

Экспорт

336/1

Гл. инженер

Полуавтомат зубошеввинговальный

Модель 5702

Руководство к станку

I часть

Заказ-наряд №

Кодовый номер 010.001.52

№ № разделов	Содержание	№ № листов
	Условные обозначения применяемые в формулах и чертежах руковод- ства к станку, расшифровка симво- лов примененных на станке	4
I	Назначение и область применения станка.	4а 5
II	Распаковка и транспортирование станка.	6
	Схема транспортирования станка в распакованном виде.	7
III	Фундамент станка, монтаж и уста- новка.	8
	Установочный чертеж.	9
IV	Паспорт станка	10
	Общие сведения.	
	Спецификация органов управления	11-12
	Общий вид станка.	13
	Основные данные станка	14-15
	Посадочные и присоединительные базы станка.	16
	Габариты станка в плане.	17
	Габариты рабочего пространства	18
	Механика станка.	19
	Сведения о ремонте станка.	20
V	Краткое описание конструкции и работы станка.	

№ № разделов	Содержание	№ № листов
	Принцип работы станка.	21-22
	Описание кинематической схемы станка.	22-25
	Кинематическая схема станка.	26
	Спецификация зубчатых и червячных колес, червяков, винтов и гаек.	27-28
	Спецификация основных узлов станка.	29
	Общая компоновка узлов на станке.	30
	Станина.	31-32
	Стол.	33-35
	Бабка левая.	36-39
	Бабка правая	
	Шеверная головка	40-41
	Привод шеверной головки.	42-45
	Механизм подачи.	46-52
	Охлаждение.	53
VI	Гидрооборудование станка.	
	Техническая характеристика насоса.	54
	Описание гидравлического привода станка.	55-59
	Принципиальная гидросхема.	60
	Указания по обслуживанию и эксплуатации гидравлического привода.	61
	Спецификация к схеме расположения гидрооборудования станка.	62
	Схема расположения.	63
	Спецификация покупного гидрооборудования.	64
VII	Смазка станка.	
	Описание смазки станка	65
	Спецификация к схеме смазки станка.	66-67
	Схема смазки.	68
	Указания по обслуживанию смазочной системы станка.	69

№ № разделов	Содержание	№ № листов
VIII.	Подготовка станка к первоначальному пуску. Первоначальный пуск и указания по технике безопасности.	70-71
IX.	Настройка и наладка станка и режим работы. Настройка числа оборотов шевера. Настройка продольной подачи стола. Подбор и установка шевера. Установка угла подачи. Установка угла скрещивания. Проверка возможности шевингования зубчатых колес с буртами. Установка межосевого расстояния. Установка изделия на станке. Настройка величины хода стола. Настройка механизма радиального врезания. Настройка механизма доукообразования.	72-74 75 75-79 80-81 82-87 88-90 91 92 92 93-94 95-100
X.	Регулирование станка.	101-103
XI.	Возможные неполадки.	104-107
XII.	Сведения о приспособлениях.	108-110
XIII.	Особенности разборки и сборки станка при ремонте и техническая документация по ремонту.	111
XIV.	Электрооборудование станка	см. "Руководство к станку" часть II (вынесено в отдельный альбом)

ЭКСПОРТ

Гл. инженер

ПОЛУАВТОМАТ ЗУБОШЕВИНТОВАЛЬНЫЙ

модель 5702

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

Часть II

Заказ-наряд №

Кодовый номер 010.001.52.

СОДЕРЖАНИЕ

№ ЛИСТОВ

Электрооборудование станка	2
Питание электросхемы	3
Описание принципиальной электросхемы	4-8
Принципиальная электросхема	9
Монтажная электросхема	10-14
Размещение электрооборудования на станке	15
Спецификация покупного электрооборудования	16-19

Исполнитель: [] Проверено: [] Дата: []

Модель

00.033

Руководство к станку

Лист

1

Листов

19