

Главный проект при Госплане СССР

ЭНИМС и

завод „Станкоконструкция“

Станок для нарезания
спиральнозубых конических
колёс мод. 525 Зав №3058.

Руководство к станку.

Условные обозначения, применяемые в таблицах и чертежах "Руководства к станку"

I	Назначение и область применения станка	4
II	Раснаковка и транспортировка станка	5
III	Фундамент станка, монтаж, установка	6
IV	Подготовка станка к первоначальному пуску	8
V	П а с с о р т	10
VI	Краткое описание станка	11
	а/ Особенности станка	26
	б/ Режущий инструмент	26
	в/ Описание кинематической схемы	27
VII	Паспорт электрооборудования	29
VIII	Гидропривод станка	35
IX	Смазка станка	56
X	Первоначальный пуск станка	65
XI	Наладка станка	89
XII	Регулировка станка	73
XIII	Приспособления и инструмент	80
XIV	И л л у с т р а ц и и	91
	Карта наладки	92
		112

Приложения

Сведения о применяемых в станках подшипниках	118
Автоматический счётчик циклов	119

Составил Кедрицкий

Ставок для нарезания спиральнозубых конических колес

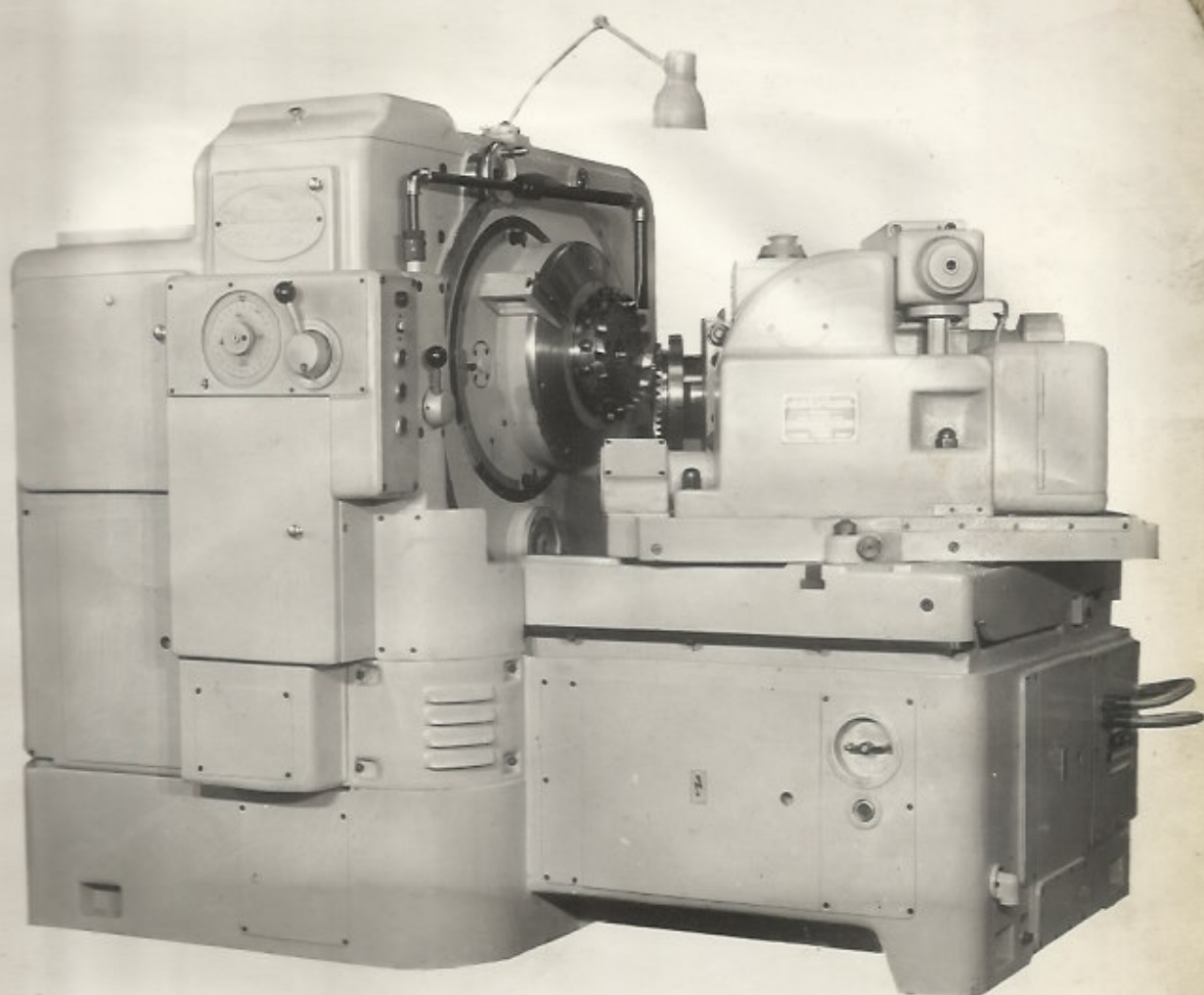
625

Рук. ОВР Захарьев

Зам. гл. констр. Сузанов

Руководство к станку
Содержание

ЭНИМС 012



Внешний вид станка

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ТАБЛИЦАХ
И ЧЕРТЕЖАХ "РУКОВОДСТВА К СТАНКУ"

- n - число оборотов в минуту различных элементов станка,
 i - передаточное отношение кинематической цепи,
 S - подача / время в секундах рабочего хода при обработке
одного зуба/,
 t_x - время холостого хода станка в секундах на 1 зуб,
 N - мощность в киловаттах /квт/,
 m - модуль в мм,
 β - угол наклона зуба / угол спирали /,
 λ - угол подъема винтовой линии,
 b - ширина зубчатого венца в мм,
 Z - число зубьев,
 Z_i - число зубьев, пропускаемое при делении,
 Z_c - число зубьев плоского колеса,
 α - угол зацепления,
 N_0 - номер резцов.

Вед. кол. Кедринский	Станок для нарезания спиральнозубых кони- ческих колёс	535	
Рук. ОРР Захарьев		История	Дата
Зам. гл. кол. Буванов	Руководство к станку Условные обозначения	ВНИИС и завод "Станкоконструк- ция"	