

С о д е р ж а н и е

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Назначение и область применения	2а
Составные части станков	4
Устройство и работа станков	8
Гидросистема	64
Система смазки	72
Система охлаждения	79

2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Указания по технике безопасности	82
Порядок установки	83
Настройка, наладка и режим работы	93
Регулирование	96
Особенности разборки и сборки станков при ремонте	101
Схема расположения подшипников	108

3. П А С П О Р Т

Общие сведения	III
Основные технические данные и характеристики	II2
Сведения о ремонте	I30
Сведения об изменениях в станках	I31
Свидетельство о консервации	I32
Свидетельство об упаковке	I33

Приложение 1. Схема гидравлическая принципиальная
X ЭМ197.000 ГЗ-1

Приложение 2. Монтажный чертеж:

ЭМ193.000 МЧ-1	—	для станка мод. ЭМ193
ЭМ194.000 МЧ-1	—	для станка мод. ЭМ194
ЭМ195.000 МЧ	—	для станка мод. ЭМ195
ЭМ196.000 МЧ	—	для станка мод. ЭМ196
ЭМ197.000 МЧ	—	для станка мод. ЭМ197
ЭМ198.000 МЧ	—	для станка мод. ЭМ198

Приложение 3. Материалы по быстроизнашивающимся деталям

Изм. инв. № докум. Подп. и дата

				ЭМ197.000 РЗ				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата				
Разраб		Фоменко	Подпись		Станки круглошлифовальные Модели ЭМ193, ЭМ194, ЭМ195 ЭМ196, ЭМ197, ЭМ198 Руководство по эксплуата- ции	Лит.	Лист	Листов
Провер		Гуров	Подпись			Б	2	135
Принял		Погребно	Подпись					
Н. контр		Адонкин	Подпись					
Утв.		Франгузов	Подпись					
						ХСЗ		

I. Технические списание

I.1. Назначение и область применения

Круглошлифовальные станки моделей ЗМ193, ЗМ194, ЗМ195, ЗМ196, и ЗМ197 и ЗМ198 изготавливаются для работы в условиях умеренного или тропического климата в сухих отапливаемых помещениях, относящихся к 4-4 категории размещения согласно ГОСТ 15150-69.

Климатическое исполнение и категория размещения (У4 или ТЧ) указываются на фирменной табличке станка.

Круглошлифовальные станки моделей ЗМ193, ЗМ194, ЗМ195, ЗМ196 и ЗМ197, повышенной точности, предназначены для наружного шлифования цилиндрических поверхностей изделий типа валов, а также конических поверхностей изделий с небольшой конусностью.

Круглошлифовальный станок модели ЗМ198, повышенной точности, предназначен только для наружного шлифования цилиндрических поверхностей изделий.

На станках этих моделей можно осуществлять следующие виды шлифования:

- продольное и врезное шлифование при ручном управлении;
- продольное шлифование с автоматической периодической подачей, осуществляющейся при реверсе стола.

Базовыми являются станки моделей
ЗМ197 и ЗМ194.

Станки моделей ЗМ195, ЗМ196, ЗМ198 - модификация модели ЗМ197; станок модели ЗМ193 - модификация модели ЗМ194. Они отличаются от базовых моделей длиной устанавливаемого изделия.

1.2. Станки могут быть применены в условиях единичного, мелко-серийного и серийного производства.

Фотоснимок станка (см. рис.1)

№ 1014857а
 Подл. 18.11.77
 Дата
 Подл. 18.11.77
 Дата
 Подл. 18.11.77
 Дата
 Подл. 18.11.77
 Дата

1	ЗМ197	102	15.09.32	ЗМ197.000 РЗ
Узм	лицт	№ докум.	Подл. дата	

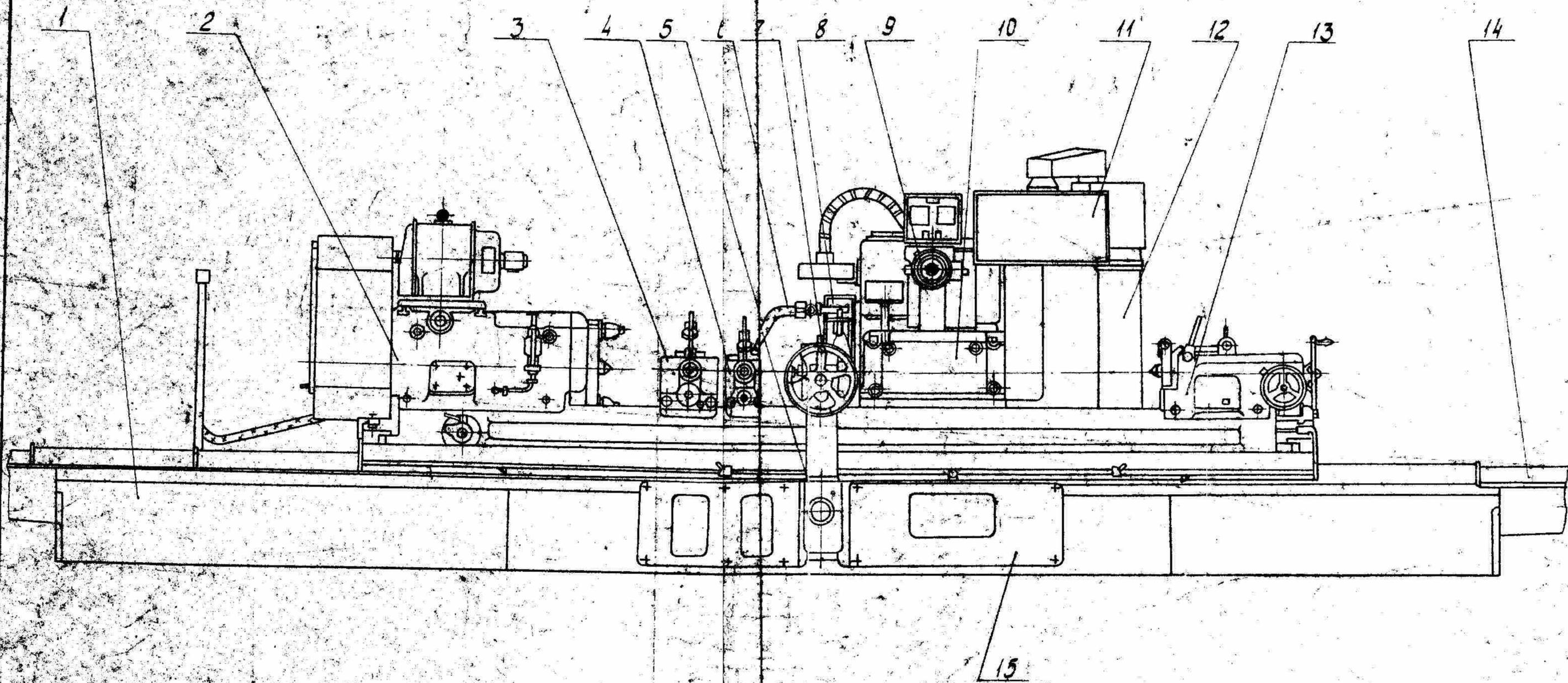


Рис. 2 Расположение составных частей станка.

Лист	№ докум.	Фабл.	Дата	3М197.000 РЗ	Лист

Копирован Полимашина

таблицы 12