

Содержание

	стр.
1. Общие сведения об изделии	3...8
2. Основные технические данные и характеристики	9...17
3. Комплект поставки	18...24
4. Указания мер безопасности	25...27
5. Состав изделия	28...29
6. Устройство, работа изделия и его составных частей	30...82
7. Гидросистема и смазочная система	83...99
8. Порядок установки	100...105
9. Порядок работы	106...130
10. Характерные неисправности и методы их устранения	131...133
11. Особенности разборки и сборки при ремонте	134...135
12. Свидетельство о приёмке	136...141
13. Свидетельство о консервации	142
14. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту	143...146
15. Гарантийные обязательства поставщика и ответственность потребителя.	147

					5A140.00.000 РЭ			
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Полуавтомат зубодолбежный	Лист	Лист	Масшт.
Разраб						А		
Провер								
Т. контр								
Принял					Руководство по эксплуатации	Лист 2 листов 148		
Н. контр						3-й "Комсомолец"		
Утв.						ОГК		

Полого на впуск рынок

1926 0705812 МШ

2.2. Основные данные

Стол

Перемещение стола относительно оси инструмента, мм	... 355
Скорость быстрого перемещения стола, м/мин	... 4,5
Автоматический подвод-отвод стола	... есть
Цена деления лимба и нониуса установки межцентрового расстояния, мм	... 0,01
Быстрое наладочное вращение стола, об/мин	... 4,5
Расстояние от оси стола до оси инструмента, мм:	
наименьшее	... 0
наибольшее	... 355
Расстояние между зеркалом стола и торцом шпинделя инструмента, мм	
наименьшее	... 120
наибольшее	... 270

Суппорт

Наибольший ход шпинделя (инструмента) мм	... 125
Перемещение шпинделя, мм	... 150
Отвод инструмента при холостом ходе, мм	... 0,5

2.3. Базовые присоединительные размеры станка и чертежи наладочных установок (рис. 2; 3; 4)

2. Основные технические данные и характеристики.

2.1. Техническая характеристика.

Основные параметры и размеры согласно ГОСТ 6853-74.

Наибольший делительный диаметр обрабатываемого зубчатого колеса при наружном и внутреннем зацеплении	Дмм	... 500
Наибольшая ширина нарезаемого венца	Вмм	... 100
Наибольший модуль нарезаемых зубчатых колёс	мм	... 8
Диаметр фланца шпинделя изделия или рабочего стола по ГОСТ 6569-75	мм	... 560
Базирующее отверстие в столе или фланце шпинделя изделия	мм	... 110
Глубина выточки	мм	... 25
Конус Морзе в шпинделе инструмента по СТСЭВ 147-75		... 5
Расстояние от нижней плоскости основания до рабочей поверхности стола	мм	... 920
Величина смещения стойки при отводе инструмента под углом	мм	± 20

Габариты станка без выносных элементов, в мм	длина	... 1975
	ширина	... 1690
	высота	... 2510
Вес станка	кг	... 7500

Н. Экспорт стр. 26

Ш.В. № подл. Подп. и дата. Ш.В. № подл. Подп. и дата. Ш.В. № подл. Подп. и дата.

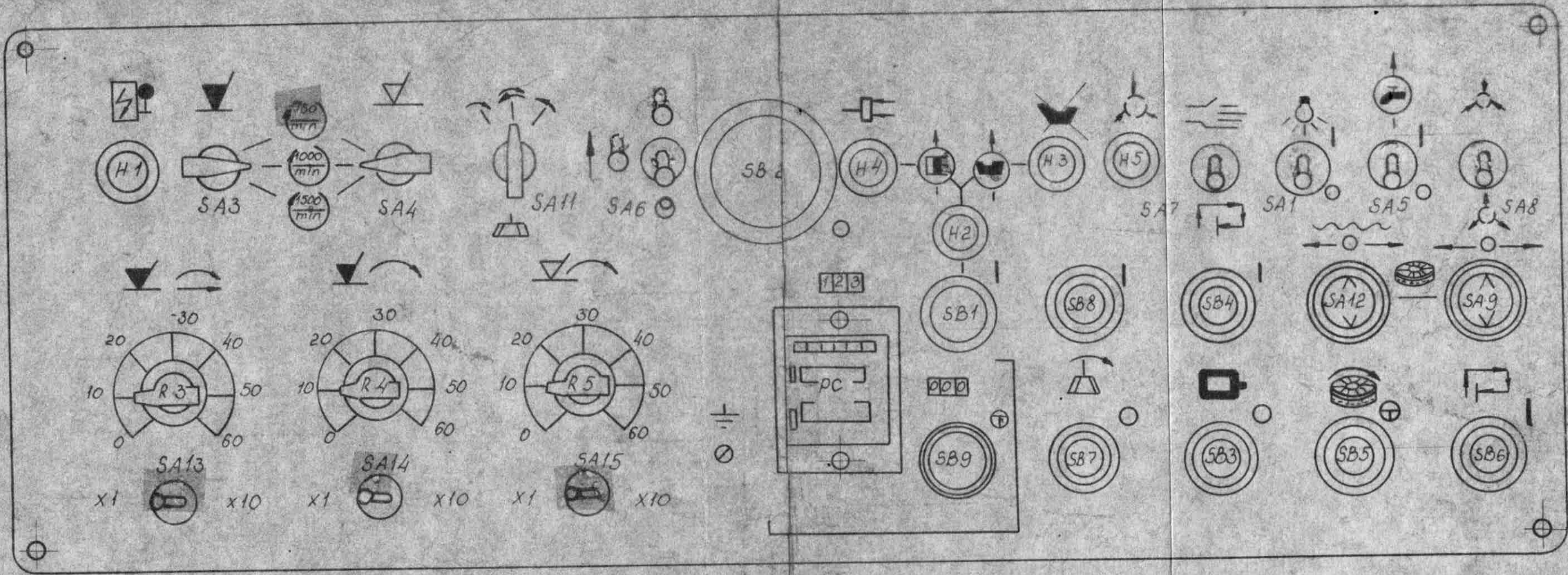


Рис. 7 Схема расположения аппаратов на пульте управления.

Изм.	лист	№ докум.	Подп.	Дата

5A140.00.000P3