

*Полуавтомат зубодолбежный вертикальный
модель 5111*

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



*Станкостроительный завод
им. Б. Хмельницкого*

г. Корсунь-Шевченковский

СОДЕРЖАНИЕ

Общие сведения о полуавтомате	3 - 4
Основные технические данные и характеристики	5 - 10
Комплект поставки	11 - 13
Указания мер безопасности	14 - 15
Состав полуавтомата	16 - 17
Устройство, работа полуавтомата и его составных частей	18 - 47
Электрооборудование	48 - 74
Гидросистема и система смазки	75 - 80
Порядок установки	81 - 85
Порядок работы	85 - 110
Характерные неисправности и методы их устранения	111
Особенности разборки и сборки при ремонте	111
Материалы по запасным частям	112 - 129
Свидетельство о приемке	130 - 136
Свидетельство о консервации	137
Свидетельство об упаковке	138
Гарантии	139

5111. 00. 000 РЭ

№ лист	Изнач.	Подп.	Дата		Литера	Лист	Листов
1	Жила	Вис	22.01.83	Полуавтомат зубо- долбежный вертикальный Руководство по эксплуатации	A	2	139
2	Дрозд	Вдовы	27.05.83		КЛСЗ		
3	Ильин	Мил	01.04.83				

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПОЛУАВТОМАТЕ

Наименование: Полуавтомат зубодолбежный вертикальный

Модель 5111

Климатические условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69 УХЛ4

Дата выпуска

Заводской номер

Предприятие изготовитель Корсунь-Шевченковский станкостроительный завод им. Б. Хмельницкого

Инвентарный номер

Завод

Цех

Дата пуска полуавтомата в эксплуатацию

1.1. Назначение и область применения

1.1.1. Полуавтомат зубодолбежный вертикальный модели 5111 предназначен для нарезания цилиндрических зубчатых колес методом обкатки обрабатываемого изделия инструментом. Полуавтомат позволяет вести обработку колес внутреннего и наружного зацепления с максимальным модулем 1 мм и диаметром обработки 80 мм, а также цилиндрические зубчатые колеса с винтовым направлением зубьев, для этого необходимо устанавливать специальный комплект деталей с винтовой направляющей, который поставляется по заказу потребителя. На полуавтомате при помощи специального приспособления возможна обработка деталей в центрах.

Рабочий шит автоматизирован, имеется механизм реверса цепи деления, что позволяет повысить стойкость зуборезного инструмента.

5111.00.000 РЭ

Лист

3

2.6. Техническая характеристика электродвигателей

Количество двигателей на полуавтомате (с электронасосом)	4
Тип двигателя главного привода	4АХ80А4У3
Мощность, кВт	1,1
Частота вращения, об/мин	1500
Тип двигателя гидропривода	4АА63В4У3
Мощность, кВт	0,37
Частота вращения, об/мин	1500
Тип электронасоса	ПА-22
Мощность, кВт	0,12
Частота вращения об/мин	3000
Тип двигателя ускоренного вращения шпинделя изделия	4АА55В4У3
Мощность, кВт	0,18
Частота вращения об/мин.	1500

2.7. Техническая характеристика насосов гидропривода и системы охлаждения

Тип насоса гидропривода	БГ12-41А
Производительность, литров в мин	6
Давление МПа	10
Тип насоса охлаждения	ПА-22
Производительность, литров в мин.	22
Давление, МПа	0,05

511. 00. 000 РЭ

