

Министерство станкостроительной  
и инструментальной промышленности ССР

Станок электроэрозионный проши-  
вочный для извлечения остатков сло-  
манного инструмента  
модель 4Б611.

Руководство по эксплуатации.  
4Б611.00.000РЭ

1976г.

## СОДЕРЖАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ .....	4
Назначение и область применения.....	4
Состав станка .....	5
Устройство и работа станка и его основных частей .....	7
Электрооборудование .....	19
Система подачи рабочей жидкости .....	30
Система смазки .....	30
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ .....	36
Указания мер безопасности .....	36
Порядок установки .....	37
Настройка, наладка и режимы работы .....	43
Регулирование .....	44
Схема расположения подшипников .....	45
ПАСПОРТ .....	47
Общие сведения .....	47
Основные технические данные и характеристики.....	48
Планировочный чертеж .....	51
Сведения о ремонте .....	52
Сведения об изменениях в станке .....	53

456II.00.000РЭ

Изм. Пист	М. Абз. и.	Планш. Дата				
Рукраб.	Хромов	14.09.75				
Проб.	Хромов					
Зав.КО	Астахов	14.09.75	Станок электроизогионный для извлечений сломанного инструмента	Прошивочный	Дат.	Планш.
Н. контр.	Родионов	14.09.75			2	63
Утс.	Соловьев	14.09.75	Руководство по эксплуатации			

ОНБ

КО1

Комплект поставки	54
Свидетельство о приемке	56
Свидетельство о консервации	58
Свидетельство об упаковке	59
Гарантия	60
Приложение 1. Материалы по быстроизнашиваемым деталям	61
Приложение 2. Сборочные чертежи и схемы	63

Номер	Номер документа	Влад. под. №	Лист
3703	документ №		

46611.00.000РЭ

Лист

3.

## I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### I.I. Назначение и область применения

I.I.I. Станок электроэрозионный модели 4Б611 специально предназначен для разрушения сердцевин сломанного инструмента (метчиков, сверл, разверток) с последующим удалением оставшихся его частей вручную.

### Фото станка

Рис. I. Станок электроэрозионный <sup>прошивочный</sup> для извлечения остатков сломанного инструмента 4Б611

№ п/п	Номер и дата	Выпуск №	Цена, руб./шт.	Лист №
3707	Октябрь 1978г.			

4Б611.00.000 РЭ