

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

ГЛТИМС "ГЛАВСТАНКОПРОМ"

ВИЛЬНДСКОЕ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕ

ЗАВОД ИШИРОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ

ПОЛУАВТОМАТ КРУГЛОШИРОВАЛЬНЫЙ ОСОБО
ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ

Модель ЗМ1БЗАП1

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Часть 2

Электрооборудование

С.009.00.101.00.1РЭ1

1967

Копир. № 29. VI. 84г.

№ подл. Подп. и дата. Взам. № дубл. Подп. и дата.

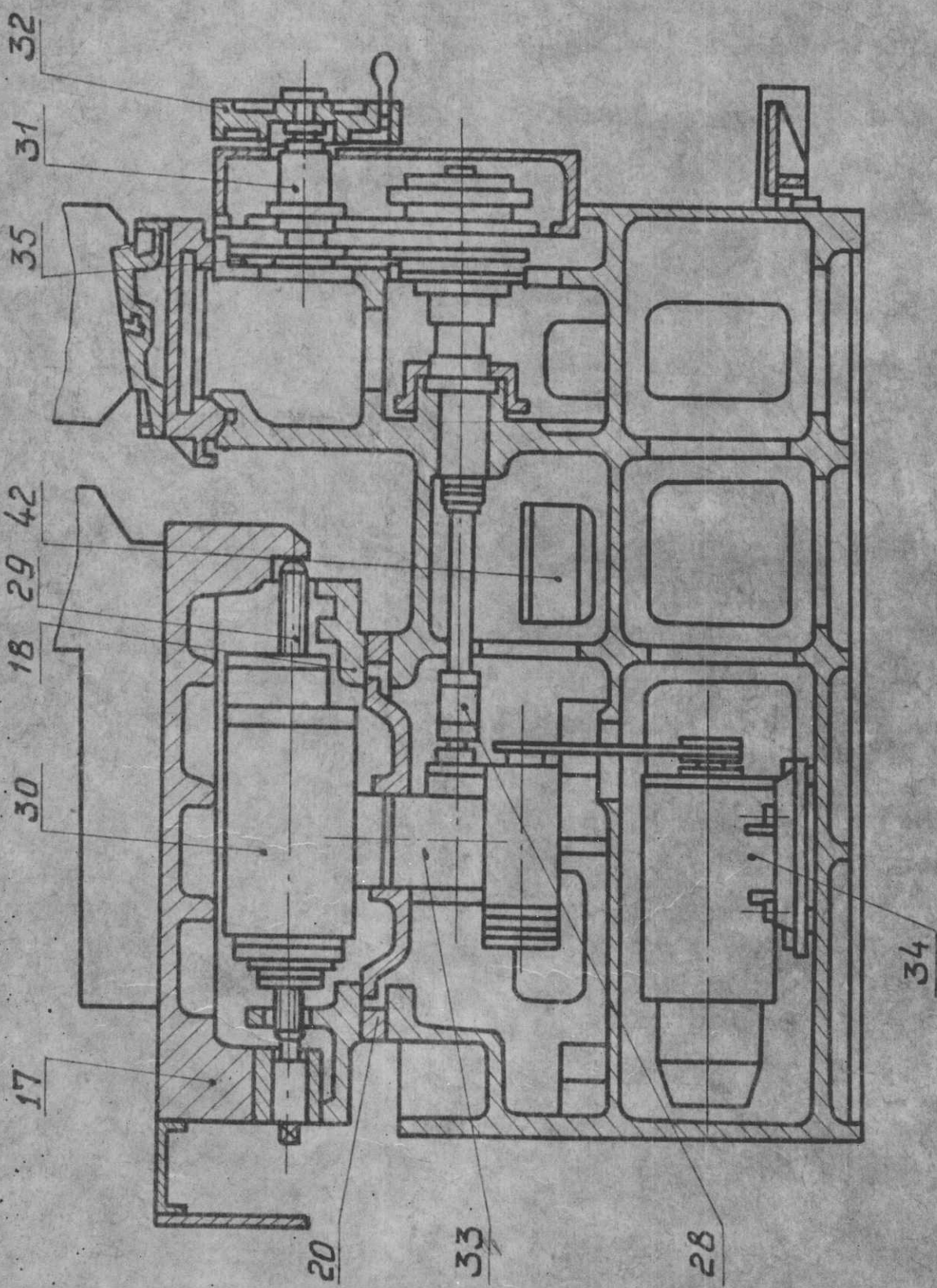


Рис. 4. Расположение составных частей станка

ЦЗМ. Лист № 000. подп. дата

0.009.00.101.00.1P3

Лист 26

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ: ВЗМ. Ш. Б. ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ ПОДПИСАНИЕ

