

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

Зубоострогальный полуавтомат модели 5236П предназначен для нарезания методом обкатки прямозубых конических колес диаметром до 125 мм, модулем до 2,5 мм.

Наименьший диаметр обрабатываемых зубчатых колес зависит от способа крепления изделия на оправке. Зубчатые колеса с модулем меньше 0,5 мм нарезаны на станке не рекомендуется.

При углах начального конуса от 5 до 130° в связи с увеличенной длиной оправки рекомендуется работать на пониженных режимах.

При нарезании шестерен с простым числом зубьев (например, 107, 127) необходимо еще иметь сменную шестерню с таким же числом зубьев.

Станок работает двумя зубоострогальными режущими — тип I, исполнение I ГОСТ 5392-80. Рекомендуется применять зубоострогальные резцы, изготовленные из стали марки Р9К10.

Зубчатые колеса, обработанные на станке 5236П, могут правильно зацепляться с коническими колесами, нарезанными на зубоострогальном станке мод. 5Н236П и зубофрезерном станке мод. 5Н236П.

Станок может быть применен при любом характере производства. Однако, целесообразнее использовать его в условиях малкосерийного и единичного производства.

Климатическое исполнение и категория размещения полуавтомата У4 — для гарантированных поставок и экспорта в страны с умеренным климатом и Т4 — для экспорта в страны с тропическим климатом согласно ГОСТ 16150-69.

