

**СТАНОК
ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ
ЗК634**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЗК634.00.000РЭ**

ЗАВОДСКОЙ НОМЕР № 1853

СССР ● МОСКВА

1978 г

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Станок точно-шлифовальный двусторонний 3К634 имеет две скорости вращения шлифовальных кругов, оснащен различными приспособлениями и обеспечивает выполнение следующих работ:

- заточку резцов высотой до 100 мм как быстрорежущих, так и оснащенных пластинками твердого сплава;
- заточку сверл диаметром от 6 до 60 мм;
- заточку слесарного инструмента;
- выполнение слесарных работ (снятие заусенцев, фасок и т. п.);
- шлифовку деталей абразивной лентой;
- полировку деталей.

Использование станка для выполнения обдирочных работ (обдирка литых и сварных деталей) не рекомендуется.

Вид климатического исполнения — ТЗ согласно ГОСТ 15150—69.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные параметры и размеры — согласно ТУ2-024-5195—83

Класс точности станка	Н по ГОСТ 8—82
Шлифовальные круги	ПВ 400×50×203 ПП 400×50×203
Количество шлифовальных кругов	2
Высота центров шлифовальных кругов от пола, мм	900
Расстояние между шлифовальными кругами, мм	550
Скорость окружная, м/с:	
при частоте сети 50 Hz	15; 30
при частоте сети 60 Hz	15; 29,7
Габаритные размеры, мм	1000×685×1230
Масса, kg	385

Электрооборудование

Питание от сети переменного трехфазного тока:

напряжение, V	380
частота, Hz	50, 60
Электродвигатель:	
тип	4АВ132S8/4
мощность, kW	3,2/5,3
частота вращения, min ⁻¹ :	
при частоте сети 50 Hz	720/1440
при частоте сети 60 Hz	830/1730

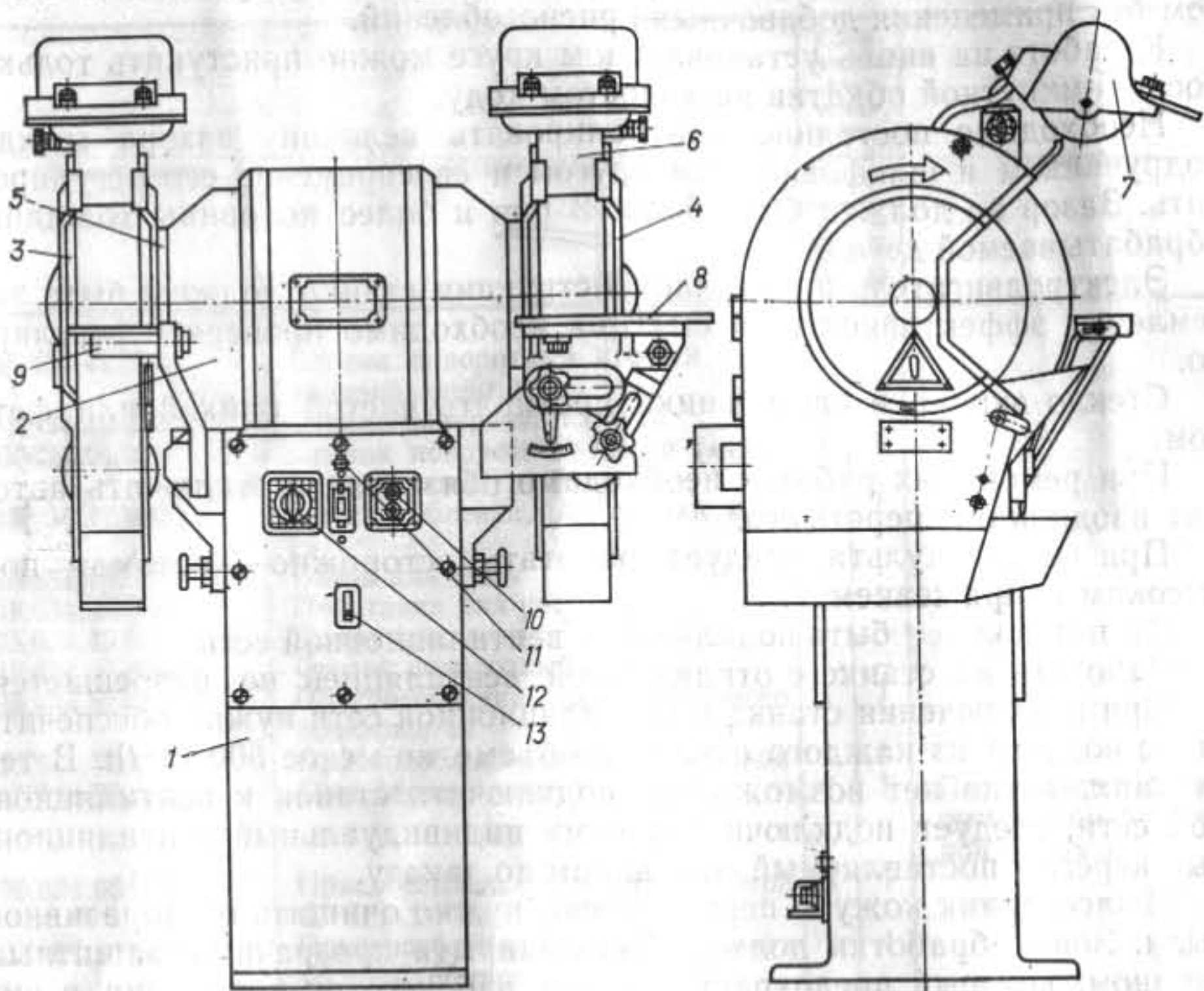


Рис. 1. Расположение составных частей станка и органов управления:

