

Министерство станкостроительной и
инструментальной промышленности
ВПО „Союзстанкопром“

Троицкий станкостроительный завод



Станок универсальный
электроэрозионный копировально-прошивочный
Модель ЧЕ723

Руководство по эксплуатации
ЧЕ723. 00. 000РЭ

1982 год

2. Основные технические данные и характеристики.

2.1. Техническая характеристика станка.

Класс точности Н.

Размер стола, мм

ширина

400

длина

630

Количество Т-образных пазов

3

Расстояние между пазами, мм

100

Ширина Т-образного паза, мм

18

Номинальная площадь обработки, мм²

25000

Наибольшая масса обрабатываемой
детали, кг

750

Наибольшая масса электрода, кг

50

Координатные перемещения головки
при опущенной ванне, мм

продольное

400

поперечное

250

Точность отсчёта координатных
перемещений по лимбу, мм

0,01

Наибольший рабочий ход шпинделя, мм

200

Наибольший установочный ход головки, мм

200

Расстояние от рабочей поверхности
стола до торца осциллирующей го-
ловки, мм

наибольшее

450

наименьшее

50

Рабочая эмульсия

Смесь 1:1

масла Ундэ-

стриального

И-12А и керо-

сина КО-30

4E723.00.000PЭ

Лист

5

Изм/лист/док/м подл в-а

1982г

Изм/лист/док/м подл в-а

Объем бака для рабочей жидкости, л 600
 Наибольшая высота уровня рабочей жид-
 кости над поверхностью стола, мм 400
 Наибольшая производительность (по
 стали 45), мм³/мин.

медным электродом 4000-15%
 графитированным электродом 3000-15%
 шероховатость поверхности не регламен-
 тируется

Наименьшая шероховатость обработан-
 ной поверхности (по стали 45), Ra мкм 4+40%

Габариты собственно станка, мм

длина

1580

ширина

1260

высота

2470

Масса собственно станка, кг

2400

Масса станка с приставным оборудо-
 ванием (генераторы, электрошкаф,
 бак и пр.), кг

4850

1982 г.

Изм. Подпись и дата Взам. Инв. № Подпись и дата

Изм. Подпись и дата Взам. Инв. № Подпись и дата

4E723.00.000P3

Лист
6

2.3 Техническая характеристика электро-оборудования

Род тока питающей сети	переменный
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	3×380
Род тока электроприводов станка	переменный постоянный
Напряжение электроприводов станка,	380;
цепей управления, цепей освещения, В	110; 24
Количество электродвигателей на станке	10
Установленная мощность, кВт	30,6
Наибольшая потребляемая мощность, кВт	21,4

2.4 Техническая характеристика гидрооборудования

2.4.1. Установка насосная	СВ/АМ-40-Н-11-10,4
Производительность, л/мин	10,4
Номинальное давление, кгс/см ²	25
Марки заливаемого масла	турбинное 22 турбинное 22Л ВНИИЛ-403

Габаритные размеры, мм	
длина	614
ширина	710
высота	760
Масса, кг	130

2.4.2. Золотник следящий с электроуправлением	12ГБ8М-11М
Номинальное рабочее давление, кгс/см ²	20
Расход жидкости, л/мин	8
Расход жидкости в линии управления, л/мин	1,8

Среднее давление управления (на выходе из дозатора), кгс/см² 15

Сопротивление обмотки катушки управления, Ом 110

Наибольшее напряжение входного сигнала, В 11

Масса, кг 12

2.4.3. Золотник реверсивный с электроуправлением 45ПГ73-11

Наибольший расход жидкости, л/мин 8

Наибольшее рабочее давление, кгс/см² 200

Тип электромагнита МТ5200К

Напряжение, В 110

Масса, кг 3,1

2.4.4. Золотник реверсивный с электроуправлением 55БПГ73-11

Наибольший расход жидкости, л/мин 8

Наибольшее рабочее давление, кгс/см² 200

Тип электромагнита МТ5200К

Напряжение, В 110

Масса, кг 2,5

1982 г.

Уч. и подп. Подпись и дата Уч. и подп. Подпись и дата Уч. и подп. Подпись и дата Уч. и подп. Подпись и дата

Уз. и лист в докум. подл. д-а

4E723.00.0000P3

Лист

9