

286

011.029 58.14

286

МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ШЛИФОВАЛЬНЫХ  
СТАНКОВ

РУКОВОДСТВО

К СТАНКУ ЗУБОШЛИФОВАЛЬНОМУ

Модель 5831

Основные данные.

Габарит станка /длина x ширина x высота/ в мм  
2390 x 2110 x 2990

Вес станка в кг 4500

Обрабатываемые изделия:

Наружный диаметр изделия в мм  
наименьший 30  
наибольший 320

Диаметр делительной окружности в мм.  
наименьший 27  
наибольший 308

Число зубьев  
наименьшее 12  
наибольшее 200

Нормальный модуль  
наименьший 1,5  
наибольший 6

Профильный угол исходного контура  
/ "угол зацепления" изделия / 12-22°

Наибольший угол наклона винтовой линии 45°

Наибольшая ширина зубчатого венца в мм.  
для прямозубых колес 100

для косозубых колес при угле наклона зуба

15°.....	97
20°.....	94
25°.....	91
30°.....	87
35°.....	82
40°.....	77
45°.....	71

МСЗ	Станок зубошлифовальный.	5831	
	Руководства к станку.	5831-01	
IV.	Паспорт станка.	Лист	Листов
		12	117

Эксп. рук. 5831

## Основные размеры

Межцентровое расстояние $B$ мм	
наименьшее	150
наибольшее	350
Расстояние от оси шлицробального круга до оси центров изделия $B$ мм.	
для прямозубых колес	130 ÷ 300
для косозубых колес	150 ÷ 300

## Стол

✓ Диаметр круглого стола $B$ мм	320
✓ Диаметр центрального отверстия стола $B$ мм	65A
Наибольшее перемещение стола $B$ мм.	
ручное	200
механическое	200
Конус отверстия под упорный центр	Марзе №2

## Шлицробальная бабка

Наибольшее установочное перемещение $B$ мм	
поперечное	170
вертикальное	140
Поперечное перемещение $B$ мм.	
на 1 оборот лимба	5
на 1 деление лимба	0,02
на 1 оборот квадрата тонкой подачи	0,71

МСЗ	Станок зубошлифовальный	5831	
	Руководство к станку	5831-01	
IV	Паспорт станка	Лист 13	Листов 117