- 1 — станна (ЗК634.10.000); 2 — головка (ЗК634.30.000); 3 — крепление круга ПП (ЗК634.52.000); 4 — крепление круга ПВ (ЗК634.53.000); 5 — кожух левый (ЗК634.51.000); 6 — кожух правый (ЗК634.50.000); 7 — экран (ЗК634.54.000); 8 — столик поворотный правый (ЗК634.44.000); 9 — подручник левый (ЗК634.43.000); 10 — вводный выключатель; 11 — кнопочная станция (ПУСК, СТОП); 12 — выключатель освещения; 13 — переключатель скорости

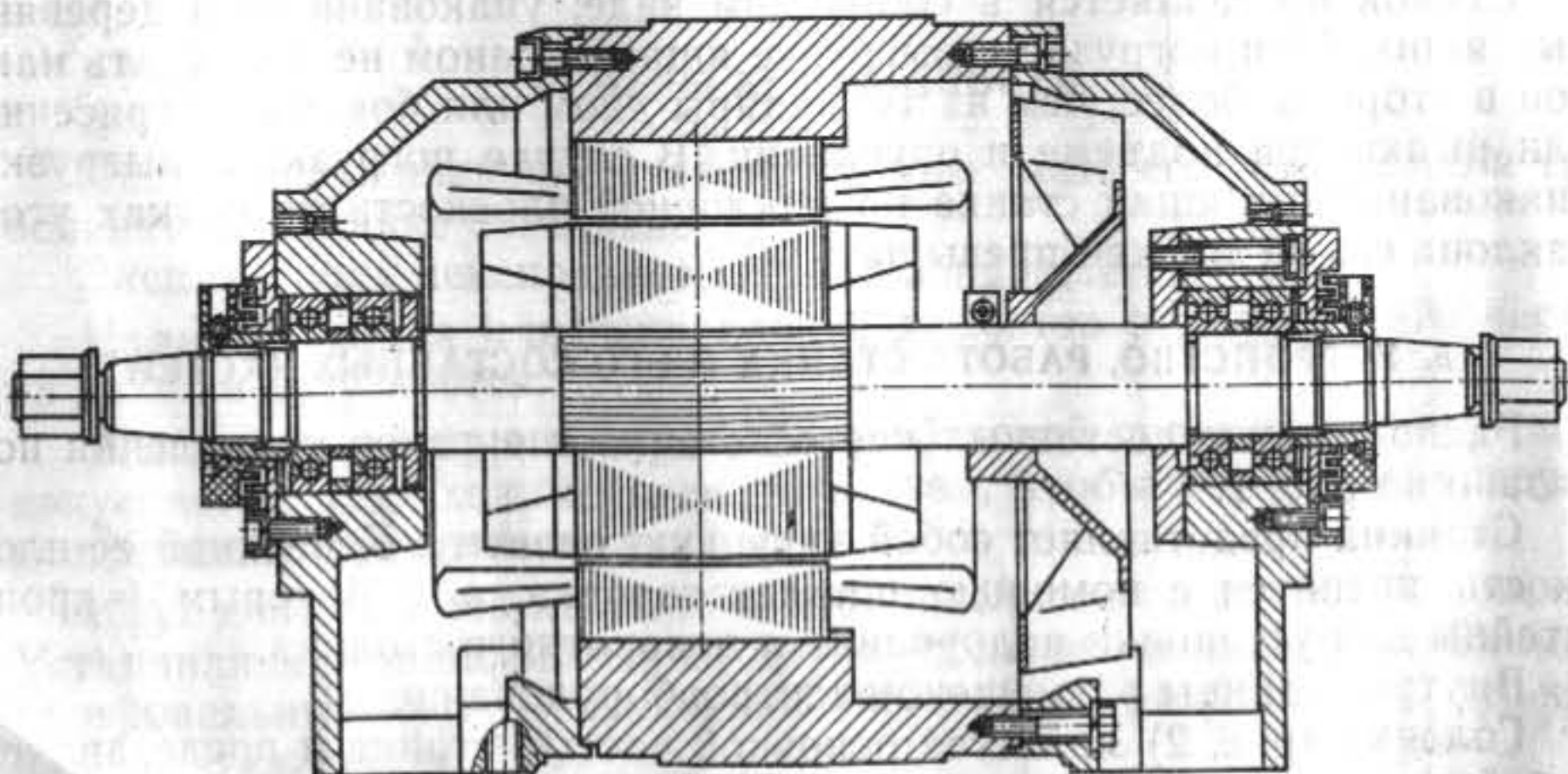


Рис. 2. Головка