

Витебский станкостроительный завод им. Коминтерна

Полусвистомат зубошеввингавальный

Модель *5702*

УДАЛ
УДАЛ

Руководство к станку

Часть I

Витебский станкостроительный завод им. Коминтерна

Полуавтомат зубашеочингальный

Модель *5702*

Руководство к станку

Часть II

г. В и т е б с к

I. Назначение и область применения станка.

Зубошеввинговальный полуавтомат модели 5702 предназначен для чистовой обработки цилиндрических колес наружного зацепления с прямым и спиральным зубом в условиях серийного и массового производства.

На станке могут обрабатываться зубчатые колеса с модулем от 1,5 до 6 мм, наибольшим диаметром изделия до 320 мм и шириной зубчатого венца до 100 мм, а также колеса типа валав общей длиной до 500 мм.

Поворотные направляющие стола дают возможность шевингования с продольной, диагональной и поперечной подачей изделия. При всех видах подачи обработка может вестись с реверсом или без реверса шевера.

Механизм качания стола позволяет получать колеса с бочкообразной формой зуба.

Зажатие изделия на станке осуществляется гидроцилиндром.

Счетчик обработанных изделий позволяет следить за своевременной сменой инструмента.

Или, № подлинника
Взамен п.п. № Инв. № дубл. Подпись и п.п.

Полуавтомат зубошевингобальный

Модель 5702

А Л Ь Б О М

**материалов по запасным
деталям**