

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
СССР

Харьковский ордена Октябрьской революции
стакностроительный завод им. С. В. Косиора

ПОЛУАВТОМАТЫ КРУГЛОЦИФОВАЛЬНЫЕ
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

ЗУ142МВ, ЗУ143МВ, ЗУ144МВ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЗУ142МВ, ЗУ143МВ, ЗУ144МВ

Фотография

столика

Восстановленный
подшипник №1

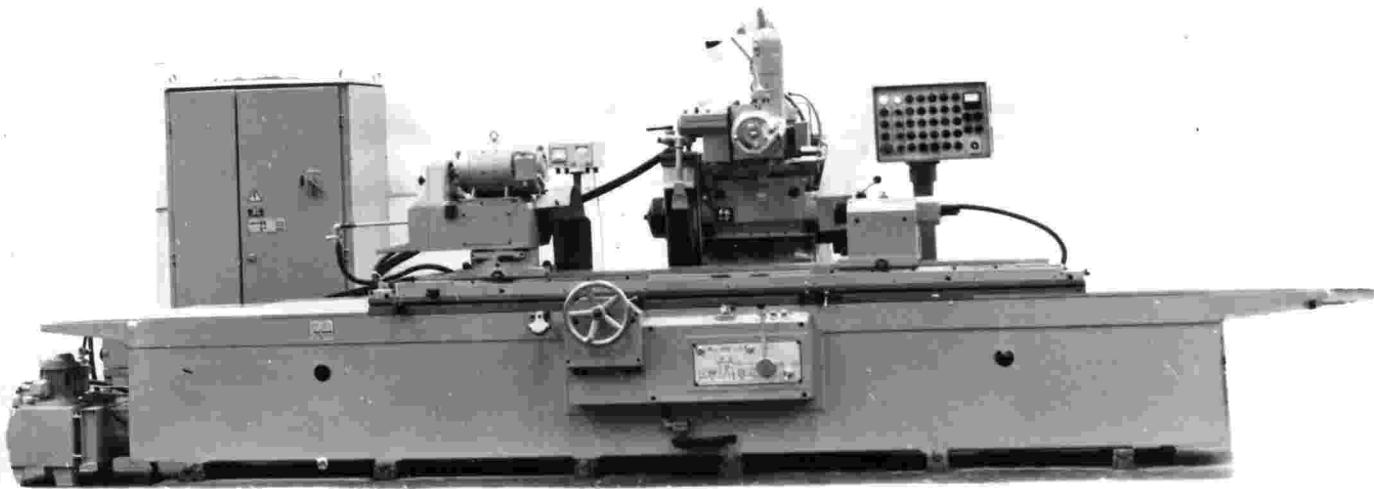


Рис.1. Полуавтомат круглошлифовальный универсальный

Инв. № подл.	Подл. и дата	Форм. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. дубл.
3086	Б.Г. 23.7.86			

изм. лист № докум. подл. дата

ЗУ142МВ.000РЭ

1005

4

Техническое описание.

I. I. Назначение и область применения.

Полуавтоматы универсальные круглошлифовальные моделей ЗУ14АЗВ, ЗУ14ЗМВ и ЗУ144МВ изготавливаются в климатическом исполнении УХЛ4 по ГОСТ 15150-69. Полуавтоматы могут быть изготовлены в климатическом исполнении ТЧ по ГОСТ 15150-69.

Они предназначены для наружного и внутреннего шлифования цилиндрических и конических поверхностей изделий.

На этих полуавтоматах можно производить шлифование плоских фланцевых и торцовых поверхностей.

Изделие может быть установлено в центрах и приводится во вращение поводком, закрепленным на торце шпинделя передней бабки или в токарном патроне, который осуществляет зажим и вращение изделия.

На полуавтоматах можно осуществлять нижеследующие виды шлифования:

При ручном управлении:

продольное и врезное шлифование цилиндрических и конических поверхностей изделий;

продольное и врезное шлифование отверстий;

шлифование фланцевых и торцовых поверхностей.

При полуавтоматическом цикле:

продольное и врезное шлифование наружных цилиндрических и конических поверхностей до упора;

шлифование фланцевых и торцовых поверхностей до упора;

продольное и врезное шлифование отверстий до упора.

Станки могут быть использованы в условиях единичного, мелкосерийного и серийного производства.

Позн. и дата: 26.8.83
Ном. № документа: 3086
Ном. № листа: 1

ЗУ14АЗВ с 15.10.83, №247, 9 лс, 508 кг
изделия № 3086
Прил. № 1

ЗУ14АЗВ.000 РЭ

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ОРДЕНА ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ ХАРЬКОВСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД им. С. В. КОЛЮХА

Справочник №
0

Справочник №
0
для инженеров и техников
5732 00082

ПОДУАВТОМАТ
КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
Модель ЗУ142МВ

Руководство по эксплуатации
Электрооборудование
ЗУ142МВ000 РЭ1

С о д е р ж а н и е

Общие сведения	3
Схема расположения электрооборудования	8
Первоначальный пуск	11
Описание схемы электрической принципиальной	12
Характерные неисправности и методы их устранения	20
Указания мер безопасности	21
Указания по монтажу и эксплуатации	24
Лист регистрации изменений	27

Приложения:

1. ЭМ142М8000 ПЗ3 - Перечень издач
2. ЭМ142М8000 З3 - Схема электрическая принципиальная
3. ЭМ142М8000 З4 - Схема электрическая соединений

Справочник по
ЭМ142М8000

Виды документов и индекса

Лист 1 из 27

Изм.	Лист	№ докум.	Пози.	дата
Разраб.		ЭМ142	М8000	
Исп.здр.		ЭМ142	М8000	
Принял		ЭМ142	М8000	
У контр.		ЭМ142	М8000	
Утв.		ЭМ142	М8000	

ЭМ142М8000 РЭ1

Подиодстопат круглогифо-
вальный универсальный
Модели ЭМ142МВ
Руководство по эксплуатации. Электрооборудование

Лит.	Лист	Листрбр
	2	27