

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
Каунасский завод шлифовальных станков "Нерис"

СТАНОК ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ ДВУХШПИНДЕЛЬНЫЙ ДЛЯ ШЛИФОВ
ЗЕ881

Руководство по эксплуатации
ЗЕ881.00.000РЭ

Экспериментальное художественно-конструкторское бюро
Вильнюс - 1977

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. Назначение и область применения

1.1.1. Станок модели ЗЕ881 предназначен для подготовки шлифов твердых и мягких металлов к микроскопическому исследованию. На станке можно обрабатывать плоские поверхности шлифов из различных сплавов черных и цветных металлов, а также минералов и других материалов абразивными и алмазными шкурками, пастами и порошками.

1.1.2. Шероховатость обработки при шлифовании $Ra\ 0,32\pm 0,16$ (при исходной шероховатости $Ra\ 20\pm Ra\ 2,5$). Шероховатость обработки при полировании $Ra\ 0,10\pm 0,03$ (при исходной шероховатости $Ra\ 0,32\pm 0,16$).

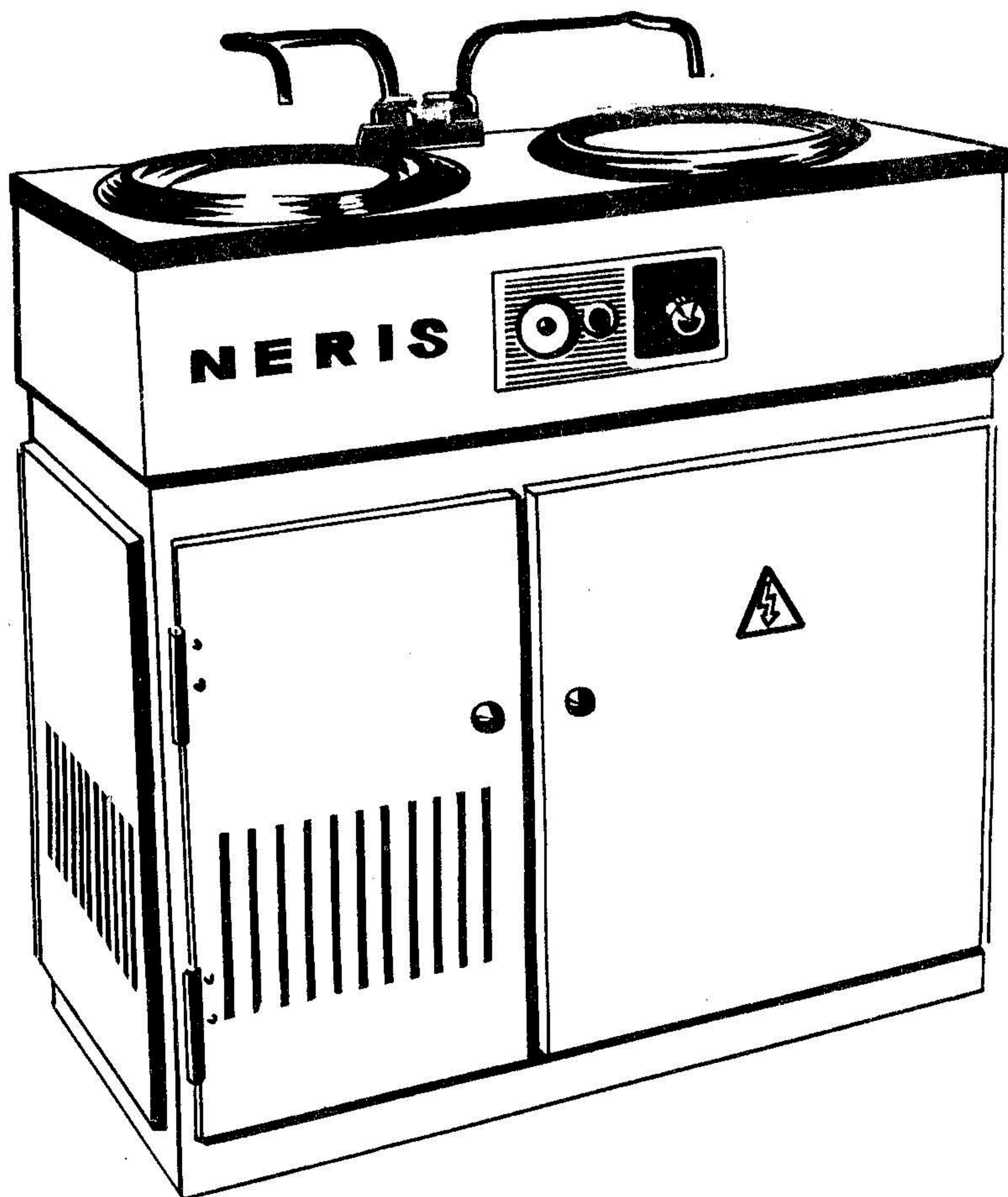


Рис. 1. Станок ЗЕ881