9480

П А С П О Р Т

обдирочно-шлифовального станка модели ЗМ634

г. Сталинград

РУКОВОДСТВО

по обдирочно-шлифовальному станку модели ЗМ634

Назначение станка

Станок имеет широкое применение в обрубных, штамповочных и кузнечных цехах и предназначается для обдирки небольших (весом не более 20 кг) поковок, штамповок и отливок, но может быть также использован в механических, ремонтных и инструментальных цехах для сухой заточки режущего инструмента.

Описание конструкции станка

Станок состоит из следующих основных узлов:
а) станины; б) шлифовальной головки; в) кожухов; г) столиков с левыми и правыми державками; д) электрооборудования.

Станина

Станина чугунная, представляет собою пустотелую коробку, на которой монтируются все детали станка. Имеющиеся на станине передние приливы служат для монтажа державок со столиками, служащими для поддержания обрабатываемых изделий. Заднее окно станины закрывается подмоторной плитой, а переднее—накладкой с установленной на ней кнопочной станцией КМЗ-2 по ГОСТ 2492-44.