

С597

СССР

Министерство станкостроительной
и инструментальной промышленности
Троицкий станкостроительный завод

Электроимпульсный

копировально-прошивочный
станок модели 4723

2001

Руководство и паспорт
станка

Проект станка и руководство
разработаны ЭНЦМС

г. Троицк 1969г

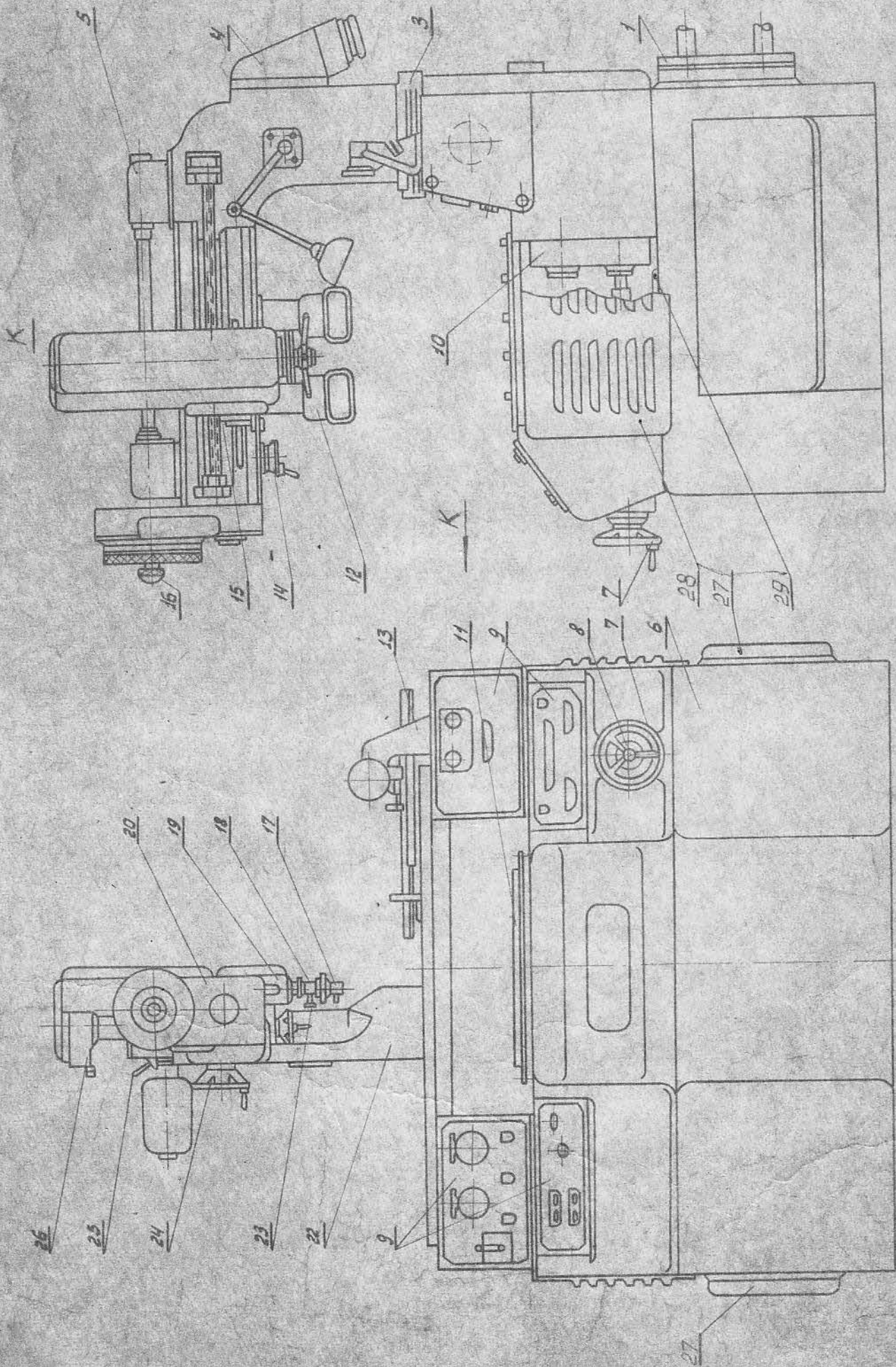


Рис. 6. Общий вид станка с обозначением органов управления и основных узлов станка

I Назначение и область применения станка

Электроимпульсный копировально-прошивочный станок модели 4723 предназначен для обработки полостей и отверстий в деталях из труднообрабатываемых материалов.

На станке могут выполняться следующие работы:

- 1. Изготовление отверстий различного профиля в листовом материале и деталях.
- 2. Обработка ручьев ковочных штампов при их изготовлении и ремонте.
- 3. Обработка наружных фасонных поверхностей.
- 4. Извлечение сломанного инструмента сверл, метчиков, крепежных деталей.

Станок предназначен для работы в условиях как влажного, так и сухого тропического климата при условии эксплуатации в закрытом помещении с кондиционированным воздухом влажностью до 85% и температурой +3°, +35°С

II Упаковка станка

Станок, электрошкар, генератор МГЦ-П9, генератор ВГ-ЗВ поставляются потребителю в 4 ящиках.

Приспособления, запасные детали, инструмент помещаются в специальный ящик, который устанавливается в упаковке генератора МГЦ-П9.

III Распаковка, транспортировка и установка станка.

Вскрыв пакет с технической документацией, необходимо проверить станок на соответствие спецификации, а также на отсутствие наружных следов повреждения. При обнаружении дефектов или несоответствия спецификации следует составить акт. После этого станок,

- 3 -

электрощкаф и генераторы транспортируются к месту установки.

Транспортировку станка, генераторов и электрощкафа в распакованном виде надо производить согласно схемам, приведенным на рис. 1, 2, 3, 4.

При транспортировке распакованного станка необходимо следить за тем, чтобы канатом не помять кожухи, крышки и другие детали. Для этой цели в соответствующих местах устанавливать под канаты мягкие подкладки.

Помещение для установки станка должно быть светлым, хорошо вентилироваться, так как пыль, оседая на деталях станка, снижает точность его работы.

Станок специального фундамента не требует. При установке станок выверяется по уровню при помощи клиньев. Точность установки 0,04 мм на длине 1000 мм.

После выверки станка по уровню основание станка заливается цементным раствором.

Плита генератора МГИ-П9 устанавливается на фундаменте. Глубина заложения фундамента зависит от свойств грунта, но не должна быть менее 500 мм. Высота фундамента над уровнем шашки - 50 мм.

На установочном чертеже рис. 5 показана рекомендуемая расстановка станка, электрощкафа и генераторов.

(На последних 8 листах данного руководства показаны эскизы в сборе и подсоединение их к агрегатам станка.)

Установку станка и генераторов рекомендуется выполнять после раскладки эскизов соединительных согласно схемы внешних соединений. (Рис. 15)