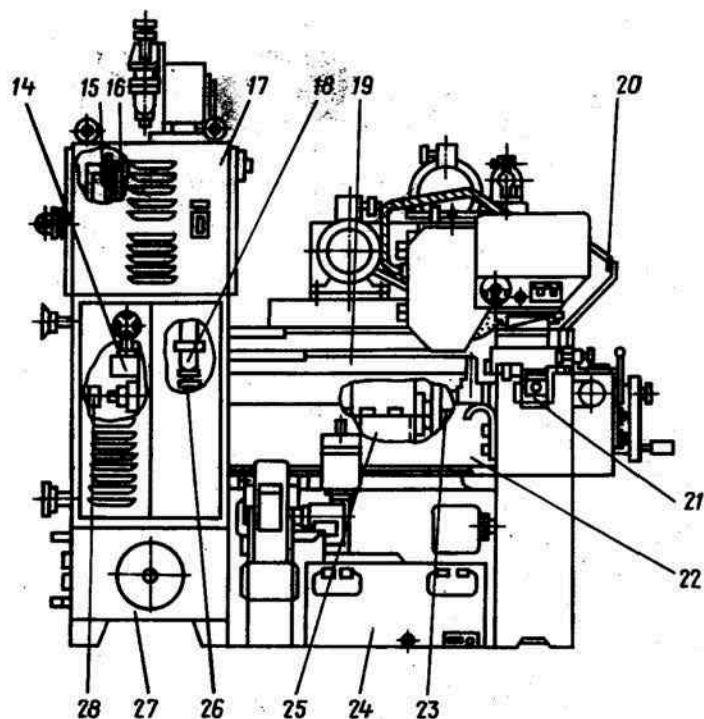
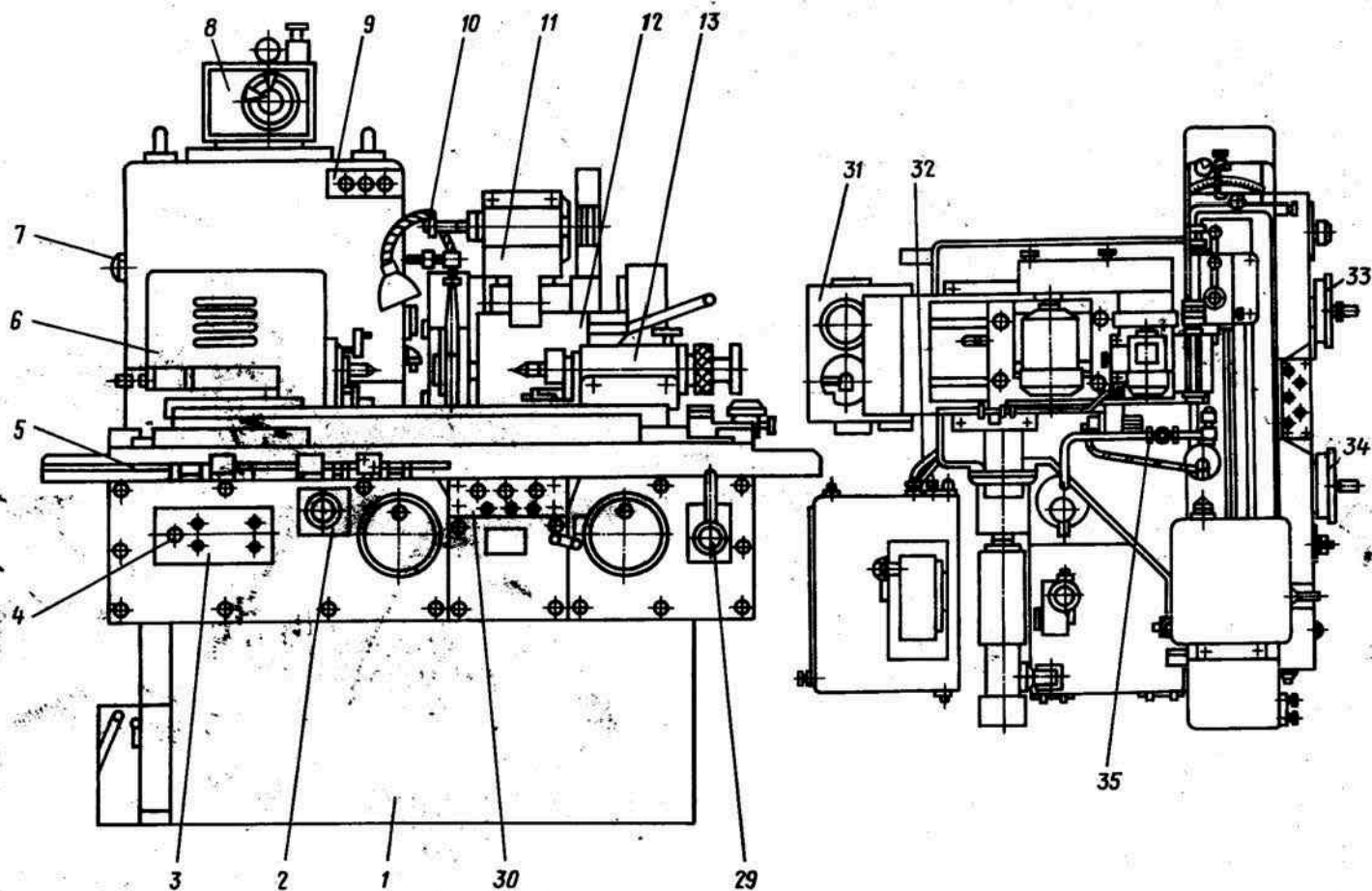


Рис. 1. Общий вид станка:

1 - станция ЗК12.10.000; 2 - блок дросселей ЗК12.77.000; 3 - гидрпанель ЗК12.73.000; 4 - кран выбора вида подачи ЗК12.74.000; 5 - стол ЗК12.20.000; 6 - бабка наделя ЗК12.50.000; 7 - встройка выключателя автоматического ЗК12.84.000;

8 - отсчетное устройство пневматическое визуальное БЗ-6060В; 9 - панель сигнализации ЗК12.83.000; 10 - шпindel внутреннего шлифования ЗК12-44-00; 11 - приспособление для внутреннего шлифования ЗК12.45.000; 12 - бабка шлифовальная ЗК12.40.000; 13 - бабка задняя ЗК12.51.000; 14 - гидрпанель станция гидропривода ЗК12.78.000; 15 - панель электрошкафа ЗК12.85.000; 16 - привод наделя ЗК12.88.000; 17 - электрошкаф ЗК12.81.000; 18 - блок подготовки воздуха ЗК12.15.000; 19 - салазки верхние ЗК12.41.000; 20 - ограждение ЗК12.21.000; 21 - гидроцилиндр стола ЗК12.110.000; 22 - салазки нижние ЗК12.42.000; 23 - встройка винта подачи ЗК12.61.000; 24 - установка подачи охлаждения ЗК12.12.000; 25 - механизм быстрого подвода ЗК12.43.000; 26 - клапан автоматического сброса конденсата ЗК12.79.000; 27 - станция гидропривода ЗК12.71.000; 28 - кран манометра ЗМ2.1-С320; 29 - рукоятка управления ЗК12.75.000; 30 - пульт управления ЗК12.82.000; 31 - установка смазки шпинделя ЗК12.13.000; 32 - система гидравлики ЗК12.70.000; 33 - механизм подачи ЗК12.60.000; 34 - механизм ручного перемещения стола ЗК12.30.000; 35 - трубопровод подачи охлаждения ЗК12.14.000