

# ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

**ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ**

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

## КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Офис: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, д.2  
Реквизиты расположены на нашем сайте

### НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

**+7 (495) 646-50-26** (многоканальный)  
**+7 (499) 729-96-41** (тел / факс 24 часа)  
**+7 (906) 063-41-23** (мобильный)  
**+7 (903) 125-65-83** (мобильный)  
**+7 (965) 300-96-41**  
**+7 (965) 300-96-62**  
**+7 (965) 300-97-16**

### ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

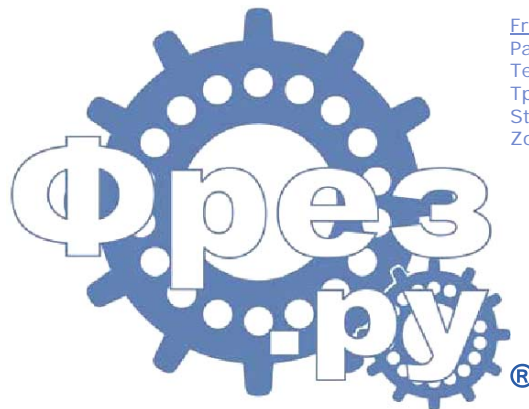
**info@pasportz.ru** 24 часа  
**pasport@frez.ru** 24 часа

### ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

**447277042** ICQ  
**Логин: Frez.ru** SKYPE  
**Отправить заявку** Заявка 24 часа

### Сайты:

**www.Frez.ru** Основной сайт  
**www.PasportZ.ru** Портал



[Frez.ru](http://Frez.ru)  
[Pasportz.ru](http://Pasportz.ru)  
[Texpasport.ru](http://Texpasport.ru)  
[Tpasport.ru](http://Tpasport.ru)  
[StankoZona.ru](http://StankoZona.ru)  
[ZonaStankov.ru](http://ZonaStankov.ru)

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА  
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

**(495) 646-50-26**                      **+7 (906) 063-41-23**  
**(499) 729-96-41**                      **+7 (903) 125-65-83**

**Сайт: www.FREZ.RU**                      **e-mail: frez@frez.ru**  
**Адрес офиса: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2**

**ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"**



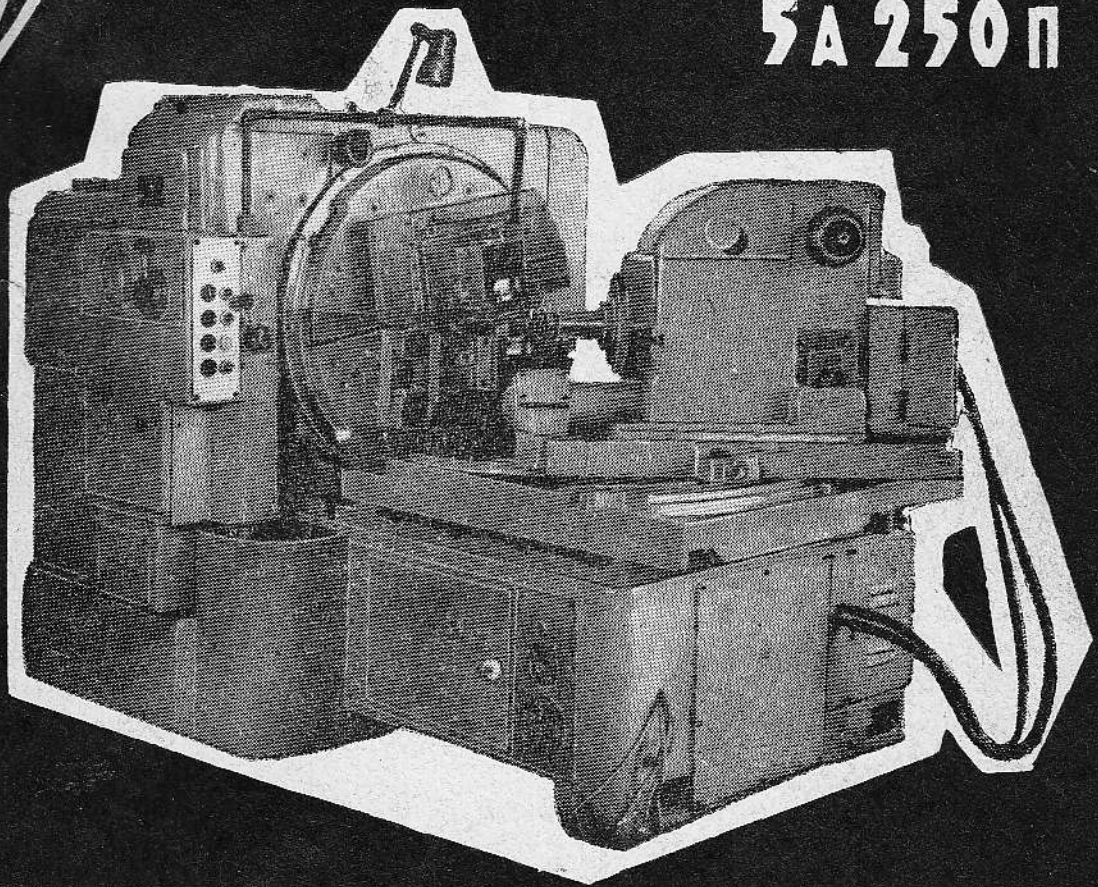
Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру  
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 10 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 100 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ, ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

