

# ТЕХПАСПОРТ



№1

PASPORTZ<sup>®</sup>.RU

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА  
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СТАНКИ И КПО

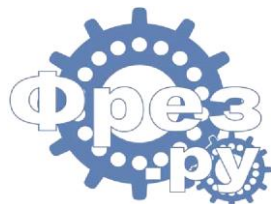
+7 [906] 063-41-23

+7 [925] 726-35-03

+7 [499] 729-96-4 1

+7 [495] 646-50-26

Электронная почта: [info@pasportz.ru](mailto:info@pasportz.ru)



[www.PasportZ.ru](http://www.PasportZ.ru)

[www.Frez.ru](http://www.Frez.ru)

- ГРУППА КОМПАНИЙ ФРЕЗ.РУ

ПАСПОРТ

К ЗУБОФРЕЗЕРНОМУ СТАНКУ

5330



## Список схем и наладок.

	л. №
№1. Схема наладки при нарезании прямозубых шестерен методом обкатки червячными фрезами -----	99
№2. Схема наладки при нарезании косозубых шестерен методом обкатки червячными фрезами -----	100
№3. Схема наладки при нарезании прямозубых шестерен по методу единичного деления дисковой фрезой -----	101
№4. Схема наладки при нарезании косозубых шестерен по методу единичного деления дисковой фрезой -----	102
№5. Схема наладки при нарезании прямозубых и косозубых шестерен пальцевой фрезой методом единичного деления -----	103
№6. Схема наладки при нарезании червячных колес червячными фрезами методом радиальной подачи. -----	104
№7. Схема наладки при нарезании червячных колес конусными червячными фрезами методом осевой подачи. -----	105
№8. Схема наладки при нарезании червячных колес методом осевой подачи резцом "Летучкой" -----	106
№9. Схема наладки при нарезании зубьев шевронных колес методом единичного деления -----	107

Копия верно: Рашин / Зильман /



# Оглавление

II	Техническая характеристика	Стр. 3
III	Описание станка.	Стр. 5
IV	Главные части и элементы управления станком.	Стр. 18
V	Электрооборудование и управление электродвигателями. Электрическая схема.	Стр. 20
VI	Общий порядок наладки станка при работе методом обкатки.	
VII	Настройка станка при фрезеровании цилиндрических колес червячной фрезой.	Стр. 49
VIII	Настройка станка при работе способом единичного деления.	Стр. 54
IX	Настройка станка при фрезеровании червячных колес при радиальной подаче.	Стр. 60
X	Схема станка.	Стр. 64
XI	Охлаждение инструмента	Стр. 66
XII	Транспортировка станка.	Стр. 67
XIII	Установка станка на фундамент.	Стр. 68
XIV	Список таблиц настройки сменных шестерен.	Стр. 69
XV	Ведомость принадлежностей.	Стр. 81
XVI	Список чертежей.	Стр. 96
XVII	Список схем наладок.	
XVIII	Паспорт.	
XIX	Временные нормы точности и методы испытания.	



# Список чертежей.

Чертеж №		л. №
0.	фундаментный чертеж № 3001007	121
1.	Кинематическая схема	122
2.	Общий вид	123
3.	Рукоятки управления	124
4.	Коробка общих движений (вид спереди с открытой крышкой)	125
5.	Коробка общих движений (вид сзади с открытой крышкой)	126
5а.	Механизм единичного деления	127
6.	Регулировка одновременного сцепления делительных червяков	128
7.	Стол с основанием	129
7а.	Стол (вид сверху)	130
8.	Счетный механизм и блокировка включений	131, 132
9.	Салазки (вид сзади)	133
10.	Тангенциальный супорт	134
11.	Детали главного супорта (главный подшпильник)	135
11а.	Детали тангенциального супорта	136
12.	Главный супорт	137
12а.	Главный супорт (регулировка червяка "Дуплекса")	138
13.	Детали главного супорта (передний подшпильник)	139
11б.	Регулировка клина для устранения люфта салазок (тангенциальный супорт)	
14.	Регулирование клина (транштейна задней стойки)	140
15.	Реверсивный механизм	141
16.	Накладная головка для фрезерования внутреннего зацепления дисковой фрезой	142
17.	Накладная головка для фрезерования наружного зацепления пальцевой фрезой	143
18.	Внутреннего — — — — —	144
19.	Замки для крепления сменных колес на валах	145
20.	Схема смазки и схема охлаждения чертеж № 3017007 В, 3017005 А	146
21.	Принципиальная электрическая схема станка чертеж № 3018196	147
22.	Монтажная схема черт. № 3018197	148
23.	План магистральной сети черт. № 3018198	149

После верно: *Вильям* - *Вильям* / *Вильям*  
 печатать да 43 станка.



## Список таблиц

1.	Таблица настройки гитары деления	-----	108
2.	— " — — " — — " — — " —	-----	109
3.	— " — — " — — " — — " —	-----	110
4.	Таблица настройки гитары дифференциала	-----	111
5.	— " — — " — — " — — " —	-----	112
6.	Таблица настройки гитары реверса при нарезании шевронных колес	-----	113
7.	Таблица настройки гитары дифференциала при нарезании шевронных зубчатых колес пальцевой фрезой при угле наклоном = 30°	-----	114
8.	Таблица величин противобеса	-----	115
9.	Таблица чисел оборотов фрезы в минуту	-----	116
10.	Таблица подачи в мм. на 1 об./стала	-----	117
11.	Таблица оборотов и подачи наружного зацепления дисковой фрезой	-----	118
12.	Таблица чисел оборотов и подачи внутреннего зацепления дисковой фрезой	-----	119
13.	Таблица чисел оборотов и подачи наружного и внутреннего зацепления пальцевой фрезой	-----	120

Получено: 1957 г. 12.12.57