

СССР

Лубенский станкостроительный завод  
"Коммунар"



Универсальные круглошлифовальные  
полуавтоматы  
Модели ЗМ131, ЗМ132

Руководства к станку

Изм. листа Падл. и дата  
Возм. изм. Падл. и дата

Изм. лист № докум. Падл. дата

ЗМ131, ЗМ132 025-1

Лист  
1





# Основные данные станков

Продолжение

Показатели	Модели	
	ЗМ131	ЗМ132
Цена деления шкалы поворота стола град	0°20'	0°20'
конусность, мм/м	10	10
Шлифовальная бабка		
Диаметр шлифовального круга мм.		
наибольший	600	600
наименьший	450	450
посадочный	305	305
Наибольшая высота шлифовального круга, мм	80	80
Скорость вращения шпинделя шлифовальной бабки, об/мин.		
при V круга 35 м/сек	141	141
при V круга 50 м/сек	1590	1590
Приспособление для внутреннего шлифования		
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия в патроне в мм.	200	200
Наибольшая длина шлифуемого отверстия, в мм	125	125
Диаметр шлифуемого отверстия в мм.		
наибольший	100	100
наименьший	30	30
Диаметр шлифовального круга.		
наименьший	25	25
наибольший	32	32
Наибольший диаметр шлиф. круга при смене шкивов	80	80
Наибольшая высота шлифовальных кругов	25	25
Механизм поперечных подб.		
Величина хода шлифовальной бабки по винту, мм	290	290

ИЗН Лист 17 в докум. подл. дата

ЗМ131, ЗМ132 025-1

Лист 17

ИЗН Лист 17 в докум. подл. дата

таблица 11

# Основные данные станков

Продолжение

табелю

Показатели	Модели	
	ЗМ131	ЗМ132
Величина быстрого подвода шлифовальной бабки от гидропривода, мм	50	50
Время быстрого подвода шлифовальной бабки, сек	2	2
Подача за один оборот маховика, мм	0,5	0,5
Цена деления лимба поперечной подачи на диаметр изделия, мм	0,005	0,005
Периодическая подача шлифов. ба / при реверсе стола справа, слева при каждом реверсе, мм	0,0025-0,05	0,0025 - 0,05
Величина толковой подачи, мм	0,001	0,001
Непрерывная подача для врезного шлифования / бесступенчатое регулирование, мм/мин.	0,1-4	0,1-4
Величина врезной подачи на диаметр изделия, мм.	0,9	0,9
Скорость быстрого установочного перемещения шлифовальной бабки, мм/мин.	200	200
<b>Передняя бабка</b>		
Количество скоростей вращения изделия.	Бесступенчатое регулирование	Бесступенчатое регулирование
Скорость вращения изделия, об/мин	40 ÷ 400*	40 ÷ 400*
Размеры центра (по ГОСТ 13214-67)	Конус Морзе №4	Конус Морзе №4
<b>Задняя бабка</b>		
Размеры центра (по ГОСТ 13214-67)	Конус Морзе №4	Конус Морзе №4
Величина отвода пиноли, мм	35	35
Механизм отвода пиноли	Гидравлический и ручной	Гидравлический и ручной
* При и = 220 - скорость вращения изделия.		40 ÷ 320 об/мин

Инв. подл. Подп. и дата выд. инв. в завод. подл. и дата



# Основные данные станков

Продолжение

Показатели	Модели	
	ЗМ131	ЗМ132
Гидропривод, охлаждение и смазка		
Давление масла в гидросистеме кгс/см <sup>2</sup> :		
в сети поперечных подач	15-20	15-20
в сети других приводов	8-10	8-10
Производительность насоса л/мин:		
в сети поперечных подач	42	42
в сети других приводов	18	18
Производительность насоса охлаждения л/мин	45	45
Давление масла в системе смазки подшипников шпинделя шлиф. бабки кгс/см <sup>2</sup>	0,3 - 0,5	0,3 - 0,5
Производительность насоса л/мин	5	5
Давление масла в системе смазки направляющих стола кгс/см <sup>2</sup>	0,2 - 0,5	0,2 - 0,5
Производительность насоса л/мин	1,5	1,5
Электропривод станка		
Электро двигатель привода шлиф. круга для наружного шлифования		
мощность при v = 35 м/сек кВт	7,5	7,5
мощность при v = 50 м/сек кВт	7,5	7,5
число оборотов в минуту	1460	1460
для внутреннего шлифования		
мощность кВт	1,1	1,1
число оборотов в минуту	2830	2830

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМНОГО ИНТЕРЕСА ПОДП. И ДАТА

ЗМ131, ЗМ132 025-1

Лист 19

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА

Формат 11



Продолжение

Показатели	Модели	
	ЗМ131	ЗМ132
Электродвигатель привода передней бабки:		
мощность, кВт	0,85	0,85
число оборотов в минуту	2200*	2200*
Электродвигатель гидронасоса:		
мощность, кВт	1,5	1,5
число оборотов в минуту	960	960
электродвигатель насоса по- дачи охлаждающей жидкости:		
мощность, кВт	0,145	0,145
число оборотов в минуту	2800	2800
электродвигатель магнитного сепаратора:		
мощность, кВт	0,12	0,12
число оборотов в минуту	1400	1400
Электродвигатель насоса сма- зки направляющих стола:		
мощность, кВт	0,08	0,08
число оборотов в мин.	1390	1390
Электродвигатель насоса смазки подшипников шпинде- ля шлиф. бабки:		
мощность, кВт	0,27	0,27
число оборотов в минуту	950*	950

Исполн. Подп. и дата

ЗМ131, ЗМ132 025-1

Лист  
20

Изм. лист № док. кун. Подл. дата

коридор 98

формат 11