222

# Зуботрогальные ПОЛУАВТОМАТЫ

МОДЕЛЕЙ 5А 250  
5А 250П



### ВНИМАНИЕ!

РУКОВОДСТВО ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ЗУБОСТРОГАЛЬНЫХ ПОЛУАВТОМАТОВ МОДЕЛЕЙ 5А250, 5А250П ДОЛЖНЫ ИЗУЧИТЬ ВСЕ, КТО НЕПОСРЕДСТВЕННО СВЯЗАН С ИХ РАБОТОЙ: ПРОИЗВОДСТВЕННИКИ, МАСТЕРА, РАБОТНИКИ СЛУЖБЫ МЕХАНИКА ЦЕХА. ПУСКАТЬ СТАНОК МОЖНО ТОЛЬКО ПОСЛЕ ПОЛНОГО ОЗНАКОМЛЕНИЯ С ЕГО МЕХАНИЗМОМ И НАСТОЯЩИМ РУКОВОДСТВОМ.

НА СТАНКЕ ДОЛЖЕН РАБОТАТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННИК, ОБУЧЕННЫЙ И СООТВЕТСТВЕННО АТТЕСТОВАННЫЙ.

В ПРОЦЕССЕ ПРОИЗВОДСТВА В КОНСТРУКЦИЮ ПОЛУАВТОМАТА ВНОСЯТСЯ ОТДЕЛЬНЫЕ ИСПРАВЛЕНИЯ, НАПРАВЛЕННЫЕ НА УЛУЧШЕНИЕ ЕГО ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ КАЧЕСТВ, ПОЭТОМУ В ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ПРИЛАГАЕМОЙ К СТАНКУ, ВОЗМОЖНЫ НЕКОТОРЫЕ НЕСООТВЕТСТВИЯ.

ПРИ ВОЗНИКНОВЕНИИ ВОПРОСОВ ПРОСИМ ОБРАЩАТЬСЯ НА ЗАВОД ПО АДРЕСУ:

*г. Саратов, 36, завод тяжелых зуборезных станков*

### УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ТАБЛИЦАХ И ЧЕРТЕЖАХ

- |  |   |
|--|---|
| $n$ — число оборотов в минуту различных элементов станка;                | $N$ — мощность, <i>квт</i> ;                        |
| $i$ — передаточное отношение кинематической цепи;                        | $m$ — модуль, <i>мм</i> ;                           |
| $s$ — подача (время в секундах рабочего хода при обработке одного зуба); | $z_1$ — число зубьев, пропускаемое при делении;     |
| $t_x$ — время холостого хода станка в секундах на 1 зуб;                 | $z_c$ — число зубьев плоского производящего колеса; |
|  | $\alpha$ — угол зацепления.                         |

222 КВЦ

Контрольный

~~П-34~~  
2091

САРАТОВСКИЙ ЗАВОД ТЯЖЕЛЫХ ЗУБОРЕЗНЫХ СТАНКОВ

ЗУБОСТРОГАЛЬНЫЕ  
ПОЛУАВТОМАТЫ  
ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ПРЯМОЗУБЫХ  
КОНИЧЕСКИХ КОЛЕС  
ДИАМЕТРОМ до 500 мм  
моделей 5А250 и 5А250П

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИВОЛЖСКОЕ ЦЕНТРАЛЬНОЕ БЮРО ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ  
САРАТОВ—1968

## СОДЕРЖАНИЕ

Назначение и применение	5
Распаковка и транспортировка	3
Фундамент, монтаж, установка	3
Паспорт	6
Краткое описание	11
Кинематическая схема	11
Электрооборудование	14
Гидрооборудование	23
Смазка	27
Пуск	31
Наладка	32
Регулировка	44
Приспособления	45
Карта наладки	50