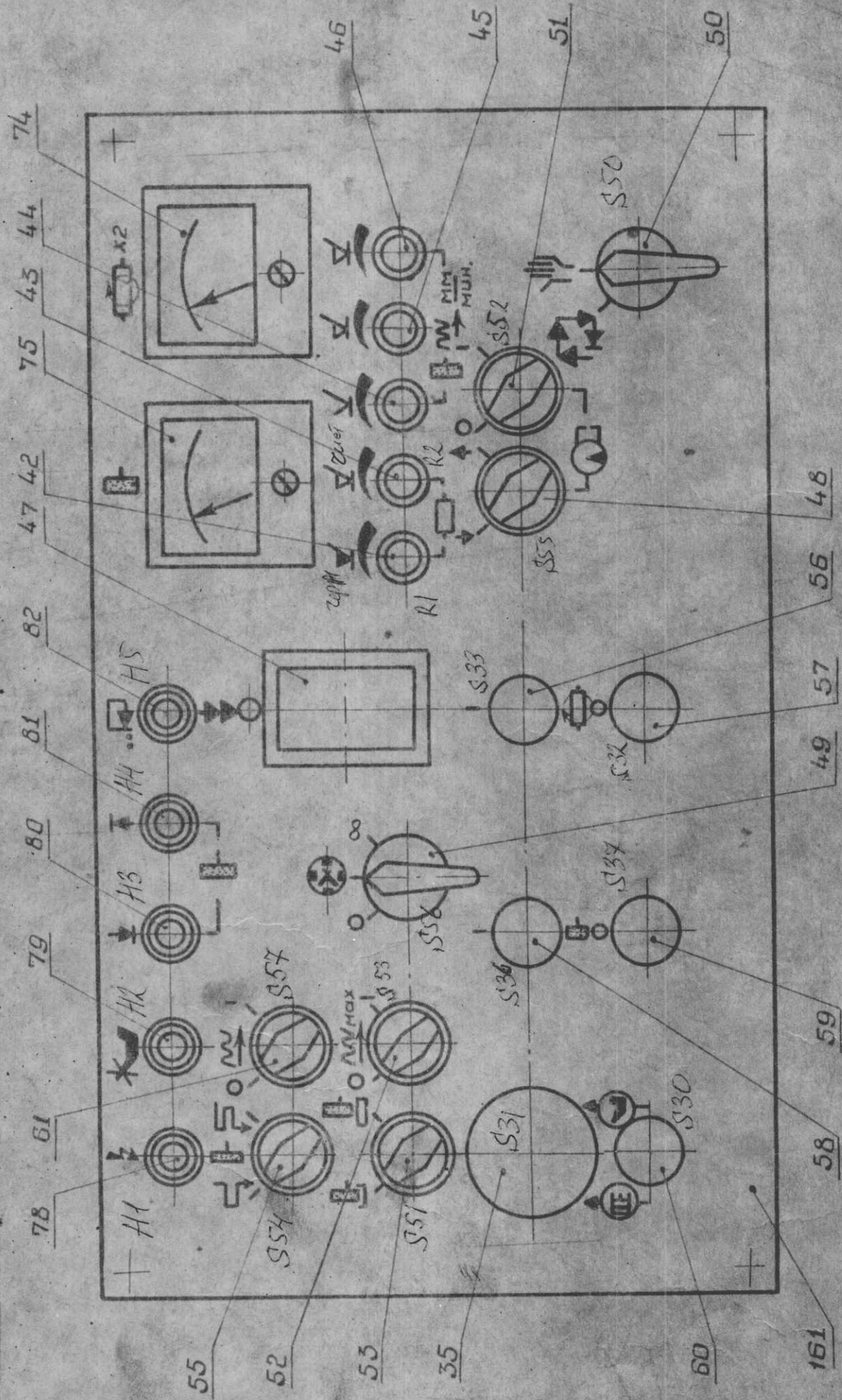


Рис. 6. Расположение органов управления на пульте станка 3М153АМЧ 3М153

1	1589 42K	1506.81
1 зам.	009.1449K	861.14
ВЗМ. Аuct	№ 00К.	подп. дата

0.009.00.101.00.1P3